

Konstrukční tmely a lepidla na opravy nebo renovaci poškozených součástí a k ochraně povrchu před abrazí

Produkt	Popis	Shore	Pevnost v tlaku	Pevnost v tahu	Pevnost ve smyku	Čas na zpracování	Čas na vytvrzení	Teplotní odolnost	Lze použít na	Chemická odolnost	Balení	Poznámka		
H 1000	H 1000 dvousložkový, vysokým teplotám odolný tmel pro opravy strojů a jejich součástí z hliníku a jeho slitin. Tmel má široké uplatnění v mnoha oborech při opravách ve slévárenství, energetickém, leteckém a automobilovém průmyslu, při výrobě plastů a sklářství. Tmel je po vytvrzení obrobitelný a přebarvitelný.					cca 30 min	12 hod.	- 40 °C až + 760 °C	Hliník, litina, ocel, nerez	alkohol, ester, slané vodě, olejům a větš. kyselin a louhů	100g, 500g	pasta vytvrzovaná teplem		
H 2400	H 2400 jednosložkový, vysokoteplotní tmel s vysokým obsahem nerezové oceli na anorganické bázi. Jeho unikátní vlastnosti umožňují provádět opravy ocelových, litinových a nerezových součástí tam, kde již selhávají běžné tekuté kovy na epoxidové bázi. Vzhledem k vysokým provozním teplotám. Vytvrzený tmel má vysokou chemickou odolnost. Najde využití v chemickém, energetickém, sklářském a automobilovém průmyslu.					cca 30 min	12 hod.	- 40 °C až + 1060 °C	Hliník, litina, ocel, nerez	Vysoká odolnost kyselinám	100g, 500g	pasta vytvrzovaná teplem		
E 4160	HIGH EPOXI 4160, vysokoteplotní vysokotlaký epoxidový tmel/lepidlo - dvousložkový, pastovitý kovem plněný epoxidový lepicí tmel se zvýšenou teplotní odolností do +200°C. Svým složením poskytuje také vyšší odolnost na tlak. E 4160 má výbornou pevnost, tlakovou a chemickou odolnost (olej, benzín, voda), což jej dělá zvláště vhodným do strojírenství a automobilového průmyslu, kde se používá na opravy poškozených ocelových odlitků, pump, bloků motorů, ventilů, tankerů, nádrží, hřidel, potrubí, krytů, obložení, čerpadel, přírub, zazubení (klínových drážek), převodových skříní a na opravy mikrotrhlin a lunkrů ve spojení s IA 107. Veliké uplatnění má v plastikářském průmyslu na opravy a repase forem. Je vhodný na lepení a opravy široké škály kovů a dalších substrátů včetně měkké oceli, galvanizované oceli, (šedé) litiny, hliníku, keramiky a termoplastů. Jeho tixotropní vlastnost umožňuje aplikace jak na horizontální, tak na vertikální povrchy, a to i speciálně tvarované. E 4160 vytvrzuje za 180 minut, což umožňuje provádět složité opravy nebo konstrukční lepené aplikace.	D 95	110 MPa	35 MPa	3,7 MPa	cca 30 min	180 min.	-30 °C až + 200 °C	Hliník, nerez, ocel, keramika termoplasty	alkohol, ester, slané vodě, olejům a větš. kyselin a louhů	0,5 kg 5 kg	pasta, kterou lze tvarovat		
E 4170	Plastická ocel E 4170 plněný jemnou nerez ocelí epoxidový lepicí tmel pastovité konzistence se používá na opravy pro chemický, energetický, teplárenský průmysl např. odlitků, pump, ventilů, tankerů, potrubí, krytů, obložení, čerpadel, závitů, poškozených přírub a zazubení (klínových drážek). E 4170 má vynikající pevnost a chemickou odolnost (olej, benzín, voda), což jej dělá zvláště vhodným do strojírenství a automobilového průmyslu (nekorodující opravy bloků motorů, čerpadel, olejových van, atd.). E 4170 je vhodné na lepení široké škály kovů a dalších substrátů jako je nerez ocel, měkká ocel, galvanizovaná ocel, (šedá) litina a hliník. Jeho tixotropní vlastnost umožňuje aplikace jak na horizontální, tak na vertikální povrchy. E 4170 vytvrzuje za 60 minut, a tím poskytuje dostatek času provádět náročné opravy, nebo konstrukční lepené aplikace.	D 90	63 MPa	15 MPa	1,4 MPa	5 - 10 min.	do 60 min.	-35 °C až + 120 °C	Hliník, litina, ocel, nerez ocel, keramika termoplasty		0,5 kg 5 kg	pasta, kterou lze tvarovat		
