

# Solutions for Fluid Technology





# KOMPONENTEN FÜR HYDRAULIK-UND ANTRIEBSTECHNIK

Höchste technische Qualitätsstandards und eine umfassende Beratung mit zuverlässigem Kundenservice sind die Basis für den Erfolg von HBE. In über 35 Jahren am Markt haben wir uns zu einem der führenden Hersteller von Komponenten für die Fluidund Antriebstechnik etabliert. Neben Ölbehältern aus Stahl und Aluminium gehören Wellen- und Flanschkupplungen sowie ein umfangreiches Programm an hochwertigen Hydraulikkomponenten zum Portfolio des Unternehmens.

Unsere Liebe zum Handwerk schweißt zusammen. Dies gilt nicht nur für die Fertigung von Ölbehältern in unserer hauseigenen Stahlbauabteilung, sondern auch für unsere Kommunikation mit dem Kunden. Denn ergänzend zu einer umfangreichen Auswahl an stets vorrätigen Serienartikeln werden unsere Produkte zu einem großen Teil als auftragsspezifische Varianten gefertigt.

Kundenorientierte Flexibilität bei der Umsetzung von Sonderwünschen ist für uns selbstverständlich und für unsere Auftraggeber seit vielen Jahren ein verlässliches HBE-Merkmal. Ob Zubehör rund um den Einsatz von Pumpe und Motor oder einen einbaufertigen Hydrauliktank – durch unsere vielfältige Produktpalette können wir ein Gesamtpaket liefern.

Namhafte Unternehmen aus allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus setzen heute HBE Produkte ein. Sie schätzen neben der hohen Qualität die kurzfristigen Lieferzeiten, die wir durch eine optimierte Lagerhaltung ermöglichen können.

Durch eigene Niederlassungen in Italien, Frankreich, Großbritannien, USA, China und Indien sowie weiteren Vertriebspartnern in allen wichtigen Industrieländern weltweit agieren wir auch international immer nah am Kunden. Damit wir unsere Qualitätsstandards für unsere gesamten Vertriebsbüros sicherstellen können, werden alle Mitarbeiter von HBE kontinuierlich geschult.

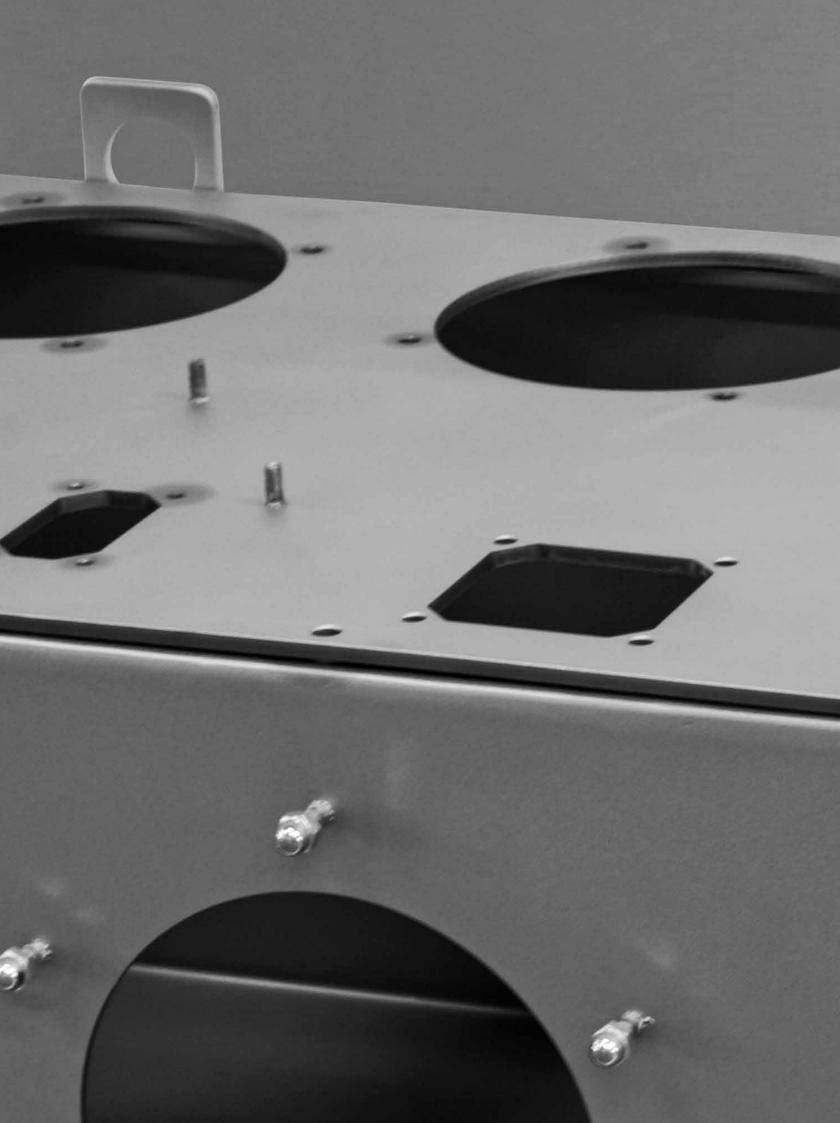
Wir stellen uns regelmäßigen Audits durch akkreditierte Zertifizierungsstellen. Der TÜV Nord bescheinigt unserem Unternehmen, dass wir die Standards nach dem neuesten Qualitätsmanagement-System DIN EN ISO 9001:2015 erfüllen. Zudem ist unsere Stahlabteilung nach DIN EN ISO 3834-2 und EN 1090-2:2011-10 zertifiziert. Entsprechend der DIN EN 1090 sind darüber hinaus auch die Prozesse aller im Hause angewendeten Schweißverfahren zertifiziert. Die entsprechenden Qualifizierungsnachweise (WPQR) gemäß DIN EN ISO 15614-1:2017-12 liegen sowohl für Normal- als auch rostfreiem Edelstahl vor.

Mit der Herausgabe dieses Kataloges erlöschen sämtliche Angaben aus früheren Publikationen. Änderungen und Abweichungen bleiben HBE vorbehalten. Für mögliche Druckfehler übernimmt HBE keine Haftung. Vervielfältigung, auch Auszüge, sind nur nach schriftlicher Genehmigung durch HBE gestattet. Stand: 01/2021

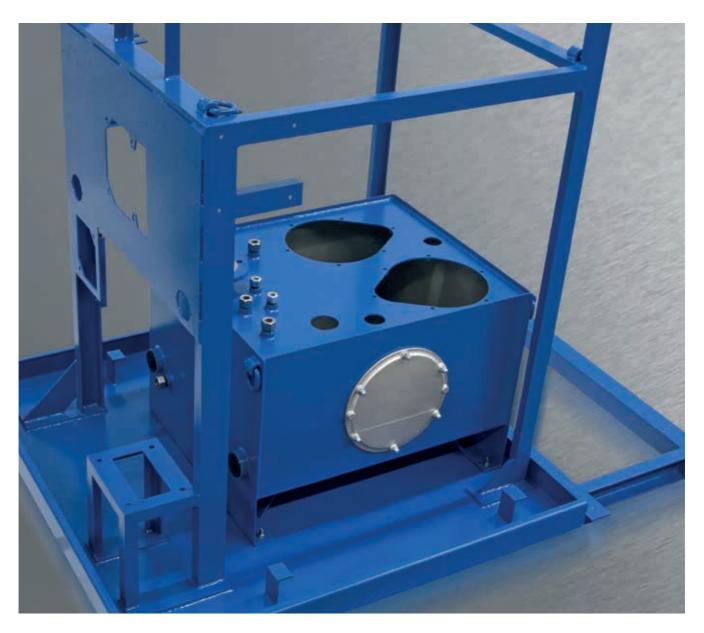
# **INHALT**

ÖLBEHÄLTER STAHL GESCHWEISST	4
ÖLBEHÄLTER STAHL NAHTLOS	18
ÖLBEHÄLTER ALUMINIUM GEGOSSEN	26
BEHÄLTERZUBEHÖR	40
TANKHEIZUNGEN	56
PUMPENTRÄGER UND ZUBEHÖR	76
ÖLKÜHLER	108
SOFTEX® KUPPLUNGEN	146
STAREX® KUPPLUNGEN	166
<b>FLANSCHKUPPLUNGEN</b> FÜR VERBRENNUNGSMOTOREN	174
AUSLEGUNGSSOFTWARE	188









# **INHALT**

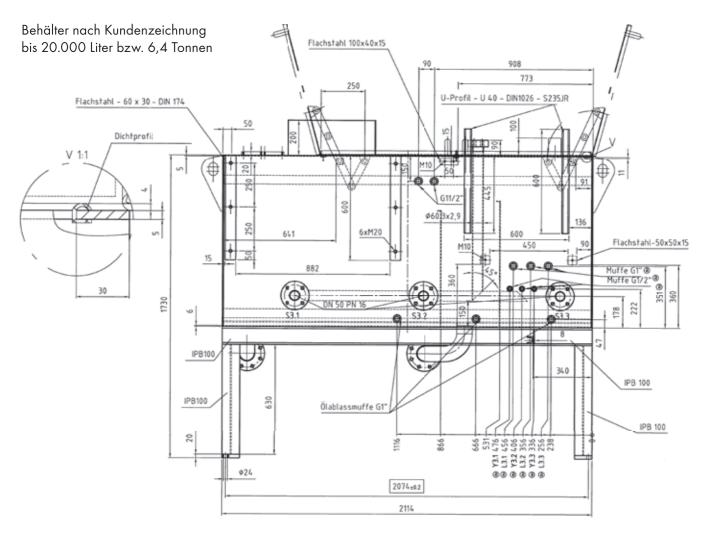
Leistungsspektrum	7
Produktbeschreibung / Typenschlüssel	9
Serie WN-LC / STB	10
Serie nach DIN 24339	11
Deckelabmessungen	12
Allgemeine Abmessungen	13
Ölwannen	14
Allgemeine technische Informationen	15

#### **LEISTUNGSSPEKTRUM**

- Zugelassener Schweißfachbetrieb nach DIN 18800 – 7: 2002–09, Klasse C
- Schweißerzertifikate abrufbar unter www.hbe-hydraulics.com
- Fachbetrieb nach § 19 l, WHG
- Dichtheitsprüfungen auf Wunsch mit Zertifikat
- Schweißkonstruktionen und Brennzuschnitte
- Verarbeitung von Normalstahl S235JR (St37) oder rostfreiem Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw. 1.4571 (V4A)
- Verlässliche Lieferzeiten und hoher Qualitätsstandard

## BEHÄLTER NACH KUNDENVORGABE

- Montagefertige Behälter, Ölwannen und Schweißkonstruktionen nach Kundenvorgabe
- Bis 20.000 Liter bzw. 6,4 Tonnen
- Brennzuschnitte und Sandstrahlarbeiten
- Werkstoff S235JR (St37)
- Rostfreier Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw.
   1.4571 (V4A), innen und außen glasperlengestrahlt



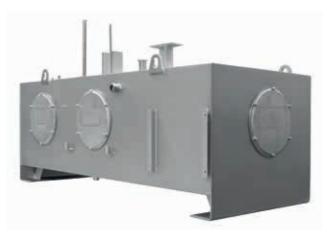
## BEHÄLTER NACH KUNDENVORGABE



Sonderbehälter 250 L mit Haube S235 JR, pulverbeschichtet



Sonderbehälter 500 L mit Ölwanne S235 JR, lackiert



Sonderbehälter 2.200 L 1.4571, glasperlengestrahlt



Sonderbehälter 2.300 L inkl. Zusatztank S235 JR, grundiert



Sonderbehälter 2.500 L mit Grundrahmen S235 JR, lackiert



Sonderbehälter 1.400 L 1.4301, glasperlengestrahlt

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Werkstoff S235JR (St37)
- Innen und außen sandgestrahlt und grundiert, beständig gegen Hydrauliköl auf Mineralölbasis
- Dichtheitsprüfung mittels Farbeindringverfahren
- Dichtung 15 x 5 mm aus Perbunan (NBR) bei verschraubtem Tankdeckel
- Verschlussschraube DIN 908 + Cu-Dichtring für Ölablass am Behälter



- Umfangreiches Zubehör aus HBE Lieferprogramm, wie z. B. Reinigungsdeckel, Dichtungen, Niveauanzeigen, Einfüller etc.
- Individuelle Deckelbearbeitung
- Endlackierung
- Grundierung beständig gegen Sondermedien (siehe Beständigkeitstabelle Seite 15)
- Rostfreier Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw. 1.4571 (V4A), innen und außen glasperlengestrahlt
- Dichtheitszertifikat



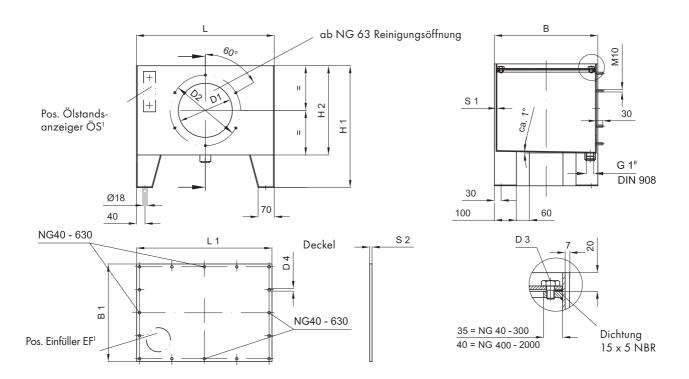
	Typenschlüssel Serie WN-LC											
Serie Größe Sonderdeckelbearbeitung												
WN-LC	-	200	-	1020								

	Typenschlüssel Serie STB													
Serie		Größe		Anz. Reinigungsöffnungen		Befestigung Einfüller		Befestigung Schauglas						
STB	-	630	-	2 RÖ	-	EF	-	ÖS						
				0 RÖ										
				1 RÖ										
				2 RÖ										

	Typenschlüssel Serie DIN												
Form		Größe		Deckelform		Befestigung Einfüller		Befestigung Schauglas	Ausführung				
Α	-	1000	-	Е	-	EF	-	ÖS	DIN 24339				
Α				Α									
В				С									
				Е									

# **SERIE WN-LC / STB NG 40 – 2000 L**

#### **ABMESSUNGEN**



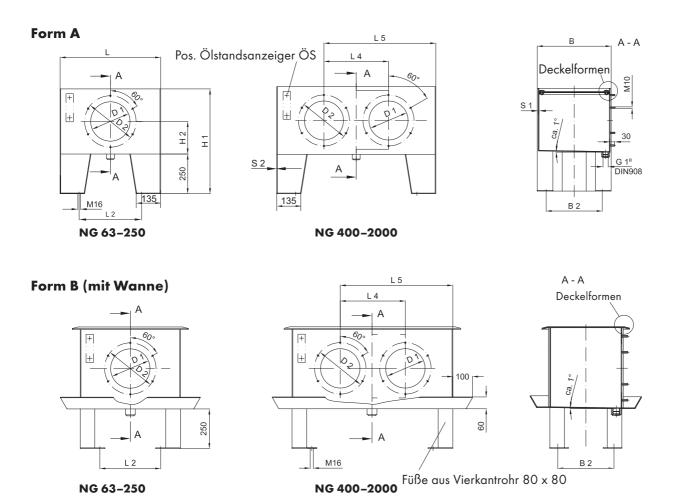
<sup>1</sup>Bei Größen 40 – 1.000 Liter standardmäßig

	Nenn- größe			Behäl	terabm [mm	iessung i]	en			Anzahl Reinigungsdeckel	Ges. Gewicht	
	[Ltr.]	L	В	H1	H2	D1	D2	D3	S1	Z	[kg]	
	40*	508	379	430	280	-	-	M 10	4	-	40	
	63*	508	379	560	410	248	324	M 10	4	1	53	
	100*	633	474	560	410	248	324	M 10	4	1	60	
WN-LC	160*	810	604	560	410	248	324	M 10	4	1	85	20
<b>X</b>	200*	900	654	560	410	248	324	M 10	4	1	98	3
	250*	1010	704	580	430	248	324	M 10	4	1	110	RD
	300*	1150	714	580	430	248	324	M 10	4	1	150	
	400*	1514	<i>7</i> 49	580	430	248	324	M 12	4	1	190	
	630*	1514	959	770	520	383	449	M 12	4	2	285	
	*008	2014	914	770	520	383	449	M 12	5	2	350	
STB	1000*	2014	1079	800	550	383	449	M 12	5	2	420	475
S	1250	2014	1349	800	550	383	449	M 12	5	2	540	RD
	1600	2014	1444	900	650	383	449	M 12	6	2	660	
	2000	2310	1564	900	650	383	449	M 12	6	2	800	

<sup>\*</sup>kurzfristig lieferbar

# **SERIE DIN 24339 NG 63 – 2000 L**

#### **ABMESSUNGEN**



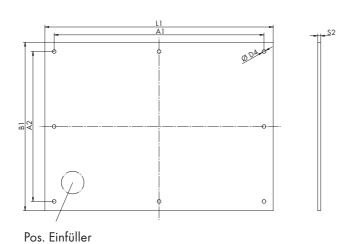
Nenn- größe	Nutz- Inhalt		Behälterabmessungen [mm]											Ges. Gewicht		
[Ltr.]	[Ltr.]	L	L2	L4	L5	В	B2	H1	H2	DI	D2	<b>S1</b>	<b>52</b>	*	[kg]	
63	57	508	308	-	-	379	285	660	205	248	324	4	4	1	55	
100	91	633	393	-	-	474	360	660	205	248	324	4	4	1	65	20
160	150	810	570	-	-	604	490	660	205	248	324	4	4	1	90	33
250	232	1010	770	-	-	704	590	680	215	248	324	4	4	1	115	*
400	367	1514	1274	<i>7</i> 50	1130	749	635	680	215	248	324	4	6	2	200	
630	597	1514	1274	<i>7</i> 50	1130	959	845	770	265	383	449	4	6	2	300	
800	756	2014	1774	1000	1505	914	800	770	265	383	449	5	6	2	360	
1000	959	2014	1774	1000	1505	1079	965	800	285	383	449	5	6	2	440	475
1250	1200	2014	1774	1000	1505	1349	1235	800	285	383	449	5	6	2	550	RD
1600	1574	2014	1774	1000	1505	1444	1330	900	325	383	449	6	8	2	670	*
2000	1960	2310	2070	1150	1730	1564	1450	900	325	383	449	6	8	2	825	

<sup>\*</sup>Anzahl und Typ der Reinigungsdeckel

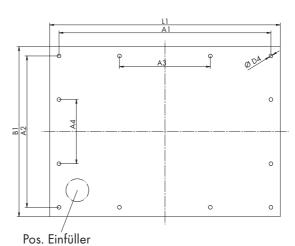
## **DECKELABMESSUNGEN**

# Zyl. Schraube M10 NG 40 - 300 Zyl. Schraube M12 NG 400 - 2000 Dichtung 15 x 5 NBR 35 = NG 40 - 300 40 = NG 400 - 2000 Form A Form C Form E

#### **NG 40 - 300**



#### **NG 400 - 2000**

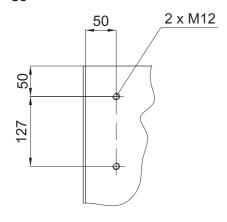


Nenngröße [Ltr.]			Deck	elabmess [m		orm E			Gewicht [kg]
	u	B1	A1	A2	А3	A4	D4	<b>S2</b>	
40	490	347	448	305	-	-	12	6	8
63	490	347	448	305	-	-	12	6	8
100	615	442	571	398	-	-	12	6	13
160	792	572	748	528	-	-	12	6	22
200	882	622	838	578	-	-	12	6	26
250	992	672	948	628	-	-	12	8	42
300	1138	688	1112	662	-	-	12	8	49
400	1492	717	1440	667	480	222	14	8	67
630	1492	927	1440	877	480	292	14	10	108
800	1992	880	1940	830	647	277	14	10	137
1000	1992	1045	1940	995	647	332	14	10	163
1250	1992	1315	1940	1265	647	422	14	10	204
1600	1988	1408	1940	1358	647	478	14	10	219
2000	2284	1528	2240	1478	1120	558	14	10	273

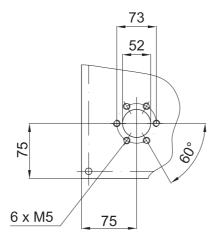
## ALLGEMEINE ABMESSUNGEN NG 40 – 2000 L

#### **ABMESSUNGEN**

ÖS

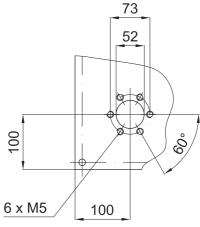


Bohrung für Ölstandsanzeige (Standard) ÖS 127 = NG 40 - 400 ÖS 254 = NG 630 - 2000 **EF** 40 – 300 Ltr.



Einfüllerbohrung (Standard)

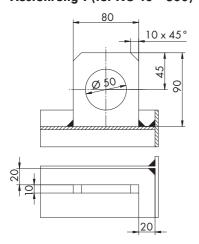
**EF** 400 - 2000 Ltr.



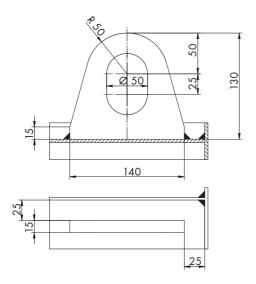
Einfüllerbohrung (Standard)

# TRANSPORTÖSEN

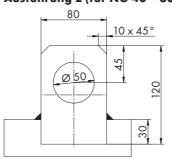
#### Ausführung 1 (für NG 40 - 300)

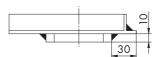


Ausführung 3 (für NG 40 – 2000)

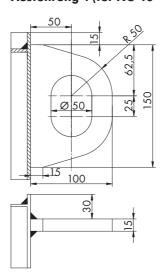


## Ausführung 2 (für NG 40 – 300)





#### Ausführung 4 (für NG 40 – 2000)



# ÖLWANNEN NG 63 – NG 2000

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

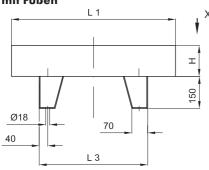
- Auffangvolumen entspricht dem Nutzvolumen des Behälters
- Ausführung entsprechend den Anforderungen WHG (Wasserhaushaltsgesetz)
- Generelle Umkantung zum Schutz vor Verletzungsgefahr
- Sondermaße auf Anfrage

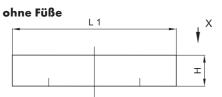


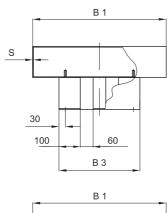
	Typenschlüssel											
Serie		Größe		Optional mit Füßen		Behälterserie						
ÖW	-	200	-	F	-	DIN						

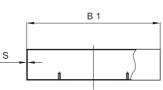
#### **ABMESSUNGEN**

#### mit Füßen









	Ans	sicht X	
30		L 2	Stehbolzen M10 x 30
<del></del>			
	+		
_		-	B 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
	+	+	
	V		

Nenngröße [Ltr.]					Gewicht [kg]							
								Fü	ße			
	ш	B1	Н	L	2	В	B2		В3	S	mit Füßen	ohne Füße
				STB*	DIN	STB*	DIN					
ÖW 63	768	625	145	428	308	319	285	508	379	3	27	23
ÖW 100	893	720	170	553	393	414	360	633	474	3	36	31
ÖW 160	1070	850	190	730	570	544	490	810	604	3	48	41
ÖW 200	1160	900	200	820	-	594	_	900	654	3	53	47
ÖW 250	1270	950	220	930	770	644	590	1010	704	3	62	55
ÖW 300	1410	960	235	1070	-	654	-	1150	714	3	70	62
ÖW 400	1874	1095	220	1434	1274	689	635	1514	<i>7</i> 49	4	122	111
ÖW 630	1874	1305	260	1434	1274	899	845	1514	959	4	149	134
ÖW 800	2374	1260	270	1934	1774	854	800	2014	914	4	176	162
ÖW 1000	2374	1425	300	1934	1 <i>77</i> 4	1019	965	2014	1079	4	200	184
ÖW 1250	2374	1695	330	1934	1774	1289	1235	2014	1349	4	240	220
ÖW 1600	2400	1900	380	1934	1 <i>77</i> 4	1384	1330	2014	1444	4	275	255
ÖW 2000	2800	1900	400	2234	2070	1504	1450	2314	1564	4	317	294

#### **ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN**

## BESTÄNDIGKEITSTABELLE GEGEN MINERALÖLE UND SCHWER ENTFLAMMBARE FLÜSSIGKEITEN

Produkt	Material		n			
		Hydrauliköl/ Mineralölbasis	HFA	HFB	HFC	HFD, HFD-R, HFD-S, HFD-T
Stahlbehälter	Stahl	•	1	•	•	•
Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•
AB-Behälter	Aluminium	•	•	•	•	•
Dichtung	Pappe	•	•	•	•	•
Dichtung	Gummikork	•	•	•	3	3
Deckel SD	Stahl	•	1	•	•	•
Schaugläser						
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
Einfüller	ST	•	•	•	•	•
Reinigungsdeckel	Aluminium	•	•	•	•	•
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
mit Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•

- = Beständig
- = Nicht beständig
- 1 = Grundierung erforderlich
- 2 = Wenn Anstrich erwünscht, Epoxydharz verwenden
- 3 = Gegen Ölbenetzung beständig

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN / ZUSAMMENSETZUNG

HFA Öl in Wasser-Emulsion, Wassergehalt > 80%
 HFB Wasser in Öl-Emulsion, Wassergehalt > 40%
 HFC Wässrige Polymer-Lösung (Wasserglykol)

Wassergehalt > 45%

**HFD** Synthetische Flüssigkeiten (wasserfrei)

**HFD-R** Phosphorsäure-Ester

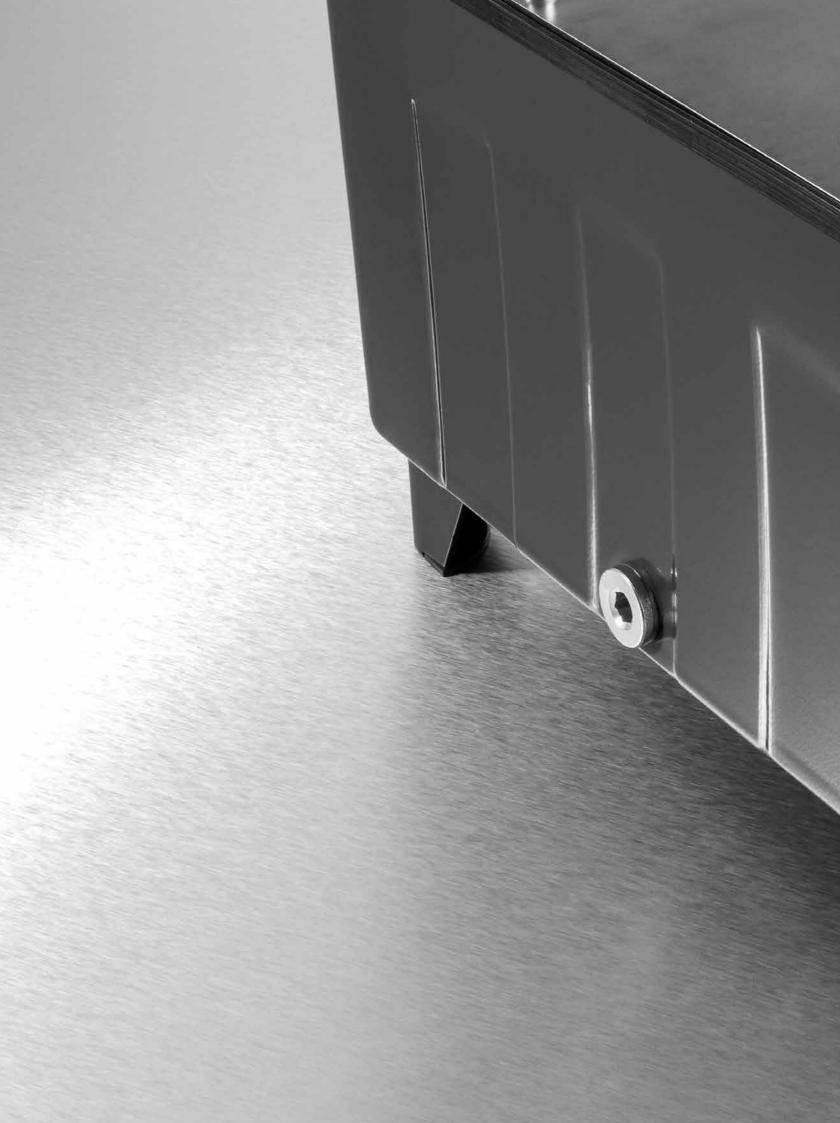
**HFD-S** Chlorierte Kohlenwasserstoffe **HFD-T** Mischung aus HFD-R + HFD-S













# ÖLBEHÄLTER STAHL NAHTLOS



# INHALT

Produktbeschreibung / Typenschlüssel	21
Abmessungen Behälter	22
Abmessungen Deckel	23
Abmessungen Dichtung	25

#### **SERIE WLST**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Nahtlos hergestellt im Tiefziehverfahren
- Garantieren eine 100 % Dichtheit
- Hohe Steifigkeit und schweißfreie Struktur
- Dadurch erfüllen die Behälter hohe Anforderungen an vielfältige hydraulische Anwendungen
- Geringe Gewichte minimieren Frachtkosten
- Epoxid-Pulverbeschichtung in RAL 7011 (eisengrau) für hohen Oberflächenschutz und ästhetisches Erscheinungsbild
- Lieferumfang (standardmäßig): NBR-Deckeldichtung, Stahldeckel blank, Ablassschraube, Bohrungen für Niveauanzeiger sowie angeschweißte Stahlfüße
- Auf Wunsch: Individuelle Bearbeitung von Tankdeckeln gegen Mehrpreis
- Speziell geformte Deckeldichtungen verhindern das Heruntertropfen von Leckage-Öl
- Schwingungsdämpfende Eigenschaften
- Kurze Lieferzeiten durch Lagerbevorratung der Behältergrößen WLST-6-12-25-40-70-100-160-250



Typenschlüssel							
Bezeichnung	Größe*	Einfülleranschluss**	Heizeranschluss**				
WLST	25	EA	HA				

<sup>\*</sup>Größe entspricht dem Nutzvolumen des Behälters

#### STANDARD-LIEFERUMFANG

- Epoxid-Pulverbeschichtung RAL 7011 (eisengrau)
- Stahlfüße angeschweißt
- Stahldeckel
- $\bullet$  Formdichtung NBR 70  $^\circ$  Shore mit Ölauffangrand
- Ölablassschraube
- Bohrungen für Niveauanzeige

## **ZUBEHÖR GEGEN AUFPREIS**

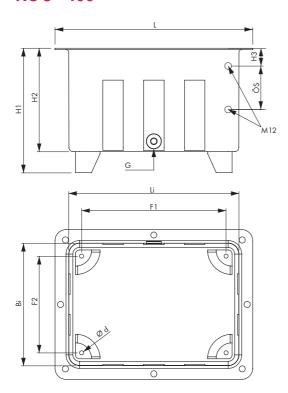
- Individuelle Deckelbearbeitung auf Anfrage
- Niveauanzeige, Einfüller, Luftentfeuchterfilter

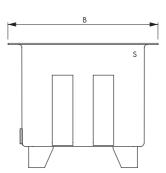
<sup>\*\*</sup>optionale Deckelbearbeitung

# **SERIE WLST**

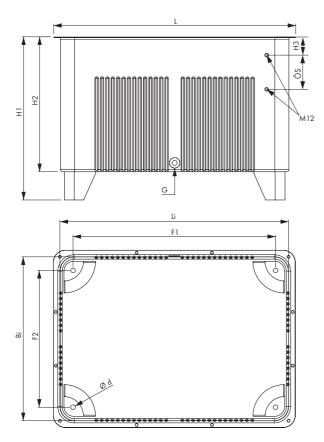
# **ABMESSUNGEN BEHÄLTER**

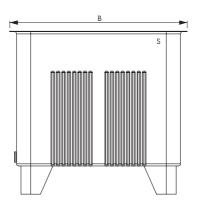
# NG 6 - 100\*





# NG 160 - 250\*





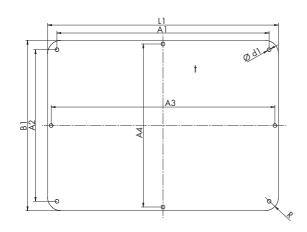
\*kurzfristig lieferbar

# ABMESSUNGEN BEHÄLTER

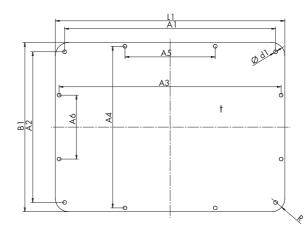
Art Nr.	Bezeich- nung		Abmessungen [mm]						Gewicht [kg]						
		L	В	H1	H2	Н3	G	ÖS	Li	Bi	FI	F2	Ød	S	
1370	WLST 6	290	220	183	152	25	3/8"	<i>7</i> 6	250	180	212	142	6	2	3,2
1371	WLST 12	350	260	219	182	31	3/8"	<i>7</i> 6	310	220	265	175	7	2	4,7
1372	WLST 25	440	330	280	232	38	1/2"	76	390	280	338	228	9	2	7,5
1373	WLST 40	510	380	328	272	48	1/2"	127	460	330	400	270	11	2	10,3
1374	WLST 70	610	450	401	332	58	3/4"	127	560	400	490	330	13	2	14,7
1375	WLST 100	680	500	449	372	58	3/4"	127	630	450	556	376	15	2	18,5
1376	WLST 160	780	570	522	432	68	3/4"	127	730	520	645	435	17	2	25,4
1377	WLST 250	900	660	607	502	68	3/4"	127	850	610	753	509	17	2	35,3

## **ABMESSUNGEN DECKEL**

NG 6 - 100



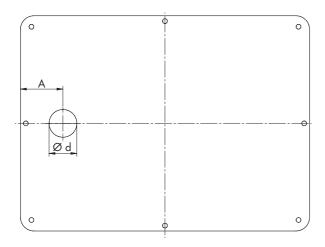
# NG 160 - 250



Art Nr.	Bezeich- nung		Abmessungen [mm]						Gewicht [kg]				
		LI	В1	<b>A</b> 1	A2	А3	<b>A4</b>	<b>A5</b>	A6	R	t	Ød1	
1370-2	SD6-WLST	290	220	259,5	189,5	274	204	-	-	16	3	6	1,50
1371-2	SD12-WLST	350	260	319,5	229,5	334	244	-	-	16	3	6	2,15
1372-2	SD25-WLST	440	330	401,2	291,2	421	311	-	-	24	3	8	3,40
1373-2	SD40-WLST	510	380	471,2	341,2	491	361	-	-	24	3	8	4,55
1374-2	SD70-WLST	610	450	560,8	400,8	591	431	-	-	35	4	10	8,55
1375-2	SD100-WLST	680	500	630,8	450,8	661	481	-	-	35	4	10	10,60
1376-2	SD160-WLST	780	570	730,7	520,7	<i>7</i> 61	551	240	170	45	5	10	17,40
1377-2	SD250-WLST	900	660	850,7	610,7	881	641	280	200	45	5	10	23,20

#### **SERIE WLST**

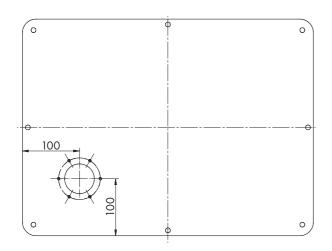
#### **ABMESSUNGEN HEIZERANSCHLUSS**



Deckelgröße	Abmessu	ngen [mm]	Passende Heizer		
	A	ød			
SD40-WLST			1633	1643	
SD70-WLST	75		1634	1644	
SD100-WLST		49	1635	1645	
SD160-WLST			1636	1646	
SD250-WLST			1637	1647	

Heizungsabmessungen finden Sie im Kapitel "Tankheizungen" auf Seite 65.

# **ABMESSUNGEN EINFÜLLERANSCHLUSS**



Montagebild

SE 1

SE 2

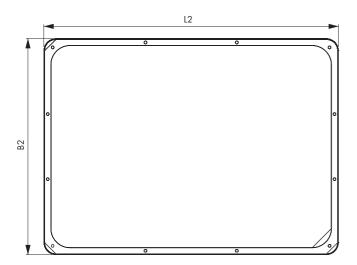
73

52

6 x M5

Heizer- und Einfülleranschluss auch in Kombination möglich.

## **ABMESSUNGEN DICHTUNG**



ArtNr.	Bezeichnung	Bezeichnung Abmessungen [mm]			
		L2	B2		
1370-1	D6-WLST	294	224	0,11	
1371-1	D12-WLST	354	264	0,12	
1372-1	D25-WLST	446	336	0,17	
1373-1	D40-WLST	514	384	0,23	
1374-1	D70-WLST	614	454	0,33	
1375-1	D100-WLST	684	504	0,36	
1376-1	D160-WLST	784	574	0,38	
13 <i>77</i> -1	D250-WLST	904	664	0,40	



# ÖLBEHÄLTER ALUMINIUM GEGOSSEN









# **INHALT**

Produktbeschreibung / Typenschlüssel	29
AB 3,5	30
AB 6,5	31
AB 12 NR	32
AB 20	33
AB 30 NR	34
AB 44	35
AB 70	36
Abmessung Füße	37
Technische Daten	37
Abmessungen Ölwannen	38
Allgemeine technische Informationen	39

# ÖLBEHÄLTER ALUMINIUM GEGOSSEN

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Niedrige Frachtkosten und Platz sparende Lagerhaltung aufgrund von Stapelbarkeit
- Stabiler Gusskörper mit guter Wärmeabstrahlung durch Werkstoff Aluminium und umlaufende Verrippung
- Ab AB 12 mit Füßen und ab Größe AB 44 optional mit Lenkrollen lieferbar
- Flachdichtung zwischen Tankdeckel und Behälter wahlweise aus Pappe oder Gummikork für AB 3,5 – AB 20
- Rundschnurdichtung (endlos, ohne Klebestelle)
   6 mm ø NBR für AB 30 AB 70
- Alle Behältergrößen auf Wunsch mit Bohrungen für Ölschauglas
- Individuelle Deckelbearbeitung auf Anfrage kurzfristig möglich



	Typenschlüssel							
Bezeichnung	Größe		Schauglasb	ohrungen	Schauglas			
AB	44	SB			ÖS 127			
	3,5	-	=>	ohne				
	6,5	SB	=>	mit				
	12							
	20							
	30							
	44							
	70							

#### ÖLWANNEN

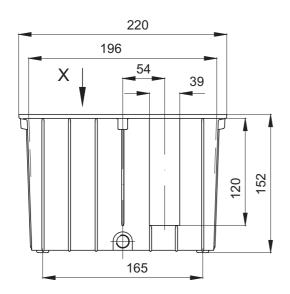
#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

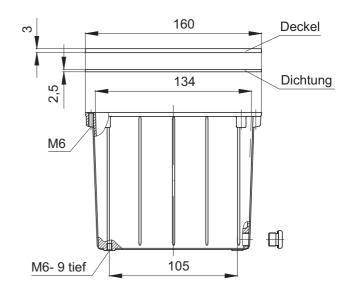
- Ölwannen passend für Alu-Behälter AB 12 AB 70
- Werkstoff S355J2 sandgestrahlt und ölbeständig (Mineralöl HL /HLP) grundiert
- Werkstoff alternativ VA, 1.4301 oder 1.4571
- Zulassung nach WHG

Typenschlüssel						
Bezeichnung	Größe					
ÖW	30					

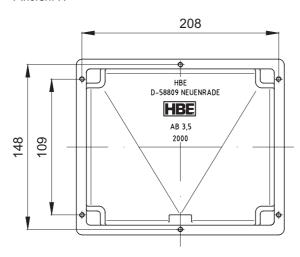


# SERIE AB 3,5





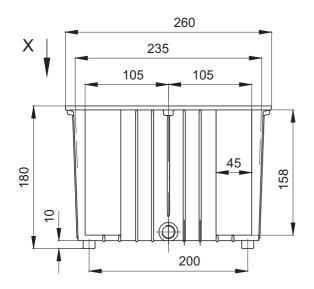
 $Ansicht \ X$ 

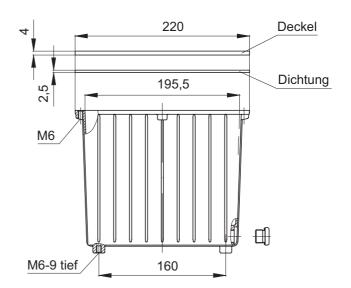


ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2000	AB 3,5	Behälter Nutzvolumen ca. 3 L, Gewicht ca. 1,4 kg
2200	SD 3,5	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2230	D3,5 A	Flach-Dichtung (Pappe)
2238	D3,5 GK	Flach-Dichtung (Gummikork)
2260	AS G 1/4"	Ablassschraube
2261	G 1/4"	<b>CU-Dichtung</b> (14 × 18 × 1,5)
2371	SE 1	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>1</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>1</sup>

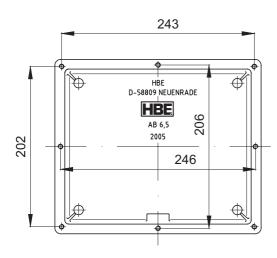
'Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# **SERIE AB 6,5**