M 8100	Ocelová tyčinka je tvarovatelný tmel na opravu železných nádrží, ztržených závitů v odlitku, vyplnění trhlin a dutin, forem bloků a součástí motorů a strojů, tvoření prototypů, opravy odpadních trubek a okapových žlabů a mnoho dalších využití.	D 80	84 MN/m2			5 - 10 min.	do 30 min.	-35 °C až + 120 °C	kov, dřevo, sklo, keramika, beton, mnoho plastů		alkohol, ester, slané vodě, olejům, benzinům, většinou kyselin a louhům	průměr 22 mm: délka: 175 mm	i na vlhké povrchy, vytvrdne i pod vodou.	
M 8102	Hliníková tyčinka je tvarovatelný tmel pro opravy hliníku a jeho slitin. Je ideální pro opravy strojů a zařízení, hliníkových trubek, chladicích jednotek, na hliníkové střešní krytiny, hliníkové nádrže, formy, modely, odlitky, na hliníková kola, technická vybavení a zařízení lodí a nespočetně dalších využití.	D 80	84 MN/m2			5 - 10 min.	do 30 min.	-35 °C až + 120 °C	kov, dřevo, sklo, keramika, beton, mnoho plastů					lze opracovat, tvarovat, přebarvit
M 8105	Měděnou tyčinkou se vyplňují otvory trhliny v trubkách, objímkách, potrubních sífonech, odvodňovacích rourách, průtokových ohřivačích, vodních nádržích z mědi a jejich slitin. Ideální pro těsnění mrazem způsobených prasklin a mikroprasklin. Měděná tyčinka přilne i na navlhle a propouštějící povrchy vzhledem k rychlému vytvrzování. Pro její rychlé vytvrzení má největší uplatnění při havarijních situacích.	D 80	84 MN/m2			do 4 min.	do 30 min.	-35 °C až + 120 °C	kov, dřevo, sklo, keramika, beton, mnoho plastů					
M 8106	Tyčinka s keramickým plnivem je univerzální tvarovatelný tmel na opravy široké řadě materiálů. Umožňuje provádět opravy trhlín a otvorů na železných i neželezných kovech, umělých hmotách, dřevu, betonu a keramice. Dokáže přilnout na povrchu kontaminovaném benzínem, vodou a vytvrzuje i pod vodou. Je ideální na opravy benzínových nádrží, rozvodů topení, radiátorů, bojlerů, nádrží a sanitárního zařízení.	D 80	84 MN/m2			20 min.	60 min.	-35 °C až + 120 °C	kov, dřevo, sklo, keramika, beton, mnoho plastů					
M 8110	Vysokoteplotní titanová tyčinka s extrémní tlakovou odolností je tvarovatelný tmel na opravu železných trubek, nádrží, nářadí a vybavení, na opravu ztržených závitů, na opravu matic a šroubů v ploše, na opravy trhlín v odlitku, na udržení a umístění upínadel a značek, na opravy modelů, forem a odlitků, tvoření prototypů, zajišťování závitů, opravu prasklých odlitků (s IA 107 penetrace), opravy odpadních trubek a okapových žlabů, opravy upínacích osvětlovacích zařízení, vodovodních potrubí, kotevnic šroubů a mnoho dalších využití. M 8110 má dobrou pevnost, tlakovou a chemickou odolnost (olej, voda, benzín), a proto je vhodný především do strojírenství a automobilového průmyslu. Substráty, které nejsou vhodné pro lepení jsou PVC a guma.	D 80	90 N/mm2			30-60 min.	360 min.	-35 °C až + 300 °C	kov, dřevo, sklo, keramika, beton, mnoho plastů					