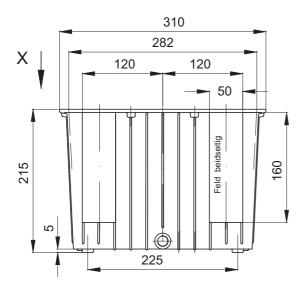
Ansicht X

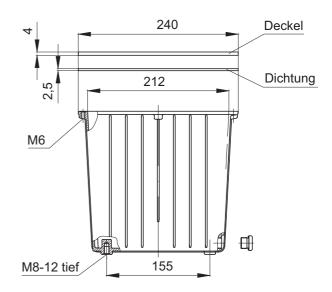


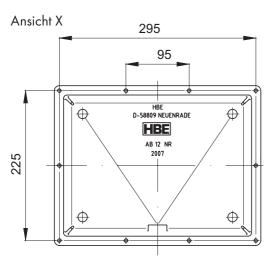
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2005	AB 6,5	Behälter Nutzvolumen ca. 6 L, Gewicht 1,5 kg
2205	SD 6,5	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2239	D 6,5 A	Flach-Dichtung (Pappe)
2246	D 6,5 GK	Flach-Dichtung (Gummikork)
2262	AS G 3/8"	Ablassschraube
2267	G 3/8"	CU-Dichtung (16×22×2)
2371	SE 1	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>1</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>1</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>1</sup>

'Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# **SERIE AB 12 NR**





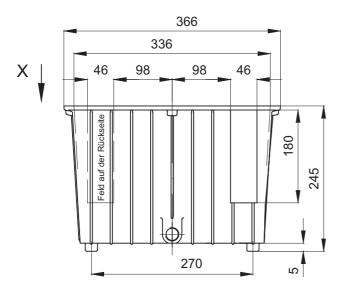


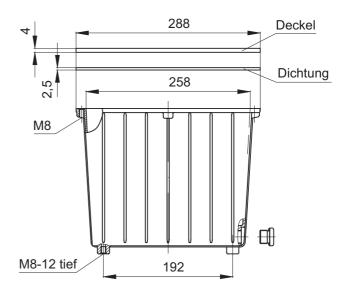
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2007	AB 12	Behälter Nutzvolumen ca. 10 L, Gewicht ca. 2,2 kg
2216	SD 12	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2236	D 12 A	Flach-Dichtung (Pappe)
2240	D 12 GK	Flach-Dichtung (Gummikork)
2262	AS G 3/8"	Ablassschraube
2267	G 3/8"	CU-Dichtung (16×22×2)
2299	F 12	Aluminiumfüße für AB 12 (Satz = 4 Stück) <sup>1</sup>
2371	SE 1	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>2</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>

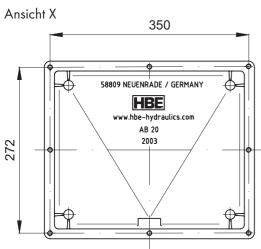
<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Abmessungen finden Sie auf Seite 37

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# **SERIE AB 20**





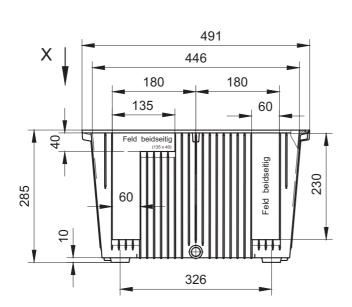


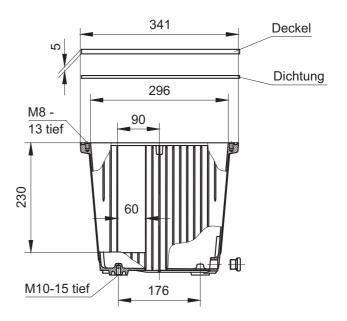
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2003	AB 20	Behälter Nutzvolumen ca. 17 L, Gewicht ca. 3,8 kg
2203	SD 20	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2233	D 20 A	Flach-Dichtung (Pappe)
2245	D 20 GK	Flach-Dichtung (Gummikork)
2263	AS G 1/2"	Ablassschraube
2268	G 1/2"	<b>CU-Dichtung</b> (21 × 26 × 1,5)
2299	F 20	Aluminiumfüße für AB 20 (Satz = 4 Stück) <sup>1</sup>
2371	SE 1	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>2</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>

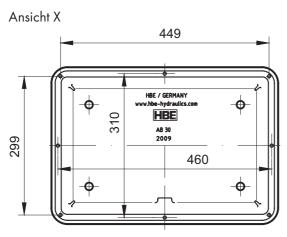
<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Abmessungen finden Sie auf Seite 37

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# **SERIE AB 30 NR**





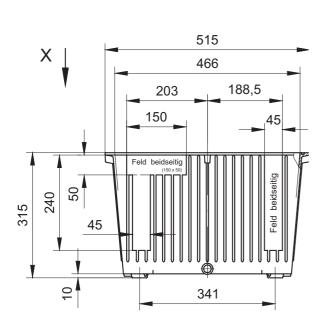


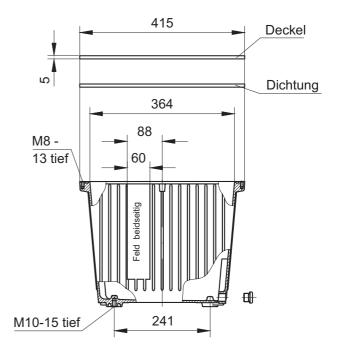
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2009	AB 30	Behälter Nutzvolumen ca. 27 L, Gewicht ca. 5,5 kg
2204	SD 30	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2214	AD 30	<b>Aluminiumdeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2234	D 30 NBR	Rundschnurdichtung ø 6 mm NBR
2263	AS G 1/2"	Ablassschraube
2268	G 1/2"	<b>CU-Dichtung</b> (21 × 26 × 1,5)
2300	F 30	Aluminiumfüße für AB 30 (Satz = 4 Stück) <sup>1</sup>
2372	SE 2	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>2</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>

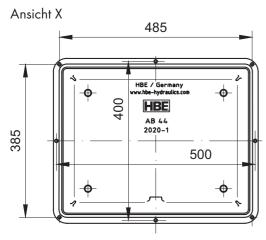
<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Abmessungen finden Sie auf Seite 37

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

## **SERIE AB 44**





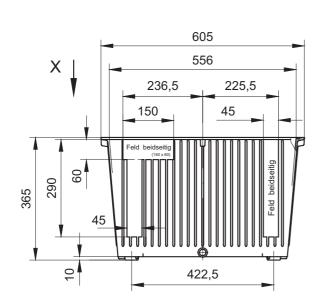


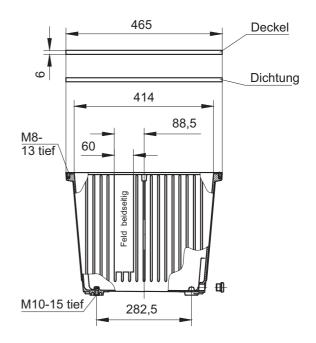
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2020-1	AB 44	Behälter Nutzvolumen ca. 40 L, Gewicht ca. 7 kg
2221	SD 44	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2241	D 44 NBR	Rundschnurdichtung ø 6 mm NBR
2263	AS G 1/2"	Ablassschraube
2268	G 1/2"	<b>CU-Dichtung</b> (21 × 26 × 1,5)
2300	F 44	Aluminiumfüße für AB 44 (Satz = 4 Stück) <sup>1</sup>
2372	SE 2	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>2</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2352 / 2355	ÖS 176 / ÖS 176 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2384	LR 150	Lenkrollen 150 mm

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Abmessungen finden Sie auf Seite 37

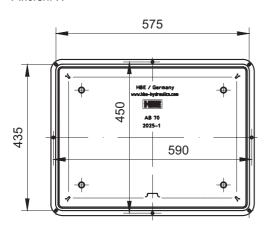
<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# **SERIE AB 70**





Ansicht X



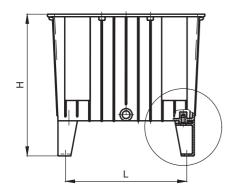
ArtNr.	Bezeichnung	Beschreibung
2025-1	AB 70	Behälter Nutzvolumen ca. 63 L, Gewicht ca. 9 kg
2225	SD 70	<b>Stahldeckel</b> gebohrt zur Montage am Behälter, sonst unbearbeitet, unlackiert oder komplett bearbeitet nach Kundenzeichnung
2242	D 70 NBR	Rundschnurdichtung ø 6 mm NBR
2263	AS G 1/2"	Ablassschraube
2268	G 1/2"	<b>CU-Dichtung</b> (21 × 26 × 1,5)
2300	F 70	Aluminiumfüße für AB 70 (Satz = 4 Stück) <sup>1</sup>
2372	SE 2	Einfüll- & Belüftungsfilter (Metall) <sup>2</sup>
2340 / 2341	ÖS 76 / ÖS 76 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2350 / 2351	ÖS 127 / ÖS 127 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2352 / 2355	ÖS 176 / ÖS 176 TH	Niveau-Ölschauglas (mit Thermometer) <sup>2</sup>
2384	LR 150	Lenkrollen 150 mm

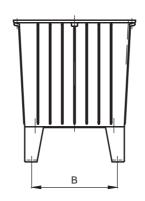
<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Abmessungen finden Sie auf Seite 37

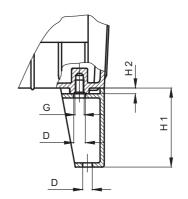
<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Kapitel "Behälterzubehör" ab Seite 40.

# ÖLBEHÄLTER ALUMINIUM GEGOSSEN

# **ABMESSUNGEN FÜSSE**







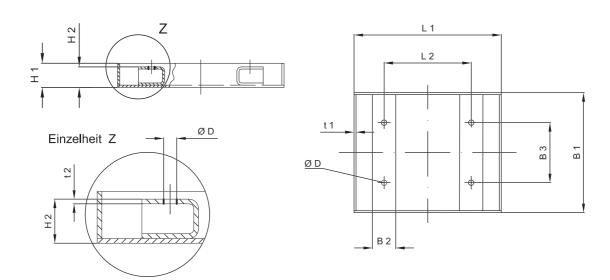
Größe	Abmessungen [mm]							
	L	В	Н	H1	H2	G	D	
AB 12	240	170	285	75	5,5	M8	9	
AB 20	285	207	315	75	5,5	M8	9	
AB 30	366	216	425	150	10	M10	11	
AB 44	381	281	455	150	10	M10	11	
AB 70	462,5	322,5	505	150	10	M10	11	

## **TECHNISCHE DATEN**

Größe	Nutzvolumen	Spezifische Kühlleistung	Kühlleistung bei ΔT = 40K	Oberfläche mit Deckel	Gewicht
	V [Ltr.]	P / ΔT [W/K]	P [kW]	[m²]	[kg]
AB 3,5	3	4	0,16	0,15	1,40
AB 6,5	6	9	0,36	0,25	1,50
AB 12	10	15	0,60	0,35	2,20
AB 20	17	18	0,72	0,50	3,80
AB 30	27	23	0,92	0,75	5,50
AB 44	40	26	1,04	1,00	7,00
AB 70	63	29	1,16	1,30	9,00

# ÖLBEHÄLTER ALUMINIUM GEGOSSEN

# **ABMESSUNGEN ÖLWANNEN**



ArtNr.	Bezeich- nung	Volumen [Ltr.]	Abmessungen [mm]									
			u	L2	В1	B2	В3	H1	H2	f1	t2	ø D
1080	ÖW 12 ST	11,8	380	225,0	310	60	155,0	110	100	3	3	9,5
1081	ÖW 20 ST	20,0	570	270,0	350	60	192,0	110	100	3	3	9,5
1082	ÖW 30 ST	33,0	550	326,0	400	60	176,0	160	150	3	5	12,0
1083	ÖW 44 ST	45,0	600	341,0	500	60	241,0	160	150	3	5	12,0
1084	ÖW 70 ST	63,5	730	422,5	580	60	282,5	160	150	3	5	12,0



## **ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN**

# BESTÄNDIGKEITSTABELLE GEGEN MINERALÖLE UND SCHWER ENTFLAMMBARE FLÜSSIGKEITEN

Produkt	Material	Medium				
		Hydrauliköl/ Mineralölbasis	HFA	HFB	HFC	HFD, HFD-R, HFD-S, HFD-T
Stahlbehälter	Stahl	•	1	•	•	•
Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•
AB-Behälter	Aluminium	•	•	•	•	•
Dichtung	Pappe	•	•	•	•	•
Dichtung	Gummikork	•	•	•	3	3
Deckel SD	Stahl	•	1	•	•	•
Schaugläser						
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
Einfüller	ST	•	•	•	•	•
Reinigungsdeckel	Aluminium	•	•	•	•	•
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
mit Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•

- = Beständig
- = Nicht beständig
- 1 = Grundierung erforderlich
- 2 = Wenn Anstrich erwünscht, Epoxydharz verwenden
- 3 = Gegen Ölbenetzung beständig

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN / ZUSAMMENSETZUNG

HFA Öl in Wasser-Emulsion, Wassergehalt > 80%
 HFB Wasser in Öl-Emulsion, Wassergehalt > 40%
 HFC Wässrige Polymer-Lösung (Wasserglykol)

Wassergehalt > 45%

**HFD** Synthetische Flüssigkeiten (wasserfrei)

**HFD-R** Phosphorsäure-Ester

**HFD-S** Chlorierte Kohlenwasserstoffe **HFD-T** Mischung aus HFD-R + HFD-S





# **BEHÄLTERZUBEHÖR**









# **INHALT**

Reinigungsdeckel	43
Niveau-Ölschaugläser	46
Niveau-Schwimmschalter	48
Luftentfeuchterfilter (LEF)	51
Einfüll- und Belüftungsfilter	54
Allaemeine technische Informationen	5.5

## REINIGUNGSDECKEL

## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Für den sicheren Verschluss von Revisionsöffnungen
- Montage über Teilkreis- oder Zentralverschraubung
- Typen RD 250-4 und RD 250/235 für Stahlölbehälter mit niedriger Bauhöhe
- Typen RD 350 und RD 475 nach DIN 24339
- Prüfdruck für alle RD-Typen max. 0,5 bar
- O-Ring & Profildichtung aus Perbunan (NBR Standard),
   Viton (FKM) und EPDM lieferbar
- Werkstoff: Aluminium
- Alle Reinigungsdeckel mit Teilkreisverschraubung auch in Stahl oder VA lieferbar
- Ausführung "W" mit Sichtfenster aus Polycarbonat
- Alle Aluminium-Reinigungsdeckel auch mit Kundenlogo erhältlich



Typenschlüssel Reinigungsdeckel							
Bezeichnung	Größe		Werk	stoff		Ausführun	g* *
RD	350-V324-6		-			W	
	250/235	-	=>	Alu (Standard)	-	=>	Standard
	250-4	ST	=>	S235JR	W	=>	Sichtfenster
	320-6	V2A	=>	1.4301			
	350-V324-4	V4A	=>	1.4571			
	350-V324-6						
	475-V449-6				-	2 40	
	595-V570-8				1		

235-200\* 345-300\*



Typenschlüssel Dichtung					
Bezeichnung	Größe	Werkstoff			
D	268	NBR			
		NBR			
		FKM (Viton®)			
		EPDM			



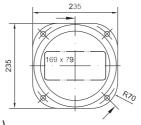
<sup>\*</sup>Zentralverschraubung

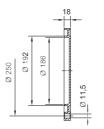
<sup>\*\*</sup> in den Größen 350 und 475 erhältlich

## REINIGUNGSDECKEL

# ABMESSUNGEN AUSFÜHRUNG TEILKREISVERSCHRAUBUNG



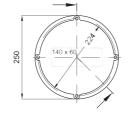


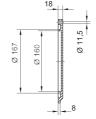


Profildichtung 16 x 18				
ArtNr.	Bezeichnung			
3079	D193 NBR			
3086	D193 FKM			

RD 250/235 (Art. Nr.: 3081)



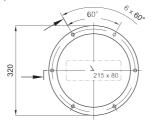


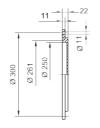


Profildichtung 16 x 18				
ArtNr.	Bezeichnung			
3091	D168 NBR			
3092	D168 FKM			

RD 250-4 (Art. Nr.: 3090)





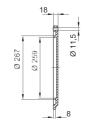


O-Ring Dichtung				
ArtNr.	Bezeichnung			
3003	260 x 10 NBR			
3004	260 x 10 FKM			

RD 320-6 (Art. Nr.: 3000)





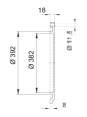


Profildichtung 16 x 18					
ArtNr.	Bezeichnung				
3151	D268 NBR				
3152	D268 FKM				
3153	D268 EPDM				

RD 350-V 324-6 DIN 24339 (Art. Nr.: 3299)







Profildichtung 16 x 18				
ArtNr.	Bezeichnung			
3451	D393 NBR			
3452	D393 FKM			
3453	D393 EPDM			

RD 475-V 449-6 DIN 24339 (Art. Nr.: 3450)





	18
Ø 510	Ø 11,5

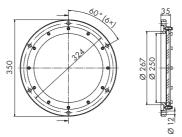
Profildichtung 16 x 18				
ArtNr. Bezeichnung				
3651	D512 NBR			
3661	D512 FKM			

RD 595-V 570-8 (Art. Nr.: 3652)

Das empfohlene **Anzugsmoment** der Hutmuttern beträgt für **alle Reinigungsdeckelgrößen 10 Nm**.

# ABMESSUNGEN AUSFÜHRUNG MIT SICHTFENSTER

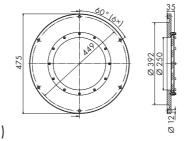




Profildichtung 16 x 18					
ArtNr. Bezeichnung					
3151	D268 NBR				
3152	D268 FKM				
3153	D268 EPDM				

RD 350-V 324-6-W (Art. Nr.: 3440)

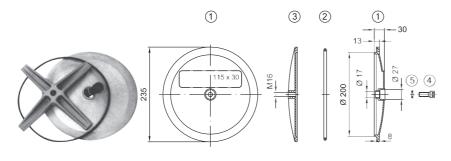




Profildichtung 16 x 18				
ArtNr.	Bezeichnung			
3451	D393 NBR			
3452	D393 FKM			
3453	D393 EPDM			

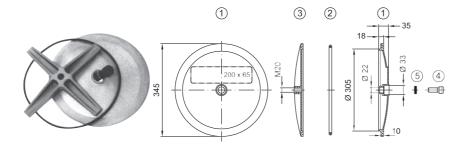
Das empfohlene **Anzugsmoment** der Hutmuttern beträgt für **alle Reinigungsdeckelgrößen 10 Nm**.

## **AUSFÜHRUNG ZENTRALVERSCHRAUBUNG**



RD 235-200	(Art.	Nr.:	3550)	)
------------	-------	------	-------	---

RD 235-200				
Kenn- Nr.	Art Nr.	Bezeichnung		
1	3550	Deckel		
2	3551/ 3562	O-Ring Dichtung 214 x 5 NBR/FPM		
3	3552	Kreuz GGG		
4	3553	Dichtung Usit 22 x 16		
5	3554	Schraube M16 x 40		



RD 345-300	(Art.	Nr.:	3600)	
------------	-------	------	-------	--

	RD 345-300					
Kenn-	Art	Bezeichnung				
Nr.	Nr.					
1	3600	Deckel				
2	3601/ 3607	O-Ring Dichtung 315 x 10 NBR/FPM				
3	3602	Kreuz GGG				
4	3603	Dichtung Usit 22,7 x 30				
5	3604	Schraube M20 x 60				

Das empfohlene Anzugsmoment der Schraube beträgt bei beiden Reinigungsdeckelgrößen 40 Nm.

## **NIVEAU-ÖLSCHAUGLÄSER**

## **SKALENPLATTENAUSFÜHRUNG**

- Optische / thermische Überwachung des Flüssigkeitsstandes in Behältern
- 4 Nenngrößen von 76 mm bis 254 mm
- Für Hydraulikflüssigkeiten HL und HLP geeignet
- Dichtungen aus Perbunan (NBR Standard) oder Viton® (FKM)
- Gehäuse aus Stahl pulverbeschichtet
- Stopfen & Schauglas aus PA
- Skalenplatte aus PVC
- Optional: Ausführung mit Thermometer

	Typenschlüssel	
Bezeichnung	Größe	Option
ÖS	76	TH
	76	
	127	
	1 <i>7</i> 6	
	254	



## **SCHWIMMERAUSFÜHRUNG**

- Optische / elektrische Überwachung des Flüssigkeitsstandes in Behältern
- 2 Nenngrößen von 127 mm bis 254 mm
- Für Hydraulikflüssigkeiten HL und HLP geeignet
- Optionaler Einsatz mit Fühlerthermometer
- Wahlweise als Öffner / Schließer erhältlich
- Leistungsdose gem. DIN EN 175301-803-B/ ISO6952
- Dichtungen Viton® (FKM)
- Gehäuse aus Aluminium pulverbeschichtet
- Stopfen, Schauglas & Schwimmer aus PA

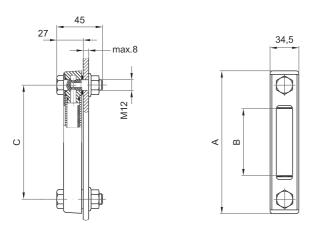


00	
US:	-EK

Typenschlüssel								
Bezeichnung	Größe	Dich- tung	elektr. Funktion	ti	Fühler- hermometer	Befestigung	Al Leistu	ogang ngsdose*
ÖS-EK	127	FKM	С		-	M12		R/L
	127		C Schließer schließt bei min. Niveau	-	ohne		R	rechts
	254		O Öffner öffnet bei min. Niveau	T	Fühlerthermo- meter 200 mm		L	links
				TS	Temperatur- schalter 70°C			

<sup>\*</sup>Beim Anschluss der elektrischen Kontakte kann die Abgangsrichtung der Leitungsdose (rechts/links) der Typen C und O selber bestimmt werden.

## ABMESSUNGEN SKALENPLATTENAUSFÜHRUNG



ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]		gen
		A	В	C
2340 2341	ÖS 76 ÖS 76 TH*	108	31	76
2350 2351	ÖS 127 ÖS 127 TH*	159	76	127
2352 2355	ÖS 176 ÖS 176 TH*	208	124	176
2360 2361	ÖS 254 ÖS 254 TH*	285	192	254

<sup>\*</sup>Ausführung mit Thermometer

## **TECHNISCHE DATEN**

Einsatzbereich: -20°C ... +80°C

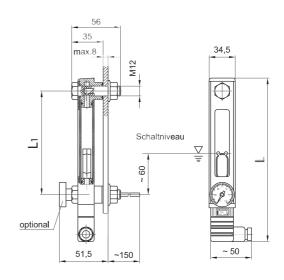
Anzeigebereich Thermometer:

ÖS 76: +20°C ... +80°C

ÖS 127/176/254: -10°C ... +80°C

Schraubenanzugsmoment: max. 8 Nm

# ABMESSUNGEN SCHWIMMERAUSFÜHRUNG



ArtNr.	Тур	Abmes [m	
		L	n .
2366	ÖS-EK-127-FPM-C/M12 R/L	159	127
2367	ÖS-EK-127-FPM-O/M12 R/L	159	127
2377	ÖS-EK-127-FPM-C/T/M12 R/L	159	127
2378	ÖS-EK-127-FPM-O/T/M12 R/L	159	127
2381	ÖS-EK-127-FPM-C/TS70/M12 R/L	159	127
2379	ÖS-EK-127-FPM-O/TS70/M12 R/L	159	127
2387	ÖS-EK-254-FPM-C/M12 R/L	285	254
2382	ÖS-EK-254-FPM-O/M12 R/L	285	254
2383	ÖS-EK-254-FPM-C/T/M12 R/L	285	254
2386	ÖS-EK-254-FPM-O/T/M12 R/L	285	254
2374	ÖS-EK-254-FPM-C/TS70/M12 R/L	285	254
2375	ÖS-EK-254-FPM-O/TS70/M12 R/L	285	254

## **TECHNISCHE DATEN**

 $\textbf{Druckmitteltemperaturbereich:} \ -20^{\circ}\text{C} \ ... \ +80^{\circ}\text{C}$ 

Anzeigebereich Fühlerthermometer:

0°C bis +100°C

**Behältervorspanndruck:** max. 1 bar **Schraubenanzugsmoment:** max. 8 Nm

## **ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE / FUNKTION**

Kontakt belastung:

max. 10 W (Typ C) max. 5 W (Typ O)

**Schaltspannung:** 50 VAC / DC

Schaltstrom: 0.25 A Leistungsdose mit PG9:





Schutzart IP 65, Anschluss 3 nicht belegt

#### **NIVEAU-SCHWIMMSCHALTER**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Elektrische Niveauüberwachung
- Geeignet für Mineralöle, Diesel und Benzin, sowie Wasser
- Elektrische Schaltung für Niveau min. / max.
- Standardausführung Niveau max. = Kontakt offen
- Kontaktrohr: MessingSchwimmer: NylonMax. Temp: 80°C
- Schutzart: IP 65
- Hysterese: 2 3 mm
- Max. Spannung: 250 V AC
  Max. Schaltstrom: Niveau 1 A
  Power AC/DC: Niveau 80 W/VA



- Optional mit zusätzlicher Temperaturüberwachung:
   1 Schaltkontakt Niveau/1 Schaltkontakt Temperatur
- Elektrische Schaltung für Temperatur < 70°C = Kontakt geschlossen
- Power AC/DC: Temperatur 10 W/VA

Typenschlüssel				
Тур	Länge	Option		
NS1-NO	200	TE70° NC		

## **AUSFÜHRUNG MIT 2 SCHALTKONTAKTEN**

Elektrische Niveauüberwachung mittels
 2 Schwimmern

Typenschlüssel					
Тур	Länge	Abstand			
NS2-NO	300	105			

# AUSFÜHRUNG MIT VARIABLEN SCHALTKONTAKTEN

- Variabel einstellbare Länge durch Justierung / Kürzung des Kontaktrohres auf gewünschte Länge
- Kontaktrohr: Indox aisi 304
- Schwimmer: NBRKontaktart: Reed
- Power AC/DC: Niveau 50 W/VA

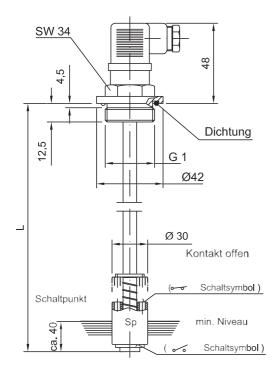
Typenschlüssel			
Typ Länge			
NS1	VR		







# ABMESSUNGEN AUSFÜHRUNG 1 SCHALTKONTAKT

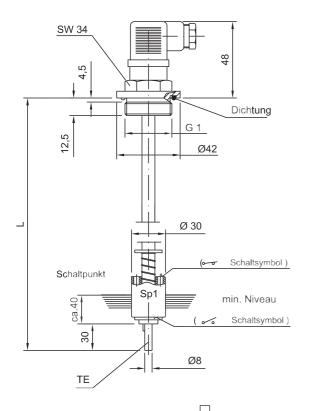


ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]
		L
1420	NS 1-NO/100	100
1422	NS 1-NO/150	150
1424	NS 1-NO/200	200
1426	NS 1-NO/250	250
1428	NS 1-NO/300	300
1430	NS 1-NO/350	350
1432	NS 1-NO/400	400
1434	NS 1-NO/500	500

Durch Drehen des Schwimmers wird der Kontakt geändert auf:

Max. Niveau = Kontakt geschlossen

Min. Niveau = Kontakt offen



ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]
		L
1502	NS 1-NO/150 TE 70° NC	150
1504	NS 1-NO/200 TE 70° NC	200
1505	NS 1-NO/240 TE 70° NC	240
1506	NS 1-NO/250 TE 70° NC	250
1508	NS 1-NO/300 TE 70° NC	300
1510	NS 1-NO/350 TE 70° NC	350
1512	NS 1-NO/400 TE 70° NC	400
1513	NS 1-NO/450 TE 70° NC	450
1514	NS 1-NO/500 TE 70° NC	500

Durch Drehen des Schwimmers wird der Kontakt geändert auf:

Max. Niveau = Kontakt geschlossen

Min. Niveau = Kontakt offen

Kontakt offen bei max. Niveau

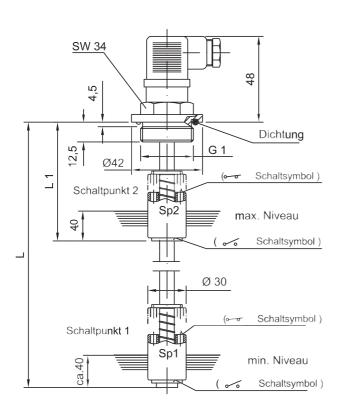
> 70° Kontakt offen

3 C

1T

## **NIVEAU-SCHWIMMSCHALTER**

# ABMESSUNGEN AUSFÜHRUNG 2 SCHALTKONTAKTE



ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]		
		L	LI .	
1457 1459	NS 2-NO/250/105 NS 2-NO/300/105	250 300	105 105	
1461 1463	NS 2-NO/350/115 NS 2-NO/400/115	350 400	115 115	
1465	NS 2-NO/500/125	500	125	

Durch Drehen des Schwimmers wird der Kontakt geändert auf:

Max. Niveau = Kontakt geschlossen

Min. Niveau = Kontakt offen

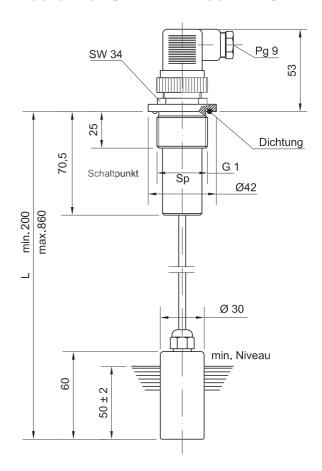
Kontakt offen bei max. Niveau



Kontakt geschlossen bei min. Niveau

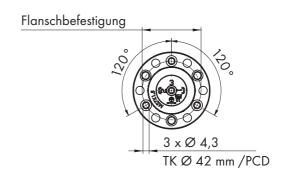


## **AUSFÜHRUNG VARIABLER SCHALTKONTAKT**



ArtNr.	Тур
1411	NS 1-VR (200-860 mm)





#### LUFTENTFEUCHTERFILTER

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Tankbelüftung, Feuchtigkeitsabsorption und Reinigung der einströmenden Luft in einem Gerät
- Nachfüllbar mit separat erhältlichem Trocknermaterial "EG"
- Einfache Entsorgung des Trocknermaterials im Hausmüll
- Keine Gefahrstoffe gemäß EG-Richtlinien 99/45/EC und 2001/60/EC enthalten
- Einfache Kapazitätsüberwachung des Trocknermaterials durch Farbwechsel von Rot nach Orange
- Einfacher Wechsel der Luftfilterelemente
- Verringerung der Oxidationsprozesse im Hydrauliksystem
- Verlängerung der Standzeiten von Öl und Anlage
- Kombiniert lieferbar mit Adapterplatten "A" und Verschmutzungsanzeige "VA"

Typenschlüssel						
Bezeichnung	Größe	Op	otion			
LEF	93	A9	VA			
	61	A9				
	93	A12				
	96					
	121					
	122					



#### **ZUBEHÖR**

## **VERSCHMUTZUNGSANZEIGE "VA"**

- Wird an die Adapterplatte montiert
- Gibt Aufschluss über den Verschmutzungsgrad des Luftfilters
- Anzeige lässt sich nach Wechsel des Luftfilterelements durch Drücken der RESET-Taste zurücksetzen und weiter verwenden

## **ADAPTERPLATTE** "A"

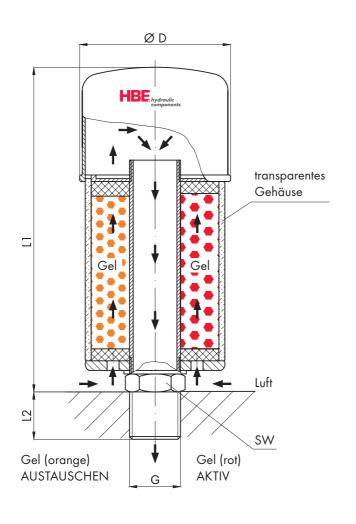
- Ermöglicht eine direkte Montage auf bereits vorhandene Anschlüsse
- Anschlussmöglichkeiten für Verschmutzungsanzeige sowie Saug- und Rücklaufleitungen
- Werkstoff: Kunststoff
- Stopfen, O-Ring und Innensechskantschrauben gehören zum Lieferumfang





## **LUFTENTFEUCHTERFILTER**

## **ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN**



## **MATERIALIEN**

• Innenrohr: Edelstahl

• Gehäuse: SAN (Styrol Acrylnitril)

• Absorptionsmaterial: ZR-Gel (3 - 6 mm)

## **FLÜSSIGKEITSKOMPATIBILITÄT**

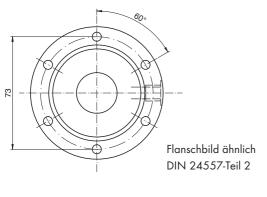
• Mineralöl: OK

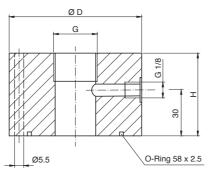
H, HL, HLP, HVLP: OKHEES (Synt. Ester): OKAndere Fluide auf Anfrage

Auf Anfrage alle Größen mit Rückschlagventil erhältlich (Standard bei LEF61)

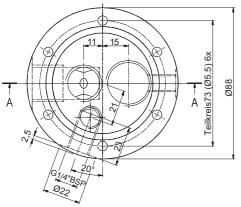
	LEF Luftentfeuchterfilter				
Bezeichnung	LEF 61	LEF 93	LEF 96	LEF 121	LEF 122
Artikel-Nr.	2700	2701	2702	2703	2704
L1	136 mm	160 mm	220 mm	256 mm	366 mm
L2	ohne	180 mm	240 mm	281 mm	391 mm
D	68 mm	100 mm	100 mm	123,5 mm	123,5 mm
G	3/8" (Innen)	3/4"	3/4"	1 1/4"	1 1/4"
SW	ohne	32 mm	32 mm	50 mm	50 mm
max. Luftdurchsatz	0,05 m <sup>3</sup> /min	0,7 m³/min	0,7 m³/min	1,5 m³/min	1,5 m <sup>3</sup> /min
Luftfilter Feinheit	3 µm	3 µm	3 µm	3 µm	3 µm
max. Wasseraufnahme	29 g	86 g	172 g	288 g	<i>57</i> 6 g
empfohlene Behältergröße	< 30	< 250	< 500	< 1250	> 1250
Betriebstemperatur	-40°C bis +90°C	-40°C bis +90°C	-40°C bis +90°C	-40°C bis +90°C	-40°C bis +90°C
Gewicht	0,4 kg	1,2 kg	1,5 kg	2,7 kg	4,0 kg

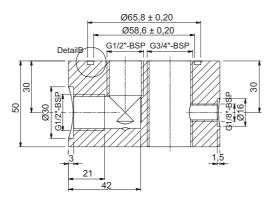
## **ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN**

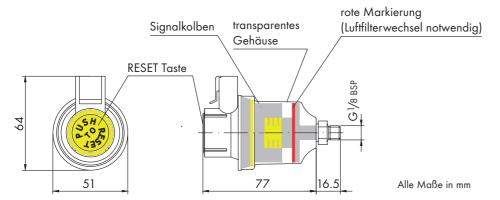




Abmessung	A9	A12
D	88 mm	100 mm
Н	50 mm	70 mm
G	G 3/4"	G 1 1/4"







## **ERSATZTEILE / ZUBEHÖR**

Ersatzteile					
Luftfilterelement	LF 6	LF 9	LF 9	LF 12	LF 12
Artikel-Nr.	2710	2711	2711	2713	2713
Trocknungsgel	EG 6	EG 93	EG 96	EG 121	EG 122
Artikel-Nr.	2720	2721	2722	2723	2724
		Optionales Zube	hör		
Adapterplatte	-	A 9	A 9	A 12	A 12
Artikel-Nr.	-	2731	2731	2733	2733
Verschmutzungsanzeige	-	VA	VA	VA	VA
Artikel-Nr.	-	2741	2741	2741	2741

# **EINFÜLL- UND BELÜFTUNGSFILTER**

## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

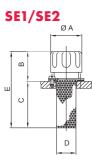
- Befüllung und Belüftung von Hydraulikbehältern
- Permanente Belüftung bei gleichzeitigem Schutz vor Verschmutzung
- Metallausführung auf Anfrage mit Logo erhältlich

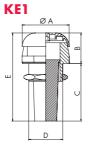
Typenschlüssel				
Тур	Typ Größe			
SE	2			





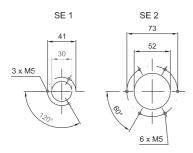
## **ABMESSUNGEN**





Тур	Art	Abmessungen [mm]						Material
	Nr.	ØA	В	C	D	E	filter	
KE 1	2370	62	40	76	M45 x 2	116	45 µm	Kunststoff
SE 1	2371	47	45	63	Ø 28	110	10 µm	Metall (chromfrei)
SE 2	2372	80	53	80	Ø 50	133	10 µm	Metall (chromfrei)

# Montagebild

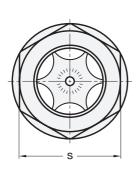


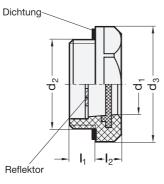
# ÖLAUGE

Typenschlüssel				
Typ Größe				
ÖS	G 3/4"			



## **ABMESSUNGEN**





Größe	Abmessungen [mm]						
	d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	$-\mathbf{I}_{\mathbf{i}}$	l <sub>2</sub>	S		
G 1/2"	15	28	10	8,5	24		
G 3/4"	18	35	10	8,5	32		
G 1"	23	43	11	9,5	38		
G 1 1/4"	30	50	11	9,0	46		

## **ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN**

# BESTÄNDIGKEITSTABELLE GEGEN MINERALÖLE UND SCHWER ENTFLAMMBARE FLÜSSIGKEITEN

Produkt	Material	Medium				
		Hydrauliköl/ Mineralölbasis	HFA	HFB	HFC	HFD, HFD-R, HFD-S, HFD-T
Stahlbehälter	Stahl	•	1	•	•	•
Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•
AB-Behälter	Aluminium	•	•	•	•	•
Dichtung	Pappe	•	•	•	•	•
Dichtung	Gummikork	•	•	•	3	3
Deckel SD	Stahl	•	1	•	•	•
Schaugläser						
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
Einfüller	ST	•	•	•	•	•
Reinigungsdeckel	Aluminium	•	•	•	•	•
mit Dichtung	NBR	•	•	•	•	•
mit Dichtung	FPM	•	•	•	•	•
mit Dichtung	EPDM	•	•	•	•	•

- = Beständig
- = Nicht beständig
- 1 = Grundierung erforderlich
- 2 = Wenn Anstrich erwünscht, Epoxydharz verwenden
- 3 = Gegen Ölbenetzung beständig

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN / ZUSAMMENSETZUNG

HFA Öl in Wasser-Emulsion, Wassergehalt > 80%
 HFB Wasser in Öl-Emulsion, Wassergehalt > 40%
 HFC Wässrige Polymer-Lösung (Wasserglykol)

Wassergehalt > 45%

**HFD** Synthetische Flüssigkeiten (wasserfrei)

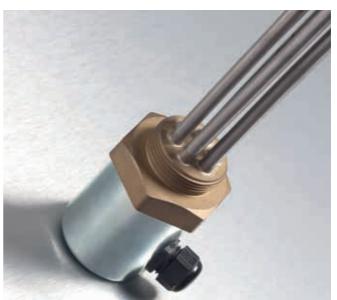
**HFD-R** Phosphorsäure-Ester

**HFD-S** Chlorierte Kohlenwasserstoffe **HFD-T** Mischung aus HFD-R + HFD-S



# **TANKHEIZUNGEN**









## **INHALT**

VR Tauchheizkörper mit Haftmagnet	59
Einschraubheizkörper	60
Patronenheizkörper	62
Rohrheizkörper	64
Abgewinkelt	65
Durchlauferhitzer	66

## VR TAUCHHEIZKÖRPER MIT HAFTMAGNET

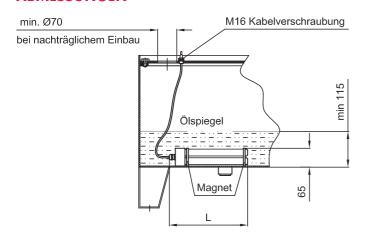
#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Vorwärmung des Mediums durch Direktbeheizung
- Stabile geschweißte Ausführung
- Geringer Montageaufwand
- Keine seitliche Tankbearbeitung
- Geringer Mindestölpegel bei horizontaler Lage
- Aufsammeln von Eisenpartikeln durch integrierte Haftmagnete
- Schutzart IP 68
- Integrierter Thermostat mit Abschalttemperatur +40°C (andere Temperaturen auf Anfrage)
- Eingebauter Temperaturbegrenzer direkt schaltend verdrahtet
- 3-poliges, 4 mtr. langes Kabel inkl. M16 Verschraubung
- Temperaturbeständigkeit bis -20°C
- Medienberührte Teile aus Edelstahl 1.4571 (Schutzrohre), Messing (Kabelverschraubung) bzw. Kunststoff (Kabel)
- Beständig gegen HLP- und HFA-Flüssigkeiten, Diesel-, Heiz- und Rapsöl (andere Medien z.B. HFC auf Anfrage)