M 8210	M 8210 SUPER LEPIDLO je speciální absolutně čiré dvousložkové, za studena rychle vytvrzující, neplněné polymerové lepidlo s EXCELENTNÍ přilnavostí pro rychlé opravy a konstrukční aplikace s krátkým otevřeným časem pro práci. S vysokou pevností na kovy, Zintek, nerez ocel, měkkou ocel, galvanizovanou ocel, litinu a velkou škálu plastů (ABS, GRP, Perspex, UPVC, termo.) a sklo. M 8210 SUPER LEPIDLO je vhodná na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně oceli, litiny, hliníku, hliníkových slitin, skla, plastů, tvrdé PVC, ABS, GRP, Perspex, UPVC, termo., polyester, tvrzený polystyren, polykarbonátu a pozinkovaného železa. Dále velice dobře lepí kámen, keramiku a mramor. M 8210 SUPER LEPIDLO nabízí vynikající přilnavost, pevnost, pružnost a hlavně „neviditelný spoj“. Pro svou vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití ve strojírenství, v elektronickém (fibre-glass), optickém, sklářském, plastikářském a automobilovém průmyslu a v opravárenství. M 8210 SUPER LEPIDLO časem nežloutne jako epoxidová lepidla a proto je velmi vhodný pro lepení skla a průhledných materiálů.	D70-80					1 - 3 min.	do 20 min.	-35 °C až + 140 °C	kovy, Zintek, nerez a plasty jako: ABS, GRP, Perspex, UPVC	dvoj. kartuš 24 ml	tekutý, ve větší vrstvě stéká.		
M 8215	M 8215 Plastická ocel je speciální dvousložkové, za studena rychle vytvrzující, ocelí a oxidy Titanu plněné polymerové lepidlo s EXCELENTNÍ přilnavostí pro rychlé opravy a konstrukční aplikace s krátkým otevřeným časem pro práci. M 8215 Plastická ocel je vhodná na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně oceli, litiny, hliníku, hliníkových slitin, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa. M 8215 Plastická ocel nabízí vynikající přilnavost, pevnost a pružnost. Pro svou vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití ve strojírenství, v elektronickém (fibre-glass) a automobilovém průmyslu a v opravárenství. Doporučuje se na opravy ocelových a litinových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod. M 8215 Plastická ocel má vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145° C a krátkodobou 170 – 180°C.	D 80					10-15 min.	do 60 min.	-35 °C + 140 až 180°C	kovy, hliník, litina, ocel, Zintek, nerez, sklo, keramika, mnoho plastů	dvoj. kartuš 24 ml	pastovitý, ve větší vrstvě stéká.		
M 8216	M 8216 Plastický Hliník je speciální dvousložkové, za studena rychle vytvrzující, hliníkem a oxidy Titanu plněné polymerové lepidlo s EXCELENTNÍ přilnavostí pro rychlé opravy a konstrukční aplikace s krátkým otevřeným časem pro práci. M 8216 Plastický Hliník je vhodné na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně hliníku, hliníkových slitin, oceli, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa. M 8216 Plastický Hliník nabízí vynikající přilnavost, pevnost a pružnost. Pro svou vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití ve strojírenství, v elektronickém (fibre-glass) a automobilovém průmyslu a v opravárenství. Doporučuje se na opravy hliníkových a ocelových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod. M 8216 Plastický Hliník má vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145° C a krátkodobou 170 – 180°C.	D 70-80					10-15 min.	do 60 min.	-35 °C + 145 až 180°C	kovy, hliník, hliníkové slitiny, litina, ocel, Zintek, sklo, keramika, mnoho plastů	dvoj. kartuš 24 ml	pastovitý, ve větší vrstvě stéká.		

Plastické dvousložkové tmely s kovovým nebo keramickým plnivem. Obě složky jsou ve formě jedinné tyčinky. To umožňuje přesné a pohodlné dávkování pouhým odkrojením potřebného množství. Prohnětením je tmel připraven k použití. Odpadá odvažování nebo odměřování jednotlivých složek a tím se celý proces přípravy zjednodušuje a urychluje. Po vytvrzení jsou všechny tmely obrobitelné pilováním, vrtním, řezáním, frézováním a podobně. Povrch je přebarvitelný. Neobsahují rozpouštědla a nesmršťují se.

$$\frac{22-34}{N/mm^2}$$

$$\frac{22-34}{N/mm^2}$$

$$\frac{22-34}{N/mm^2}$$