Typenschlüssel						
ArtNr.	Тур	Leistung		Oberflächen- belastung		
1962	VR	1.000 W	/	1.2-M		

#### **ABMESSUNGEN**



#### **EINBAUHINWEISE**

- Fixierung des Heizers durch Haftmagnete horizontal am Behälterboden oder vertikal an Behälterbzw. Trennwand
- Den Heizer niemals am Kabel aufhängen
- Kabel oberhalb des Ölspiegels nach außen führen und mittels im Lieferumfang enthaltener M16-Verschraubung am Deckel oder Behälter befestigen
- Auf Überdeckung von mind. 50 mm durch das Medium achten
- Ein nachträglicher Einbau erfordert eine Öffnung im Tankdeckel von Ø 70 mm

Art Nr.	Тур	Leistung [W]	L [mm]	Spannung [V]	OberflBelas- tung [W/cm²]
1955	VR 125 W/0,6-M	125	200		0,6 HFA /HFD-R
1956	VR 250 W/0,6-M	250	300		0,6 HFA /HFD-R
1957	VR 500 W/0,6-M	500	500	230 V/AC	0,6 HFA/HFD-R
1960	VR 250 W/1,2-M	250	200	230 V/AC	1,2 HLP*
1961	VR 500 W/1,2-M	500	300		1,2 HLP*
1962	VR 1000 W/1,2-M	1000	500		1,2 HLP*
1963	VR 250 W/1,2-M	250	300	24 V/DC	1,2 HLP*

\*kurzfristig lieferbar

## **EINSCHRAUBHEIZKÖRPER**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Heizkörper zur Vorwärmung von Hydrauliköl auf Mineralölbasis
- Für waagerechten Einbau unter Ölspiegel
- Oberflächenbelastung ca. 1,5 W/cm² für Hydrauliköle
- Glanzverzinkte Stahlhaube
- Werkstoff: Stahl (weitere Werkstoffe auf Anfrage)
- Schaltbilder für unterschiedliche Anschlussspannungen auf Anfrage

## **SERIE PTHK 90**

- Auswechselbarer keramischer Heizeinsatz (Montage/Demontage ohne Ölablass möglich)
- Schutzart IP 65



- Auswechselbarer keramischer Heizeinsatz (Montage/Demontage ohne Ölablass möglich)
- Temperaturregler f
  ür Innen- (THI) bzw. Außeneinstellung (THA), 1-polig 0 85°C, 16 Ampere
- Schutzart IP 54 für THA bzw. IP 65 für THI

## **SERIE RHK - G1 1/2"**

• Schutzart IP 65

## SERIE RHK - G1 1/2" THA / THI

- Temperaturregler f
  ür Innen-(THI) bzw. Außeneinstellung (THA), 1-polig 0 – 85°C, 16 Ampere
- Schutzart IP 54 für THA bzw. IP 65 für THI









## **SERIE WHK G 1 1/2"**

- Montage über Tankdeckel
- Schutzart IP 54
- Optional mit Temperaturregler für Inneneinstellung (THI)

	Typenschlüssel						
ArtNr.		Тур		Spannung*			
1808	_	PTHK 92 - G 2" THA	_	2 x 400 V			
		PTHK 90 - G 1 1/2"		1 x 230V			
		PTHK 90 - G 2"		2 x 380V			
		PTHK 92 - G 2" THA		3 x 380V			
		PTHK 92 - G 2" THI		2 x 400V			
		RHK - G 1 1/2"		3 x 400V			
		RHK - G 1 1/2" THA					
		RHK - G 1 1/2" THI					
		WHK-G 1 1/2"					
		WHK - G 1 1/2" THI					



3 Phasen

> 400 V

# ERFORDERLICHE ANGABEN ZUR ANGEBOTSERSTELLUNG

Um Ihnen ein konkretes Angebot erstellen zu können, benötigen wir folgende Angaben:

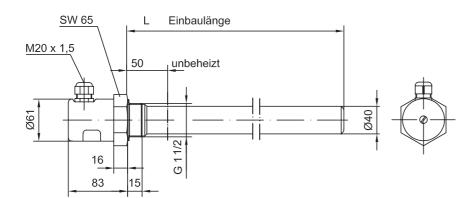
- Leistung
- Max. Einbaulänge
- Spannung
- Oberflächenbelastung
- Thermostat ja / nein

Zur Berechnung eines Heizkörpers steht Ihnen im Downloadbereich unserer Website www.hbe-hydraulics.com ein Fragebogen sowie ein Auslegungsprogramm zu Verfügung.

<sup>\*</sup>gegen Aufpreis erhältlich:

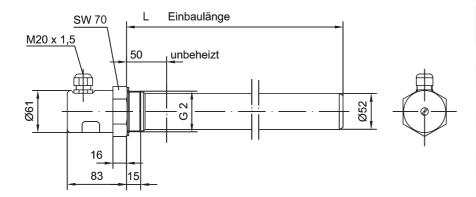
# **PATRONENEINSCHRAUBHEIZKÖRPER**

## PTHK 90 - G 1 1/2"



Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]
1705*	400	200
1707*	600	300
1709*	800	400
1711*	1000	500
1713*	1200	600
1 <b>7</b> 15*	1400	700
1717	1600	800
1719	1800	900
1721	2000	1000
1723	2200	1100
1725	2400	1200
1727	2800	1400
1729	3200	1600
1731	3600	1800
1733	4000	2000

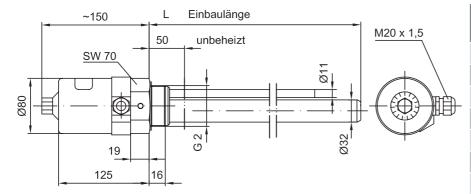
## PTHK 90 - G 2"



Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]
1750*	500	200
1752*	750	300
1754	1000	400
1756	1250	500
1758	1450	600
1760	1700	700
1762	1950	800
1764	2200	900
1766	2450	1000
1768	2700	1100
1770	2950	1200
1772	3450	1400
1774	3900	1600
1776	4400	1800
1778	4900	2000

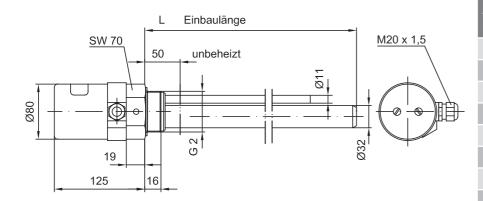
<sup>\*</sup>Spannung max. 2-phasig

## PTHK 92 - G 2" THA



Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]
1800*	450	300
1802*	600	400
1804*	750	500
1806*	900	600
1808*	1050	700
1810	1200	800
1812	1350	900
1814	1500	1000
1816	1580	1100
1818	1730	1200
1820	1880	1300
1822	2030	1400
1824	2180	1500
1826	2330	1600

## PTHK 92 - G 2" THI

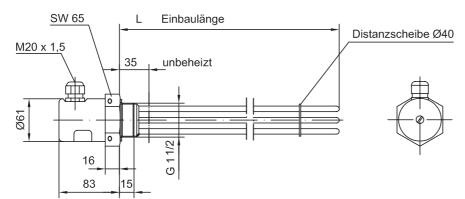


Art	Leistung	L= Tauchtiefe			
Nr.	[W]	[mm]			
1801*	450	300			
1803*	600	400			
1805*	750	500			
1807*	900	600			
1809*	1050	700			
1811*	1200	800			
1813	1350	900			
1815	1500	1000			
181 <i>7</i>	1580	1100			
1819	1730	1200			
1821	1880	1300			
1823	2030	1400			
1825	2180	1500			
1827	2330	1600			

<sup>\*</sup>Spannung max. 2-phasig

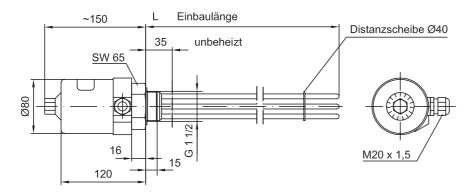
# ROHREINSCHRAUBHEIZKÖRPER

## RHK-G 1 1/2"



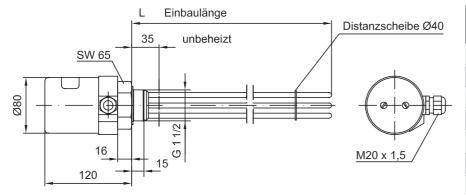
Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]	
1830*	380	200	
1832*	500	250	
1834	750	350	
1836	990	450	
1838	1450	650	
1840	1825	800	
1842	2300	1000	

## RHK-G 1 1/2" THA



Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]			
1860*	380	200			
1862*	500	250			
1864	750	350			
1866	990	450			
1868	1460	650			
1870	1825	800			
1872	2300	1000			

## RHK-G 1 1/2" THI



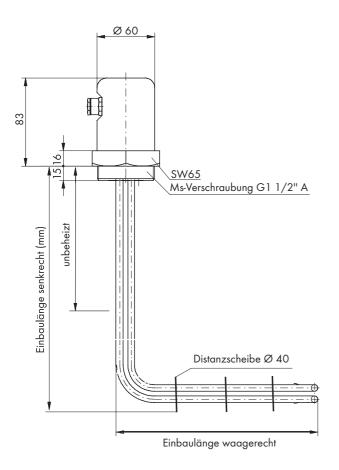
Art Nr.	Leistung [W]	L= Tauchtiefe [mm]		
1861*	380	200		
1863*	500	250		
1865	750	350		
1867	990	450		
1869	1460	650		
1871	1825	800		
1873	2300	1000		

<sup>\*</sup>Spannung max. 2-phasig

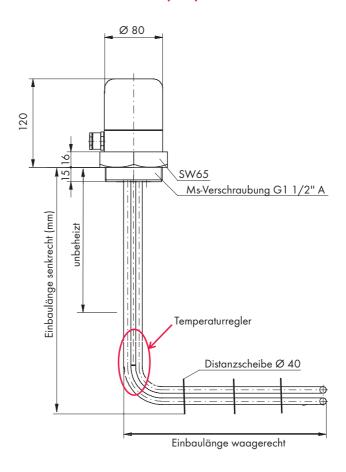
# **ROHREINSCHRAUBHEIZKÖRPER – ABGEWINKELT**

## **ABMESSUNGEN**

## **STANDARDAUSFÜHRUNG**



## AUSFÜHRUNG MIT TEMPERATURREGLER (THI)



Art.	·Nr.	Leistung		Anzahl		
Standard	THI	[W]	senkrecht	waagerecht	unbeheizt	RHK
1633*	1643*	260	265	300	250	1
1634*	1644*	370	320	430	300	1
1635*	1645*	800	365	490	350	2
1636*	1646*	1000	425	600	410	2
1637*	1647*	1200	480	740	460	2

<sup>\*</sup>Spannung max. 2-phasig

#### **DURCHLAUFERHITZER EDH**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Für die Erwärmung von Hydrauliköl, Wärmeträgeröl und anderen schwer entzündlichen Mitteln
- Zu erwärmendes Fluid wird mit Hilfe der Umlenksegmente durch ein Heizstab-Bündel geführt
- Mit vorgegebenem Mindestvolumenstrom wird eine ausreichende Mediumgeschwindigkeit erreicht
- Dadurch Vermeidung der Verkokungstemperatur

#### **PRODUKTMERKMALE**

- Die Einbaulage ist wahlweise senkrecht oder waagerecht. Senkrecht: elektr. Anschluss oben vorsehen.
- Heizleistung von 0 90 kW
- Thermostat: 0 90°C (ohne EDH-500)
- Temperaturbegrenzer bei 100°C (ohne EDH-500)

#### **EMPFEHLUNGEN**

- Installation einer Strömungsüberwachung
- Nachheizeffekt vermeiden/Abkühlung der Heizstäbe sicher stellen (Das Medium ca.
   15 min weiterströmen lassen, wenn das Gerät ausgeschaltet ist)

## **TECHNISCHE DATEN**

**Achtung:** Unsachgemäßer Einbau kann zur Beschädigung des Durchlauferhitzers führen.



#### **OPTION**

- Oberflächenbelastung: 1 W/cm²
- Wasser und Wassergemische
- Temperaturregelung (ohne EDH-500)

Maximaler Betriebsdruck = 16 bar Druckfestere Ausführung auf Anfrage

Betriebstemperatur = 0 - 95 °C

Baugröße	Heizleistung [kW]	Oberflächen- belastung [W/cm²]	Mindest- ölstrom [l/min]	Empfohlener Öldurchfluss [l/min]		Schalt- differenz [K]
EDH - 500	0,5 - 3	0,8 - 2	1	5	-	-
EDH - 700	2,5 - 5	1 - 2	20	30	0 - 90	2
EDH - 1000	5 - 10	1 - 2	40	50	0 - 90	2
EDH - 1200	7,5 - 30	1 - 2	60	75	0 - 90	2
EDH - 1700	22,5 - 90	1 - 2	80	100	0 - 90	2

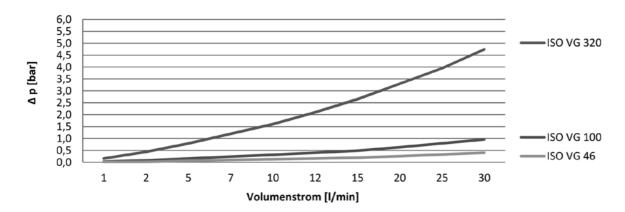
Bei Medien mit Viskosität von mehr als 1000 cSt., wird eine Oberflächenbelastung von 1 W/cm² empfohlen.

Typenschlüssel										
Тур Größe				Leistung		Spannung*				
EDH	-	1036	-	10 kW	-	3 x 400 V				

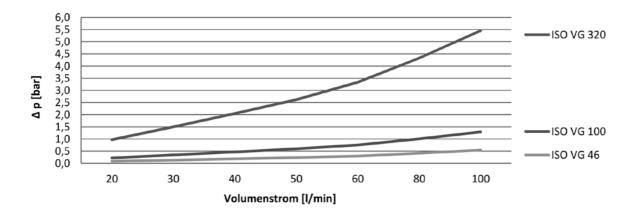
\*Weitere Spannungen auf Anfrage

## **KENNLINIEN\***

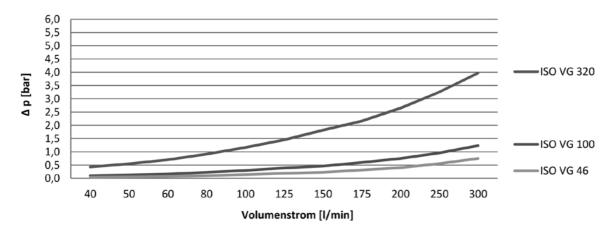
## EDH 524-24-1,5kW



## **EDH 724-3-5kW**



## **EDH 1036-5-10kW**

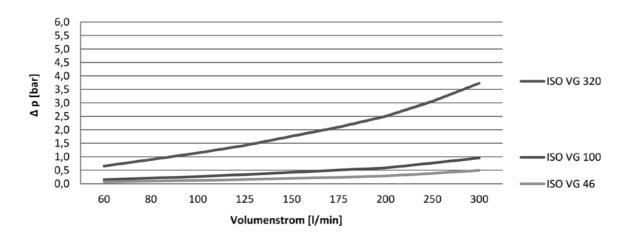


<sup>\*</sup>Die Kennlinien basieren auf einer Mediumeintrittstemperatur von 5°C und sind theoretisch mit Hilfe des VDI-Wärmeatlas ermittelt

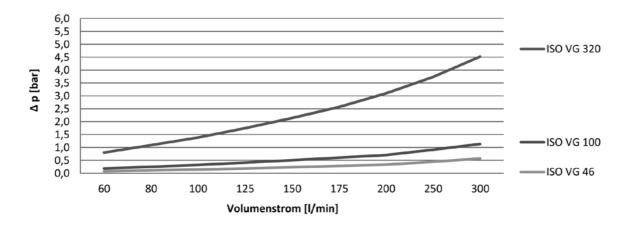
## **DURCHLAUFERHITZER EDH**

## **KENNLINIEN\***

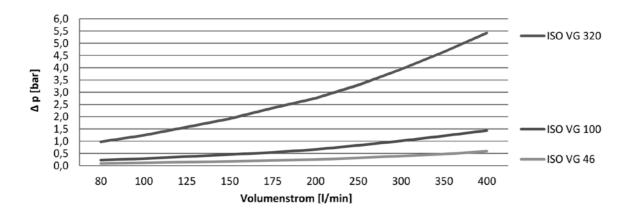
## EDH 1236-5-15kW



#### **EDH 1248-5-20kW**



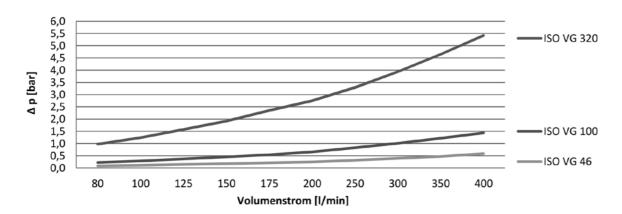
## EDH 1260-5-30kW



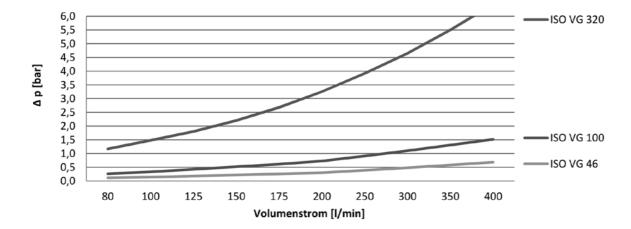
<sup>\*</sup>Die Kennlinien basieren auf einer Mediumeintrittstemperatur von 5°C und sind theoretisch mit Hilfe des VDI-Wärmeatlas ermittelt

## **KENNLINIEN\***

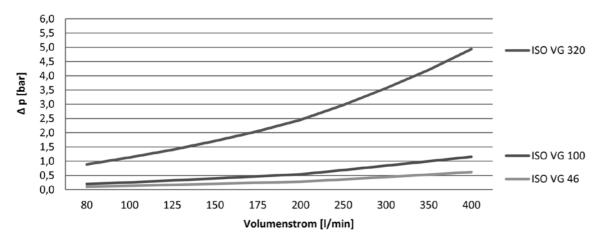
## EDH 1748-5-45kW



#### EDH 1760-5-60kW



## EDH 1772-8-75kW

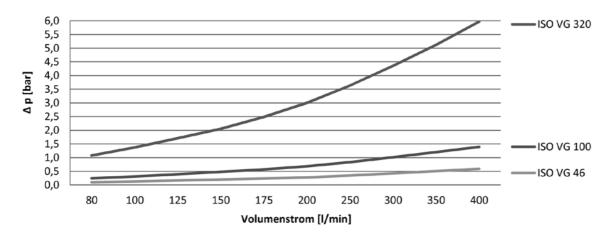


<sup>\*</sup>Die Kennlinien basieren auf einer Mediumeintrittstemperatur von 5°C und sind theoretisch mit Hilfe des VDI-Wärmeatlas ermittelt

## **DURCHLAUFERHITZER EDH**

## **KENNLINIEN\***

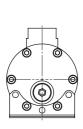
## EDH 1784-7-90kW

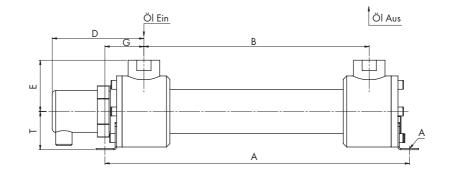


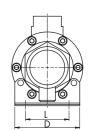
<sup>\*</sup>Die Kennlinien basieren auf einer Mediumeintrittstemperatur von 5°C und sind theoretisch mit Hilfe des VDI-Wärmeatlas ermittelt

#### **ABMESSUNGEN**

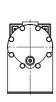
## **EDH 500**

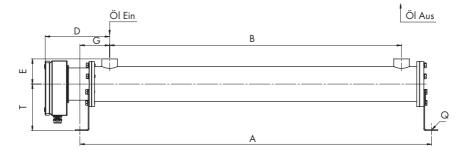






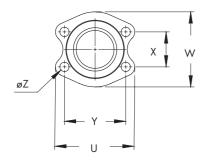
## **EDH 700/1000**







Abmessungen EDH [mm/BSPP]											Gewicht [kg]		
	A	В	D	E	F	G	L	0	T	Q	Х	Y	
EDH-514	446	329,5	134	75	G 1"	57	63,5	95	100	Ø 8,5 x 16	-	-	7
EDH-524	700	583,5	134	75	G 1"	57	63,5	95	100	Ø 8,5 x 16	-	-	8,5
EDH-536	1005	888,5	134	75	G 1"	57	63,5	95	100	Ø 8,5 x 16	-	-	10,5
EDH-724	670	483	225	73	G 1 1/2"	93	76	127	147	Ø 11 x 19	-	-	8
EDH-1036	990	766	235	92	G 1 1/2"	110	102	165	155	Ø 11 x 25	-	-	18
EDH-1236	970	707	260	145	SAE 1 1/2"	132	142	190	160	Ø 13 x 28	50,8	88,9	31
EDH-1248	1275	1012	260	145	SAE 1 1/2"	132	142	190	160	Ø 13 x 28	50,8	88,9	37
EDH-1260	1580	1317	260	145	SAE 1 1/2"	132	142	190	160	Ø 13 x 28	50,8	88,9	44
EDH-1748	1291	978	320	188	SAE 3"	157	178	210	226	Ø 16 x 38	62	106,4	76
EDH-1760	1596	1283	320	188	SAE 3"	157	178	210	226	Ø 16 x 38	62	106,4	90
EDH-1772	1900	1587	320	188	SAE 3"	157	178	210	226	Ø 16 x 38	62	106,4	104
EDH-1784	2205	1892	320	188	SAE 3"	157	178	210	226	Ø 16 x 38	62	106,4	118



Abmessungen Flansch [mm]										
U Y W X Z										
SAE 1"	70	52,4	55	26,2	M10					
SAE 1 1/4"	79	58,7	68	30,2	M10					
SAE 1 1/2"	93	69,9	78	35,7	M12					
SAE 2"	102	77,8	90	42,9	M12					
SAE 2 1/2"	114	88,9	105	50,8	M12					
SAE 3"	135	106,4	130,6	62	M16					

## **DURCHLAUFERHITZER EDH**

## **AUFHEIZZEIT EINER DEFINIERTEN ÖLMENGE**

Die angegebenen Werte dienen zur groben Orientierung. Je nach Volumenstrom der Pumpe und Aufstellungsort der Anlage sind geringe Abweichungen möglich.

Gewünschte Temperaturerhöhung (ΔT) = 10K											
Elektrische Heizleistung	Tank 50 l	Tank 100 l	Tank 250 l	Tank 500 l	Tank 750 l	Tank 1000 l	Tank 2000 l	Tank 5000 l			
EDH-724 - 5 kW	< 10 min	10 min	20 min	35 min	1 h	1 h 15 min	2 h 30 min	6 h			
EDH-1036 - 10 kW	< 5 min	< 10 min	10 min	20 min	30 min	35 min	1 h 15 min	3 h			
EDH-1236 - 15 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	15 min	20 min	25 min	45 min	2 h			
EDH-1248 - 20 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	10 min	15 min	20 min	35 min	1 h 30 min			
EDH-1260 - 30 kW	< 5 min	< 5 min	< 5 min	< 10 min	10 min	15 min	25 min	1 h			
EDH-1748 - 45 kW	< 5 min	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	10 min	20 min	45 min			
EDH-1760 - 60 kW	< 5 min	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	15 min	30 min			
EDH-1772 - 75 kW	< 5 min	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	10 min	25 min			
EDH-1784 - 90 kW	< 5 min	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	20 min			

Gewünschte Temperaturerhöhung (ΔT) = 20K											
Elektrische Heizleistung	Tank 50 l	Tank 100 l	Tank 250 l	Tank 500 l	Tank 750 l	Tank 1000 l	Tank 2000 l	Tank 5000 l			
EDH-724 - 5 kW	10 min	20 min	40 min	1 h 10 min	2 h	2 h 30 min	5 h	12 h			
EDH-1036 - 10 kW	< 10 min	10 min	20 min	40 min	1 h	1 h 10 min	2 h 30 min	6 h			
EDH-1236 - 15 kW	< 10 min	< 10 min	15 min	30 min	40 min	50 min	1 h 30 min	4 h			
EDH-1248 - 20 kW	< 5 min	< 10 min	10 min	20 min	30 min	40 min	1 h 10 min	3 h			
EDH-1260 - 30 kW	< 5 min	< 10 min	< 10 min	15 min	20 min	30 min	50 min	2 h			
EDH-1748 - 45 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	10 min	15 min	20 min	40 min	1 h 30 min			
EDH-1760 - 60 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	10 min	15 min	30 min	1 h			
EDH-1772 - 75 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	10 min	20 min	50 min			
EDH-1784 - 90 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	< 10 min	15 min	40 min			

Gewünschte Temperaturerhöhung (ΔT) = 30K													
Elektrische Heizleistung	Tank 50 l	Tank 100 l	Tank 250 l	Tank 500 l	Tank 750 l	Tank 1000 l	Tank 2000 l	Tank 5000 l					
EDH-724 - 5 kW	15 min	30 min	1 h	1 h 45 min	3 h	3 h 45 min	7 h 30 min	18 h					
EDH-1036 - 10 kW	< 10 min	15 min	30 min	1 h	1 h 30 min	1 h 45 min	3 h 45 min	9 h					
EDH-1236 - 15 kW	< 10 min	< 15 min	20 min	45 min	1 h	1 h 15 min	2 h 15 min	6 h					
EDH-1248 - 20 kW	< 5 min	< 10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	1 h 45 min	4 h 30 min					
EDH-1260 - 30 kW	< 5 min	< 10 min	< 15 min	20 min	30 min	45 min	1 h 15 min	3 h					
EDH-1748 - 45 kW	< 5 min	< 10 min	< 10 min	15 min	20 min	30 min	1 h	2 h 15 min					
EDH-1760 - 60 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 15 min	15 min	20 min	45 min	1 h 30 min					
EDH-1772 - 75 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 15 min	< 15 min	15 min	30 min	1 h 15 min					
EDH-1784 - 90 kW	< 5 min	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 15 min	< 15 min	25 min	1 h					

Gewünschte Temperaturerhöhung (ΔT) = 40K													
Elektrische Heizleistung	Tank 50 l	Tank 100 l	Tank 250 l	Tank 500 l	Tank 750 l	Tank 1000 l	Tank 2000 l	Tank 5000 l					
EDH-724 - 5 kW	20 min	40 min	1 h 20 min	2 h 20 min	4 h	5 h	10 h	24 h					
EDH-1036 - 10 kW	10 min	20 min	40 min	1 h 20 min	2 h	2 h 20 min	5 h	12 h					
EDH-1236 - 15 kW	< 10 min	< 20 min	30 min	1 h	1 h 20 min	1 h 40 min	3 h	8 h					
EDH-1248 - 20 kW	< 10 min	10 min	20 min	40 min	1 h	1 h 20 min	2 h 20 min	6 h					
EDH-1260 - 30 kW	< 10 min	< 10 min	15 min	30 min	40 min	1 h	1 h 40 min	4 h					
EDH-1748 - 45 kW	< 5 min	< 10 min	10 min	20 min	30 min	40 min	1 h 20 min	3 h					
EDH-1760 - 60 kW	< 5 min	< 10 min	< 10 min	15 min	20 min	30 min	1 h	2 h					
EDH-1772 - 75 kW	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 15 min	< 20 min	20 min	40 min	1 h 40 min					
EDH-1784 - 90 kW	< 5 min	< 10 min	< 10 min	< 15 min	< 20 min	< 20 min	30 min	1 h 20 min					

#### **DURCHLAUFERHITZER EDH**

# HEIZLEISTUNG (kW) IN ABHÄNGIGKEIT VOM VOLUMENSTROM UND DER GEWÜNSCHTEN TEMPERATURERHÖHUNG

Je nach Ölsorte sind geringe Abweichungen möglich (Bitte beachten Sie die Mindestvolumenströme des ausgewählten Geräts)

ΔT [K]	10 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min	50 l/min	75 l/min	100 l/min	125 l/min	150 l/min	175 l/min	200 l/min	300 l/min
1	0,39	0,77	1,16	1,54	1,93	2,89	3,85	4,81	5,78	6,74	7,70	11,55
2	0,77	1,54	2,31	3,08	3,85	5,78	7,70	9,63	11,55	13,48	15,40	23,10
3	1,16	2,31	3,47	4,62	5,78	8,66	11,55	14,44	17,33	20,21	23,10	34,65
4	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	11,55	15,40	19,25	23,10	26,95	30,80	46,20
5	1,93	3,85	5,78	7,70	9,63	14,44	19,25	24,06	28,88	33,69	38,50	57,75
6	2,31	4,62	6,93	9,24	11,55	17,33	23,10	28,88	34,65	40,43	46,20	69,30
7	2,70	5,39	8,09	10,78	13,48	20,21	26,95	33,69	40,43	47,16	53,90	80,85
8	3,08	6,16	9,24	12,32	15,40	23,10	30,80	38,50	46,20	53,90	61,60	92,40
9	3,47	6,93	10,40	13,86	17,33	25,99	34,65	43,31	51,98	60,64	69,30	103,95
10	3,85	7,70	11,55	15,40	19,25	28,88	38,50	48,13	57,75	67,38	77,00	115,50
11	4,24	8,47	12,71	16,94	21,18	31,76	42,35	52,94	63,53	74,11	84,70	127,05
12	4,62	9,24	13,86	18,48	23,10	34,65	46,20	57,75	69,30	80,85	92,40	138,60
13	5,01	10,01	15,02	20,02	25,03	37,54	50,05	62,56	75,08	87,59	100,10	150,15
14	5,39	10,78	16,17	21,56	26,95	40,43	53,90	67,38	80,85	94,33	107,80	161,70
15	5,78	11,55	17,33	23,10	28,88	43,31	57,75	72,19	86,63	101,06	115,50	173,25
16	6,16	12,32	18,48	24,64	30,80	46,20	61,60	77,00	92,40	107,80	123,20	184,80
17	6,55	13,09	19,64	26,18	32,73	49,09	65,45	81,81	98,18	114,54	130,90	196,35
18	6,93	13,86	20,79	27,72	34,65	51,98	69,30	86,63	103,95	121,28	138,60	207,90
19	7,32	14,63	21,95	29,26	36,58	54,86	73,15	91,44	109,73	128,01	146,30	219,45
20	7,70	15,40	23,10	30,80	38,50	57,75	77,00	96,25	115,50	134,75	154,00	231,00
21	8,09	16,17	24,26	32,34	40,43	60,64	80,85	101,06	121,28	141,49	161,70	242,55
22	8,47	16,94	25,41	33,88	42,35	63,53	84,70	105,88	127,05	148,23	169,40	254,10
23	8,86	17,71	26,57	35,42	44,28	66,41	88,55	110,69	132,83	154,96	177,10	265,65
24	9,24	18,48	27,72	36,96	46,20	69,30	92,40	115,50	138,60	161,70	184,80	277,20
25	9,63	19,25	28,88	38,50	48,13	72,19	96,25	120,31	144,38	168,44	192,50	288,75

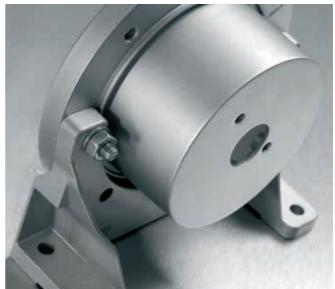
		2017										
ΔT [K]	10 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min	50 I/min	75 l/min	100 l/min	125 l/min	150 l/min	175 l/min	200 l/min	300 l/min
26	10,01	20,02	30,03	40,04	50,05	75,08	100,10	125,13	150,15	175,18	200,20	> 300
27	10,04	20,79	31,19	41,58	51,98	77,96	103,95	129,94	155,93	181,91	207,90	> 300
28	10,78	21,56	32,34	43,12	53,90	80,85	107,80	134,75	161,70	188,65	215,60	> 300
29	11,17	22,33	33,50	44,66	55,83	83,74	111,65	139,56	167,48	195,39	223,30	> 300
30	11,55	23,10	34,65	46,20	57,75	86,63	115,50	144,38	173,25	202,13	231,00	> 300
31	11,94	23,87	35,81	47,74	59,68	89,51	119,35	149,19	179,03	208,86	238,70	> 300
32	12,32	24,64	36,96	49,28	61,60	92,40	123,20	154,00	184,80	215,60	246,40	> 300
33	12,71	25,41	38,12	50,82	63,53	95,29	127,05	158,81	190,58	222,34	254,10	> 300
34	13,09	26,18	39,27	52,36	65,45	98,18	130,90	163,63	196,35	229,08	261,80	> 300
35	13,48	26,95	40,43	53,90	67,38	101,06	134,75	168,44	202,13	235,81	269,50	> 300
36	13,86	27,72	41,58	55,44	69,30	103,95	138,60	173,25	207,90	242,55	277,20	> 300
37	14,25	28,49	42,74	56,98	71,23	106,84	142,45	178,06	213,68	249,29	284,90	> 300
38	14,63	29,26	43,89	58,52	73,15	109,73	146,30	182,88	219,45	256,03	292,60	> 300
39	15,02	30,03	45,05	60,06	75,08	112,61	150,15	187,69	225,23	262,76	> 300	> 300
40	15,40	30,80	46,20	61,60	77,00	115,50	154,00	192,50	231,00	269,50	> 300	> 300
41	15,79	31,57	47,36	63,14	78,93	118,39	157,85	197,31	236,78	276,24	> 300	> 300
42	16,17	32,34	48,51	64,68	80,85	121,28	161,70	202,13	242,55	282,98	> 300	> 300
43	16,56	33,11	49,67	66,22	82,78	124,16	165,55	206,94	248,33	289,71	> 300	> 300
44	16,94	33,88	50,82	67,76	84,70	127,05	169,40	211,75	254,10	296,45	> 300	> 300
45	17,33	34,65	51,98	69,30	86,63	129,94	173,25	216,56	259,88	> 300	> 300	> 300
46	17,71	35,42	53,13	70,84	88,55	132,83	177,10	221,38	265,65	> 300	> 300	> 300
47	18,10	36,19	54,29	72,38	90,48	135,71	180,95	226,19	271,43	> 300	> 300	> 300
48	18,48	36,96	55,44	73,92	92,40	138,60	184,80	231,00	277,20	> 300	> 300	> 300
49	18,87	37,73	56,60	75,46	94,33	141,49	188,65	235,81	282,98	> 300	> 300	> 300
50	19,25	38,50	57,75	77,00	96,25	144,38	192,50	240,63	288,75	> 300	> 300	> 300



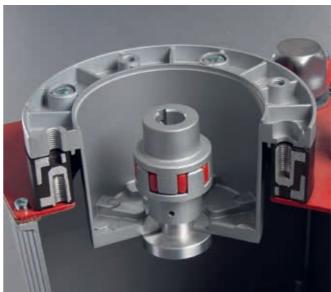


# PUMPENTRÄGER UND ZUBEHÖR









## **INHALT**

Pumpenträger starr	80
Pumpenträger gedämpft	82
Pumpenträger für rechteckige Pumpenanschlüsse	84
Rechteck-Pumpenträger mit Dämpfungsflansch	88
Rechteck-Pumpenträger für Honda-Motoren	89
Pumpenträger für NEMA Motoren	90
Grauguss Pumpenträger	92
Fußflansche	94
Dämpfungselemente	97
Montageflansche	102
Dichtungen für Pumpenträger	103
Kühlpumpenträger (PTÖK)	104

### RUNDPUMPENTRÄGER UND ZUBEHÖR

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Verbindungselemente zur Zentrierung zwischen Elektromotor und Hydraulikpumpe
- Für alle Hydraulikpumpen kurzfristig erhältlich
- Beide Anflanschseiten sind fertig bearbeitet
- Einsatz horizontal und vertikal möglich
- Werkstoff: Aluminium
- Andere Werkstoffe auf Anfrage siehe hierzu Seite 92



### PUMPENTRÄGER STARR NACH VDMA 24561 FORM A

• Platzsparende Lagerhaltung durch Stapelbarkeit

Typenschlüssel Pumpenträger starr														
Тур														
PR	250	/	124	/	433/1									

### PUMPENTRÄGER MIT DÄMPFUNGSFLANSCH NACH VDMA 24561 FORM B

- Schallpegelreduzierung der Pumpen-/ Motoreinheit je nach Pumpenkonstruktion bis zu 8 dB (A) möglich
- Standardpumpenträger aus Aluminium, Dämpfungsflansche aus Aluminium / Perbunan vulkanisiert
- Keine metallische Verbindung
- Beständigkeit: Mineralöl max. 80°C



Typenschlüssel Pumpenträger mit Dämpfungsflansch														
Тур	Typ Größe Länge Größe DF Bohrbild													
PR	PR 450 / 234 / DF 300 /													

# PUMPENTRÄGER FÜR RECHTECKIGE PUMPENANSCHLÜSSE

- Für alle gängigen Außenzahnradpumpen
- Auch mit Dämpfungsflansch lieferbar siehe hierzu Seite 88

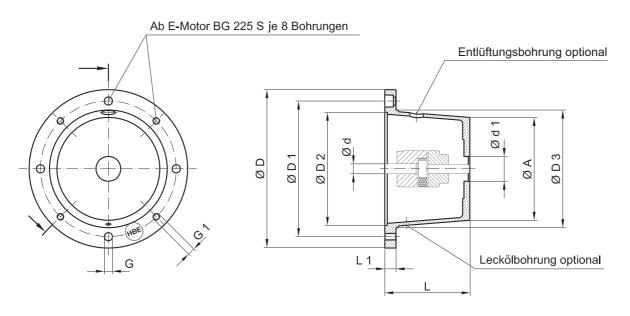


Typenschlüssel Pumpenträger für rechteckige Pumpenanschlüsse												
Тур	Größe		Länge		Bohrbild							
PE (PRE)	250	/	115	/	20							

Für die exakte Auslegung der Pumpenträger steht Ihnen online kostenlos unser Auslegungsprogramm zur Verfügung. Dieses können Sie unter https://login.hbe-hydraulics.com abrufen.

# PUMPENTRÄGER STARR NACH VDMA 24561 FORM A

#### FÜR ELEKTROMOTOREN BAUFORM IMB 5-IMB 35-IM V1



IEC-Motor kW bei Pumpen- Fuß- Dich- Baugröße n= träger flansch tung							Ab	messu	ınger	ı [mı	m]			
Baugröße Wellenende	n= 1500	träger	flansch	tung			N	Notors	eite				Pum	penseite
(d x L)	min <sup>-1</sup>	Тур	Тур	Тур	ø <b>D</b>	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	u	G	G1	ø A	d1 <sub>min</sub>
		PR 140/95/							95	15				
63 (11 x 23)	0,12-0,18	PR 140/105/	-	D 140 GK	140	115	95	95	105	25	9	M8	90	25
,		PR 140/115/							115	35				
		PR 160/70/*							70	13			107	20
		PR 160/80/*							80	13			106	20
		PR 160/90/*							90	13			105	20
71 (14 x 30)	0,25-	PR 160/100/	DTEL 140	D 160	1/0	100	110	110	100	19		140	104	39
,,	0,37	PR 160/115/	PTFL 160	GK	160	130	110	110	115	34	9	M8	104	39
		PR 163/ 80-95/**						80- 95	19- 34			164	60	
		PR 163/ 100-115/**							100- 115	19- 34			164	60
		PR 200/80/							80				128	21
		PR 200/90/							90				127	25
		PR 200/100/*							100				127	25
		PR 200/110/*							110				126	25
		PR 200/118/*							118				126	25
80	0,55-	PR 200/124/*							124				125	25
(19 x 40)	0,75	PR 200/135/	PTFL 200	D 200	000	1.75	100	1.45	135	1.	11	1410	125	25
90 S + L		PR 200/140/*	PTFS 200	GK	200	165	130	145	140	16	11	M10	125	25
$(24 \times 50)$	1,1-1,5	PR 203 /105 /**							105				170	96
		PR 203 /115/**							115				170	96
		PR 203/124/ VDMA**							124				170	96
		PR 203/140/ VDMA**							140				170	96
		PR 203/148/**							148				170	96

<sup>\*</sup>Ausführung entspricht VDMA

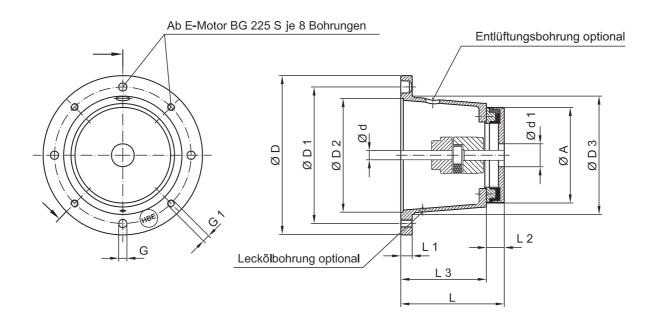
<sup>\*\*</sup>nur für Horizontaleinbau geeignet

IEC-Motor	kW bei	Pumpen-	Fuß-	Dich-				Ab	messi	unger	ı [mı	m]		
Baugröße Wellenende	n= 1500	träger	flansch	tung			N	Notors	eite				Pum	penseite
(d x L)	min <sup>-1</sup>	Тур	Тур	Тур	ø <b>D</b>	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	ш	G	G1	ø A	d1 <sub>min</sub>
		PR 250/115/							115				178	24
		PR 250/120/*							120				178	24
100 L		PR 250/124/*							124				177	42
112 M	2,2-4	PR 250/128/*	PTFL 250 PTFS 250	D 250 GK	250	215	180	190	128	19	14	M12	177	42
(28 × 60)		PR 250/135/*	1110 230	OK					135				177	42
		PR 250/148/*							148				176	58
		PR 250/175/*							175				175	58
		PR 300/144/*							144				224	35
		PR 300/150/*							150				223	43
132 S+M	5575	PR 300/155/*	PTFL 300	D 300	300	265	230	234	155	20	1.4	M12	223	50
$(38 \times 80)$	5,5-7,5	PR 300/168/*	PTFS 300	GK	300	203	230	234	168	20	14	MIZ	222	60
		PR 300/196/*							196				220	77
		PR 300/210/							210	34			220	77
		PR 350/173/							173				241	35
160 M+L (42 x 110)	11-15	PR 350/188/*							188				238	50
		PR 350/204/*	PTFL 350 PTFS 350	D 350 GK	350	300	250	260	204	25	18	M16	237	56
180 M+L (48 x 110)	18,5-22	PR 350/228/*	1113 330	OK					228				240	77
(46 X 110)		PR 350/256/*							256				240	97
		PR 400/188/*							188				270	35
		PR 400/204/*							204				267	60
200 L (55 x 110)	30	PR 400/228/*	PTFS 400	D 400 GK	400	350	300	300	228	25	18	M16	263	77
(33 X 110)		PR 400/256/*		GK					256				258	97
		PR 400/271/							271	40			258	97
		PR 450/217/							217				300	47
		PR 450/222/							222				299	50
		PR 450/234/*							234				296	50
225 S+M (60 x 140)	37-45	PR 450/240/	PTFS 450	D 450 GK	450	400	350	350	240	25	18	M16	295	80
(80 X 140)		PR 450/262/*		GK					262				290	100
		PR 450/285/*							285				286	100
		PR 450/315/*							315				280	100
		PR 550/230/							230				362	50
250 M		PR 550/248/*							248				359	100
(65 x 140)	55	PR 550 /265/*		D 550				4.5	265				356	100
280 S+M		PR 550 /275/*	PTFS 550	GK	550	500	450	450	275	25	18	M16	354	120
(75 x 140)	75-90	PR 550 /295/*							295				350	120
		PR 550/315/*							315				347	120
315 S+M		PR 660/310/*							310				425	120
315 S+M 315 L	110-200	PR 660/330/*	PTFS 660	D 660	660	600	550	550	330	32	22	M20	416	120
(80 x 170)		PR 660/345/*		GK					345				410	120
		PR 800/315/							315				443	145
355 L/		PR 800/360/							360				425	120
400 L (100 x 210)	250-400	PR 800/380/	-	-	800	740	40 680	680 660	380	50	22	M20	416	120
(100 X 210)		PR 800/395/							395				410	120

<sup>\*</sup>Ausführung entspricht VDMA

# PUMPENTRÄGER MIT DÄMPFUNGSFLANSCH NACH VDMA 24561 FORM B

## FÜR ELEKTROMOTOREN BAUFORM IMB 5-IMB 35-IM V1



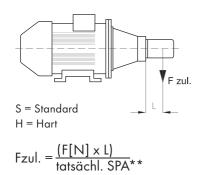
IEC-	kW	Pumpenträger	Fuß-	Dichtung	Abmessungen [mm]											
Motor Baugröße Wellen- ende	bei n= 1500 min <sup>-1</sup>	und Dämpfungs- flansch	flansch					М	otors	eite						npen- eite
(d x L)		Тур	Тур	Тур	ø D	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	L3	L2	u.	G	G1	ø A	d1 <sub>min</sub>
80	0,55-	PR 200/100 DF 200/*							100	70		16				
(19 x 40)	0,75	PR 200/110 DF 200/*	PTFL						110	80		16				
90 S + L		PR 200/118 DF 200/*	200 PTFS	D 200 GK	200	165	130	145	11 8	88	30	14	9	M8	139	31
$(24 \times 50)$	1,1-	PR 200/124 DF 200/*	200						124	94		30				
	1,5	PR 200/140 DF 200/*							140	110		16				
		PR 250/120 DF 250/*							120	85	35	25			186	32
100 L	PR 250/124 DF 200/*							124	94	30	18			139	31	
100 L 112 M	0.0	PR 250/128 DF 250/*	PTFL						128	93	35	19			186	32
$(28 \times 60)$	2,2- 4	PR 250/135 DF 250/*	250 PTFS	D 250 GK	250	215	180	190	135	100	35	19	14	M12	186	32
		PR 250/148 DF 200/*	250						148	120	28	19			139	31
		PR 250/148 DF 250/*							148	115	33	19			186	32
		PR 250/175 DF 250/*							175	140	35	18			186	32
		PR 300/144 DF 250/*							144	109	35				186	32
		PR 300/150 DF 200/*							150	120	30				139	31
100 6 : 14	<i>r r</i>	PR 300/150 DF 250/*	DTEL 200						150	115	35				186	32
132 S+M (38 x 80)	5,5- 7,5	PR 300/155 DF 250/*	PTFL 300 PTFS 300	D 300 GK	300	265	230	234	155	120	35	20	14	M12	186	32
,22		PR 300/155 DF 300/*							155	115	40				222	32
		PR 300/168 DF 250/*							168	133	35				186	32
	PR 300/195 DF 300/*							195	155	40				222	32	

<sup>\*</sup>Ausführung entspricht VDMA

IEC-	kW	Pumpenträger	Fuß-	Dichtung					Abme	ssun	gen	[mm	]			
Motor Baugröße Wellen- ende	bei n= 1500 min <sup>-1</sup>	und Dämpfungs- flansch	flansch					٨	Notors	seite						pen- ite
(d x L)		Тур	Тур	Тур	ø D	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	L3	L2	u	G	G1	ø <b>A</b>	d1 <sub>min</sub>
160 M+L	11-	PR 350/188 DF 250/*							188	153	35				186	32
(42 x110)	15	PR 350/204 DF 300/*	PTFL 350						204	164	40				222	32
180 M+L		PR 350/228 DF 300/*	PTFS	D 350 GK	350	300	250	260	228	188	40	25	18	M16	222	32
(48 ×110)	18,5- 22	PR 350/256 DF 350/*	350						256	211	45				258	46
		PR 400/204 DF 300/*							204	164	40				222	32
200 L (55 x110)	30	PR 400/228 DF 300/*	PTFS 400	D 400 GK	400	350	300	300	228	188	40	25	18	M16	222	32
(33 X110)		PR 400/256 DF 350/*	400						256	211	45				258	46
		PR 450/234 DF 300/*							234	194	40				222	32
		PR 450/262 DF 300/*	PTFS 450						262	222	40				222	32
225 S+M (60 x140)	37-	PR 450/262 DF 350/*		D 450 GK	450	400	350	350	262	217	45	25	18	M16	258	46
(00 X140)	45	PR 450/285 DF 350/*							285	240	45				258	46
		PR 450/315 DF 350/*							315	270	45			Ì	258	46
		PR 550/248 DF 350/*							248	203	45				258	46
		PR 550/265DF 250/*							265	230	35				186	32
250 M	55	PR 550/265 DF 350/*							265	220	45				258	46
(65 x140)		PR 550/275 DF 350/*	PTFS	D 550 GK	550	500	450	450	275	230	45	25	18	M16	258	46
280 S	75-	PR 550/275 DF 400/*	550	D 330 GK	330	300	430	430	275	215	60	23	10	14110	365	120
(75 ×140)	90	PR 550/293 DF 350/*							293	248	45				258	46
		PR 550/315 DF 300/*							315	275	40				222	32
		PR 550/315 DF 350/*							315	270	45				258	46
		PR 660/310 DF 350/*							310	265	45				258	46
315 S+M 315 L	110-	PR 660/330 DF 350/*	PTFS	D 660 GK	660	600	550	550	330	285	45	32	22	M20	258	46
(80 x170)	200	PR 660/345 DF 350/*	660	D 000 GK	000	000	330	330	345	300	45	32	22	14120	258	46
		PR 660/345 DF 400/*							345	285	60				365	120
		PR 800/360 DF 350/							360	315	45				258	46
355	0.50	PR 800/375 DF 400/						0 680	375	315	60				365	120
L/400 L (100 x	250- 400	PR 800/380 DF 350/	-	-	800	740 6	0 680		380	335	45		22	M20	258	46
210)		PR 800/395 DF 400/								395	335	60	30 21			365
		PR 800/410 DF 400/							410	350	60				365	120

<sup>\*</sup>Ausführung entspricht VDMA

#### **RADIALE GEWICHTSBELASTUNG**



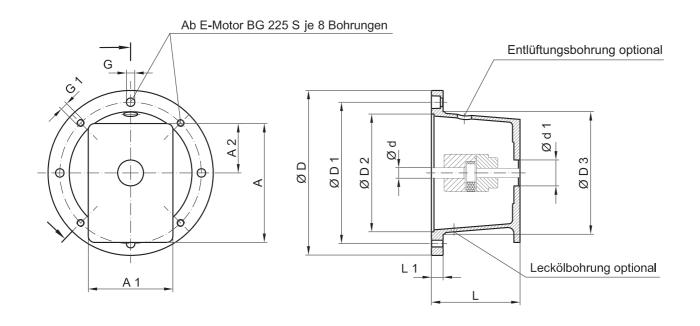
Dämpfungsflansch	DF 200	/	DF 250/	16	DF 300/	32	DF 350/	63	DF 400,	/84
	S	Н	S	Н	S	Н	S	Н	S	Н
Schwerpunkt- Abstand für radiale Belastung L [mm]	7	70	10	00	10	00	29	00	20	00
Zul. Gew.–Kraft F <sub>zul.</sub> [N]***	300	400	1100	1300	1600	1900	1400	2000	3000	4000

<sup>\*\*</sup> Schwerpunkt-Abstand

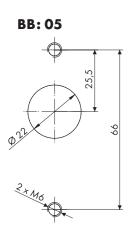
<sup>\*\*\*</sup> bei Betriebstemperatur bis zu 60°C

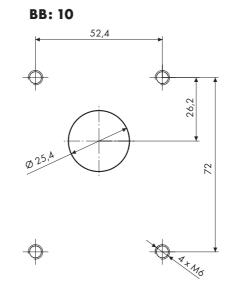
# PUMPENTRÄGER FÜR RECHTECKIGE PUMPENANSCHLÜSSE

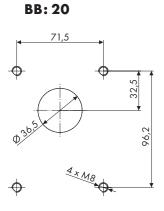
IEC- Motor	kW bei	Bau- form	Pumpen- träger	Fuß- flansch	Dich- tung				Abn	nessu	nge	n [m	m]				
Baugröße Wellen- ende	n= 1500 min <sup>-1</sup>				J			^	/lotor	seite					Pum	pensei	
$(d \times L)$			Тур	Тур	Тур	øD	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	u.	G	G1	ø A	ø A1	ø <b>A2</b>	d1 <sub>min</sub>
			PE 90/60/			90	75	60	62	60	10	-		90	69	34	22
63 (11 x 23)	0,12- 0,18	IMB 14	PE 120/85/	-	-	120	100	80	80	85	12	-	7	87	67	32	22
		IMB 5	PE 140/60/			140	115	95	100	60	11	9	M8	90	69	34	22
71		IMB	PE 105/70/	_	5.1.0	105	85	70	70	70	10		7	90	69	34	22
71 (14 x 30)	0,25-	14	PE 140/95/		D 140	140	115	95	100	95	12	9	9	90	69	34	22
(14 × 30)	0,37	IMB 5	PRE 160/70/	PTFL 160	D 160	160	130	110	110	70	13	9	M8	90	66	34	20
		WID 0	PE 160/95/	1112100	D 100	100	100	110	110	95	14		7110	120	90	45	21
			PE 120/85/	-	-	120	100	80	80	85	12	-	7	120	67	32	22
		IMB	PRE 160/80/	DTE: 1/0	5.170					80	13			90	66	34	20
80	0,55-	14	PE 160/95/	PTFL 160	D 160	160	130	110	110	95	14	9	9	120	90	45	21
$(19 \times 40)$	0,75		PRE 200/80/	PTFL 200						80	16				Ø 128	}	21
		IMB 5	PE 200/95/	PTFS	D 200					95	15	11	M10	118	86	43	36,5
			PE 200/126/	200		200	165	130	145	126	16		11	180	158	65	50,8
			PE 140/95/	-	D 140	140	115	95	100	95	12	9	9	120	90	45	25,4
		IMB 14	PRE 160/90/	DTE: 1/0	5.146	1.40	100			90	13			90	66	34	20
90 S+L	1,1-1,5	14	PE 160/105/	PTFL 160	D 160	160	130	110	110	105	24	9	9	120	90	45	21
$(24 \times 50)$	1,1-1,5		PRE 200/90/	PTFL 200						90	16		M10		Ø 127	7	25
		IMB 5	PE 200/126/	PTFS 200	D 200	200	165	130	145	126	16	11	M11	180	158	65	50,8
100 L		IMB 14	PE 160/108/	PTFL 160	D 160	160	130	110	110	108	27	9	9	120	90	45	21
112 M (28 x 60)	2,2-4	IMB 5	PRE 250/115/	PTFL 250 PTFS 250	D 250	250	215	180	190	115	19	1.4	M12		Ø 178	3	24
132 S+M			PRE 300/144/	PTFL 300						144	20	14			Ø 224	1	36,5
$(38 \times 80)$	5,5-7,5	IMB 5	PE 300/2/143	PTFS 300	D 300	300	265	230	234	143	21		M12	180	158	62	50,8
160 M+L (42 x 110)	11-15		PRE 350/173/	PTFL 350						173					Ø 241		35
180 M+L (48 x 110)	18,5-22	IMB 5	PRE 350/197/	PTFS 350	D 350	350	300	250	260	197	25	18	M16	230	175	77	60
200 L (55 x 110)	30	IMB 5	PRE 400/188/	PTFS 400	D 400	400	350	300	300	188	25	18	M16		Ø 270	)	35
225 S+M			PRE 450/217/	PTFS						217					Ø 300	)	47
$(60 \times 140)$	37-45	IMB 5	PRE 450/234/	450	D 450	450	400	350	350	234	25	18	M16		Ø 296		50
250 M (65 x 140) 280 S+M (75 x 140)	55 75-90	IMB 5	PRE 550/230/	PTFS 550	D 550	550	500	450	450	230	26	18	M 16		Ø 362	2	50

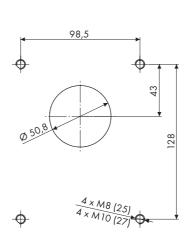


# ABMESSUNGEN BOHRBILDER FÜR ZAHNRADPUMPEN





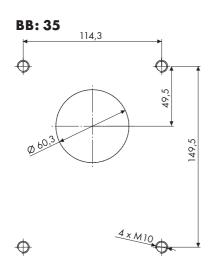


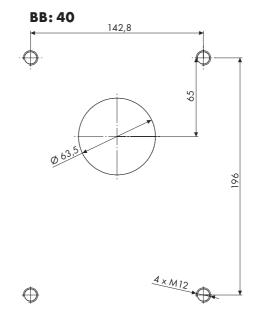


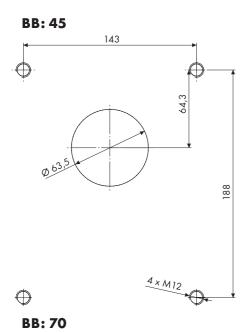
BB: 25/27

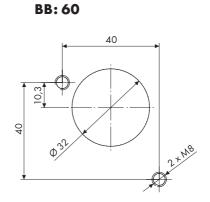
# PUMPENTRÄGER FÜR RECHTECKIGE PUMPENANSCHLÜSSE

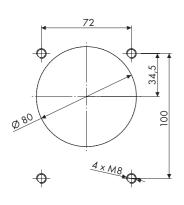
# ABMESSUNGEN BOHRBILDER FÜR ZAHNRADPUMPEN

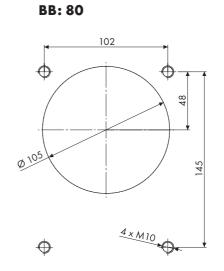












## BASISPROGRAMM PUMPENTRÄGER FÜR ZAHNRADPUMPEN

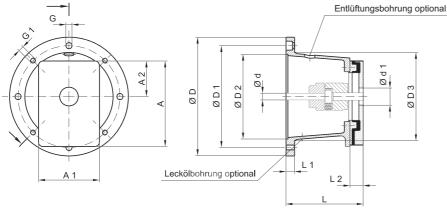
Bezeichnung				Mögli	che Rech	teck-Bohr	bilder			
	5	10	20	25/27	35	40	45	60	70	80
PE 90/60/	•	•						•		
PE 105/70/	•	•						•		
PE 120/85/	•	•	•					•		
PE 140/60/	•	•						•		
PE 140/95/	•	•	•					•	•	
PRE 160/70/	•	•						•		
PRE 160/80/	•	•						•		
PRE 160/90/		•						•		
PE 160/95/			•						•	
PRE 200/80/	•	•						•		
PRE 200/90/		•						•		
PE 200/95/									•	
PE 200/100/			•						•	
PRE 200/100/		•								
PE 200/126/				•						•
PRE 250/110/		•	•					•		
PRE 250/115/		•	•	•				•	•	
PRE 300/144/			•	•					•	
PRE 350/173/			•	•	•				•	•
PRE 350/197/					•	•	•			•
PRE 400/188/					•					•
PRE 450/217/					•					•
PRE 450/234/										•
PRE 550/230/					•	•	•			•

# RECHTECK-PUMPENTRÄGER MIT DÄMPFUNGSFLANSCH DF-ZRP

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Schallpegelreduzierung der Pumpen-/ Motoreinheit je nach Pumpenkonstruktion bis zu 5 dB (A) möglich
- Standardpumpenträger aus Aluminium, Dämpfungsflansche aus Aluminium / Perbunan vulkanisiert
- Keine metallische Verbindung
- Einsatz horizontal und vertikal möglich
- Beständigkeit: Mineralöl max. 80°C



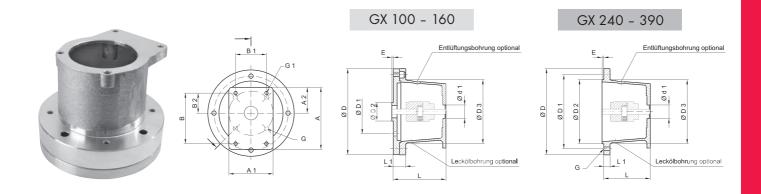


			Typenschlüssel				
Тур	Größe		Gesamtlänge		DF-Type		Bohrbild
PE	250	/	124	/	DFZRP	/	433/1

	IEC- Motor Baugröße	kW bei n=	Bau- form	Pumpen- träger und	Fuß- flansch	Dich- tung					,	Abn	ness [mr		en				
	Wellen- ende (d x L)	1500 min <sup>-1</sup>		Dämp- fungs- flansch						Moto	rseit	е					Pump	ense	ite
				Тур	Тур	Тур	øD	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	u	<b>L2</b>	G	G1	øA	ø <b>A1</b>	ø <b>A2</b>	d1 <sub>min</sub>
	71 (14 x 30)	0,25- 0,37	IMB 5 IMV 1	PRE 160/90 DFZRP/	PTFL 160	D 160 GK	160	130	110	110	90	13	20	9	M8	121	92	46	22
			IMB 14	PRE 160/90 DFZRP/	PTFL 160	D 160 GK	160	130	110	110	90	14		9	9				
ı	80 (19 x 40)	0,55- 0,75	IMB 5 IMV 1	PRE 200/100 DFZRP/	PTFL 200	D 200	200	165	130	145	100	16	20	11	M10	121	92	46	22
				PRE 200/118 DFZRP/	PTFS 200	GK	200	103	130	143	118	15		11	MIO				
			IMB 14	PRE 160/90 DFZRP/	PTFL 160	D 160 GK	160	130	110	110	90	13		9	9				
ı	90 S+L (24 x 50)	1,1- 1,5	IMB 5	PRE 200/100	PTFL 200	D 000					100	16	20			121	92	46	22
	(24 X 50)	1,3	IMV 1	DFZRP/ PRE 200/118 DFZRP/	PTFS 200	D 200 GK	200	165	130	145	118	15		11	M10				
	100 L 112 M	2,2-	IMB 14	PRE 160/110 DFZRP/	PTFL 160	D 160 GK	160	130	110	110	110	34	20	9	9	101	92	4.6	22
	(28 x 60)	4	IMB 5 IMV 1	PRE 250/114 DFZRP/	PTFL 250 PTFS 250	D 250 GK	250	215	180	190	114	19	20	14	M12	121	92	46	22
	132 S+M (38 x 80)	5,5- 7,5	IMB 5 IMV 1	PRE 300/153 DFZRP/	PTFL 300 PTFS 300	D 300 GK	300	265	230	234	153	20	20	14	M12	121	92	46	22

Für größere Antriebsleistungen von Motor-Baugrößen 160 – 280 siehe Maßblatt "Pumpenträger mit Dämpfungsflansch" auf Seite 82 f.

# RECHTECK-PUMPENTRÄGER FÜR HONDA-INDUSTRIEMOTOREN

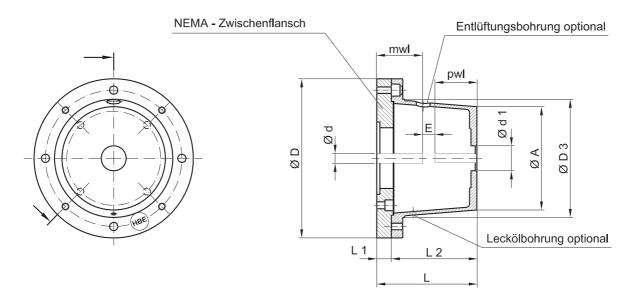


	Welle	Pumpen-	Pumpen- seite	Kupplung						Ab	me	SSUI	ngen	[mm	]					
Тур		träger	Konus				N	lotor	seite						Pu	ımpe	nsei	te		
		Тур	Тур	Тур	øD	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	u	E	G	øA	ø <b>A1</b>	ø <b>A2</b>	d1	В	В1	B2	G1
CV 100	S	PE 160/95/10 HO	1:8	24/30 N1-15	160	92	41,2	110	95	39	2,5	9	90	69	34	25,4	72	52 A	26,2	M6
GX 100	Q	PE 160/105/10 HO	1.0	24/30 N1-ED	100	12	41,2	110	105	49	2,5	′	70	07	54	25,4	, ,	32,4	20,2	1410
GX 110	S + L	PE 160/95/10 HO		24/30 N1-18 N5					95	39										
GX 120/120	Н	PE 160/95/10 HO		24/30 N1-A	160	92	41,2	110	95	39	2,5	9	90	69	34	25,4	72	52,4	26,2	M6
K1	Q	PE 160/105/10 HO	1:8	24/30 N1-A				110	105	49										
		PE 160/95/10 HO	1:8	24/30 N1-20N5					95	39			90	69	34	25,4	72	52,4	26,2	M6
GX 140 GX	S + L	PE 160/110/20 HO	1:8	24/30 N2 (a)- 20N5					110	29			120	90	45	36,5	96	71,5	32,5	M8
160/160		PE 160/110/70 HO	1:5	24/30 B17-20N5	160	92	41,2	110	110	29	2,5	9	120	90	45	80	100	72	34,5	M8
K1	Н	PE 160/95/10 HO	1:8	24/30 N1-A					95	39			0.0		0.4	0.5.4	70	50.4	0.4.0	
	Q	PE 160/105/10 HO	1:8	24/30 N1-A					105	49			90	69	34	25,4	72	52,4	26,2	Mo
GX 240/240 K1		PE 160/108,5/10HO	1:8	24/30 N1-25 N7												25,4	72	52,4	26,2	M6
GX 270		PE 160/108,5/20HO	1:8	28/38 N2 (a) K-25N7												36,5	96	71,5	32,5	M8
GX 340/340 K1 GX 390/390 K1	S + L	PE 160/108,5/70HO	1:5	28/38 B17-25 N7	160	127	110	110	108,5	27,5	2,5	9	120	90	45	80	100	72	34,5	M8

# RECHTECK-PUMPENTRÄGER FÜR KUBOTA-INDUSTRIEMOTOREN

	Welle	Pumpen- träger	Pumpen- seite	Kupplung						Abr	nes	sur	ngen	[mm	]					
Тур		irager	Konus				М	otors	eite						Pu	mpe	nsei	te		
		Тур	Тур	Тур	øD	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	ø <b>D3</b>	L	LI	E	G	ø <b>A</b>	ø <b>A1</b>	ø <b>A2</b>	d1	В	В1	B2	G1
OC 60		PE 160/130/10 KU	1:8	24/30 N1-BS 98°					130	49						25,4	72	52,4	26,2	M6
OC 80	Q	PE 160/133/20 KU	1.0	MB 28 N2 (a)-BS	160	113,1	146,1	110	133	56	2	9	120	90	45	36,5	96	71,5	32,5	M8
OC 95		PE 160/133/70 KU	1:5	24/30 B17-BS 98°					133	56						80	100	72	34,5	M8
GH 120		PE 160/105/10 KU	1:8	24/30 N1-A 98°				110	105	49			90	69	34	25,4	72	52,4	26,2	M6
	Q	PE 160/115/20 KU	1:0	24/30N1-(a)-A98°	160	92	41,2	110	115	34	2,5	9	120	90	45	36,5	96	71,5	32,5	M8
GH 170		PE 160/115/70 KU	1:5	24/30 B17-A 98°				110	115	34			120	90	45	80	100	72	34,5	M8

# PUMPENTRÄGER FÜR NEMA-MOTOREN, STARRE AUSFÜHRUNG TD (US-STANDARD)



NEMA- Motor	НР	mwL	ø d Code	Pumpen- träger	NEMA Zwischen-		Al	omess	unge	en [mr	n]		Softex® Kupplung	E
60 Hz 1800 min <sup>-1</sup>					flansch	L	u	L2	ø <b>D</b>	ø <b>d1</b>	ø <b>D3</b>	øA		
				PR 250/115		140		115				178		
143-145 TD	0,5-2	57,2	G	PR 250/120		145		120				178	19/24	16
				PR 250/124	ZF 295/25	149	0.5	124	295	0.50	100	177		
182-184 TD	3-5	70,0	SB	PR 250/128	PR 250/NEMA (5454)	153	25	128	293	250	190	177	24/30	18
				PR 250/135	(0404)	160		135				177		
213-215 TD	7,5-10	85,7	М	PR 250/148		173		148				176	28/38	20
				PR 300/144		171		144				223		
254-256 TD	15-20	101,6	N	PR 300/150	ZF 350/26	176		150				223	38/45	24
				PR 300/155	PR 300/NEMA	181	26	155	350	300	234	223		
004 004 TD	05.00	117.5	N 1 N 4	PR 300/168	(5451)	194		168				222	10 /55	0.4
284-286 TD	25-30	117,5	NM	PR 300/196		222		196				220	42/55	26
				PR 450/217*		242		217				300		
324-326 TD	40-50	133,3	Р	PR 450/222	, ,	247		222				299	48/60	28
				PR 450/234*	ZF 450/25 PR 450/NEMA	259	25	234	450	450	350	296		
				PR 450/240	(5477)	265	23	240	450	450	330	295	55 /70	20
364-365 TD	60-75	149,2	UB	PR 450/262	( /	287		262				290	55/70	30
004-003 15	00-73	147,2	OB	PR 450/285		310		285				286		
				PR 550/230		255		230				362		
404-405 TD	100	184,2	WA	PR 550/248	75.550 /05	273		248				359		
				PR 550/265	ZF 550/25 PR 550/NEMA	290	25	265	550	550	450	356	75/90	40
444-445 TD	125-	215,9	WD	PR 550/275	(5478)	300	25	275	330	330	450	354	73/70	40
444-44510	150	213,7	VVD	PR 550/295*		320		295				350		
				PR 550/315		340		315				347		

### BESTELLBEISPIEL: ERMITTLUNG DER GESAMT-LÄNGE PUMPENTRÄGER MOTOR 213-215 TC

pwl= Gesamtlänge der Pumpenwelle einschließlich des Zentrieransatzes + eventuelle Differenz, wenn Kupplungsnabe länger als tragende Länge der Pumpenwelle. \*einteilige Ausführung

= 153 mm

pwl (Länge der Pumpenwelle) z.B. = 50 mm mwL (Gesamtlänge der Motorwelle) z.B. = 79,4 mm E (Abstandsmaß zwischen Motor und Pumpenwelle Typ 28/38) = 20 mm theoretische Gesamtlänge L = 149,4 mm

verfügbare Gesamtlänge L

# PUMPENTRÄGER FÜR NEMA-MOTOREN, STARRE AUSFÜHRUNG C-TC (US-STANDARD)

NEMA- Motor	НР	mwL	ø d Code	Pumpen- träger	NEMA Zwischen-		Al	bmes	sunge	en [mi	m]		Softex® Kupplung	E
60 Hz 1800 min <sup>-1</sup>					flansch	L	LI	L2	øD	ø <b>d1</b>	ø <b>D3</b>	øA		
				PR 200/80		98		80				128		
				PR 200/90	ZF 200 / 18 PR 200	108		90				127		
56 C	0,25-	54,2	ED	PR 200/100	56-145 TC	118	18	100	200	200	145	127		
	0,75			PR 200/110	(5476)	128		110				126		
				PR 200/118		136		118				126		
				PR 250/115		138		115				178	19/24	16
				PR 250/120	75.050./00.00	143		120				178		
143-145 TC	0,5-2	54	G	PR 250/124	ZF 250/23 PR 250	147	00	124	0.50	0.50	100	177		
	0,3-2			PR 250/128	56-145 TC	151	23	128	250	250	190	177		
				PR 250/135	(5467)	158		135				177		
				PR 250/148		171		148				176		
100 104 TC	2 5	// 7	CD	PR 250/115		133		115				178	24/20	10
182-184 TC	3-5	66,7	SB	PR 250/120		138		120				178	24/30	18
				PR 250/124	ZF 250/18 PR	142		124				177		
213-215 TC	7,5-10	79,4	М	PR 250/128	250 182-256 TC	146	18	128	250	250	190	177	28/38	20
				PR 250/135	(5453)	153		135				177		
				PR 250/148		166		148				176	38/45	24
254- 256 TC	15-20	95,3	N	PR 250/175		193		175				175	36/43	24
				PR 300/144		164		144				224	24/30	18
182-184 TC	3,5	66,7	SB	PR 300/150	ZF 300/20 PR	170		150				223	24/ 50	10
213-215 TC	7,5-10	79,4	М	PR 300/155	300 182-256 TC	175	20	155	300	300	234	223	28/38	20
210-213 10	7,5-10	, ,, <del>, ,</del>	741	PR 300/168	(5480)	188		168				222	20/00	20
254-256 TC	15-20	95,3	Ν	PR 300/196		216		196				220	38/45	24
				PR 300/133		153		133				224		
				PR 300/144		164		144				224		
				PR 300/150	ZF 300/20 PR 300	170		150				223		
284-286 TC	25-30	111,1	NM	PR 300/155	284-286 TC	175	20	155	300	300	234	223	42/55	26
				PR 300/168	(5475)	188		168				222		
				PR 300/196		216		196				220		
				PR 300/210		230		210				218		
324-326 TC	40-50	127,0	Р	PR 350/188	ZF 350/25 PR	213		188				238	48/60	28
324-320 IC	40-30	127,0	'	PR 350/204	350	229	25	204	350	350	260	237	40/00	20
364-365 TC	60-75	142,9	UB	PR 350/228	324-405 TC (5449)	253	23	228	330	330	200	235	55/70	30
404-405 TC	100	184,2	WA	PR 350/256	(3447)	281		256				232	75/90	40
				PR 550/248		282		248				359		
				PR 550/265	ZF 550/34 PR	299		265				356		
444-445 TC	125- 150	215,9	WD	PR 550/275	550 444-445 TC	309	34	275	550	550	450	354	75/90	40
	130			PR 550/295	(5479)	329		295				350		
				PR 550/315		349		315				347		

## PUMPENTRÄGER AUS GRAUGUSS ODER STAHL

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

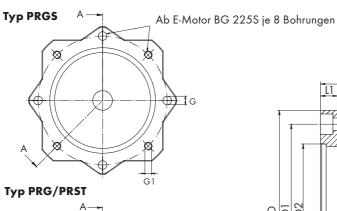
- Pumpenträger aus Grauguss, Stahl oder Edelstahl gemäß VDMA Richtlinie 24561
- Motor- und Pumpenseite einbaufertig bearbeitet
- Serie PRG und PRGS grundiert, Bearbeitungsflächen konserviert
- Geeignet f
  ür Bergbau, Offshore, mobile und die meisten Schwerlastanwendungen
- Serie PRGS, speziell angepasst an Servomotoren mit quadratischem Flansch, geeignet für hoch dynamische Antriebe
- Gute Dämpfungseigenschaften durch große Masse
- Hohe Korrosionsbeständigkeit auch gegen Salzwasser
- Serie PRST auch in Edelstahl erhältlich und in nahezu allen Sonderlängen

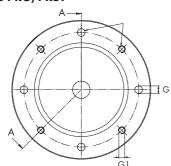


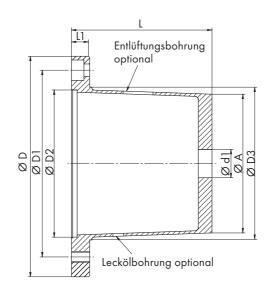
	Typenschlüssel				
Тур	Größe		Länge		Bohrbild
PRG	250	/	175	/	433/1

PRG	Grauguss
PRGS	Grauguss für Servomotoren
PRST	Stahl
PRVA	Edelstahl

#### **ABMESSUNGEN**







IEC-Motor Baugrösse	kW bei	Pumpen- träger	Fuß- flansch	Dichtung				Abı	nessu	unge	n [m	ım]		
Wellenende	n=1500						ı	Motors	eite				Pur	mpenseite
(dxL)	min <sup>-1</sup>	Тур		Тур	ø D	ø D1	ø D2	ø D3	L* *	ш	G	G1	øΑ	d1 <sub>min</sub>
		PRST 200/100						-	100				*	*
80 (19 x 40)		PRST 200/110						-	110				*	*
	0,55 - 0,75 1,1 - 1,5	PRST 200/118	PTFS 200 GG	D 200 GK	200	165	130	-	118	16	11	M10	*	*
90 S + L (24×50)	, ,	PRGS 200/124						145	124				142	25
		PRST 200/140						-	140				*	*
		PRST 250/120						-	120				*	*
		PRGS 250/124						190	124				185	25
100 L 112 M	2,2 - 4	PRST 250/128	PTFS	D 250 GK	250	215	180	-	128	19	14	M12	*	*
(28 × 60)	2,2 - 4	PRST 250/135	250 GG	D 230 GK	230	213	100	-	135	17	14	17112	*	*
		PRGS 250/148						190	148				185	40
		PRGS 250/175						190	175				225	70
		PRGS 300/144						234	144				225	30
		PRST 300/150						-	150				*	*
132 S+M (38 x 80)	5,5 - 7,5	PRST 300/155	PTFS 300 GG	D 300 GK	300	265	230	-	155	19	14	M12	*	*
	5,5 - /,5	PRGS 300/168						234	168				225	60
		PRG 300/196						234	196				225	60
160 M+L		PRST 350/188						-	188				*	*
(42 x 110)	11 - 15	PRST 350/204	PTFS	D 350 GK	350	300	250	-	204	25	18	M16	*	*
180 M+L	18,5 -22	PRGS 350/228	350 GG	D 000 OK	000	000	200	260	228	20	10	11110	255	77
(48 x 110)		PRST 350/256							256				*	*
0001		PRST 400/204	DTF0 400					-	204				*	*
200 L (55 x 110)	30	PRGS 400/228	PTFS 400 ST	D 400 GK	400	350	300	300	228	25	18	M16	280	77
		PRST 400/256						-	256				*	*
		PRST 450/234						-	234				*	*
225 S+M	37-45	PRGS 450/262	PTFS 450	D 450 GK	450	400	350	260	262	25	18	M16	258	90
(60 x 140)		PRST 450/285	ST					-	285				*	*
		PRST 450/315							315				*	*
		PRST 550/248						-	248				*	*
250 M (65 x 140)	<i>E E</i>	PRG 550/265	DTFC FFO					450	265				360	98
280 S+M	55 75-90	PRST 550/275	PTFS 550 ST	D 550 GK	550	500	450	-	275	25	18	M16	*	*
(75 x 140)		PRST 550/295						-	295				*	*
		PRST 550/315							315				*	*
315 S+M		PRST 660/310	DTEC //C					-	310				*	*
315L (80 x 170)	110-200	PRST 660/330	PTFS 660 ST	D 660 GK	660	600	550	-	330	32	22	M20	*	*
(00 x 1/0)		PRST 660/345						-	345				*	*

<sup>\*</sup>abhängig vom Pumpentyp

<sup>\*\*</sup>für Serie PRST variable Längen auf Anfrage erhältlich

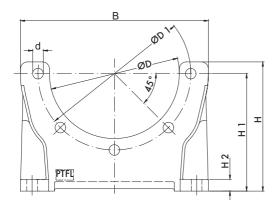
#### **FUSSFLANSCHE NACH VDMA 24561**

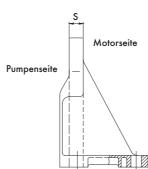


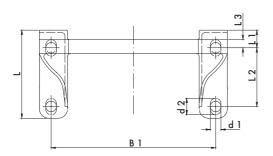
#### **LEICHTE BAUREIHE PTFL**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- PTFL: leichte und platzsparende Bauform
- Reduziert die Lagerhaltung von E-Motoren auf nur eine Ausführung für horizontale und vertikale Bauweise
- Einsatz bei horizontaler Bauweise von B5-Motoren
- Werkstoff: Aluminium (D)
- Passende Dämpfungsschienen siehe Seite 99
- Alle Typen ab Lager lieferbar



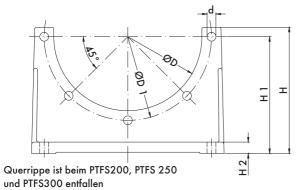


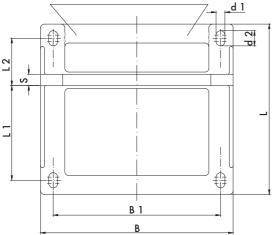


Art	Тур						Abm	essun	gen [n	nm]							Gewicht [kg]	Werkstoff
		øD	ø <b>D1</b>	В	В1	L.	ш	L2	L3	н	HI	Н2	d	d1	d2	S	. 3.	
4307	PTFL 160	110	130	160	140	75	15	50	7	110	100	10	9	9	-	12	0,25	Alu
4308-1	PTFL 200	145	165	200	180	88	15	60	4	124	112	12	11	11	-	14	0,41	Alu
4309-1	PTFL 250	190	215	250	220	110	21	60	-	145	132	15	14	14	22	14	0,55	Alu
4310-1	PTFL 300	235	265	300	260	120	22	80	-	172	160	18	14	14	22	18	0,90	Alu
4311-1	PTFL 350	260	300	348	300	148	20	110	-	195	180	18	18	18	24	18	1,50	Alu

#### **FUSSFLANSCHE NACH VDMA 24561**



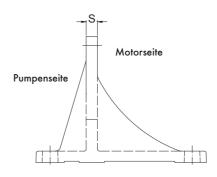




#### **SCHWERE BAUREIHE PTFS**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- PTFS: schwere Baureihe besonders geeignet auch für Mehrfachpumpen
- Reduziert die Lagerhaltung von E-Motoren auf nur eine Ausführung für horizontale und vertikale Bauweise
- Einsatz bei horizontaler Bauweise von B5-Motoren
- Werkstoff: Aluminium (D)
- Passende Dämpfungsschienen siehe Seite 99
- Alle Typen ab Lager lieferbar



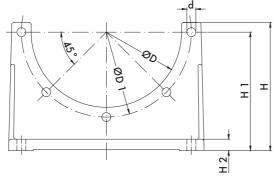
Art Nr.	Тур					4	Abme	essun	gen [ı	nm]						Gewicht [kg]	Werk- stoff
		ø <b>D</b>	ø <b>D1</b>	В	В1	L	u	L2	н	H1	Н2	d	d1	d2	S	1.791	
4316-2	PTFS 200	145	165	204	165	185	100	50	138	125	12	11	11	19	14	0,85	Alu
4317-2	PTFS 250	190	215	252	215	230	125	60	167	155	15	14	14	24	17	1,65	Alu
4318	PTFS 300	235	265	305	265	270	150	75	200	185	18	14	14	24	18	2,30	Alu
4319	PTFS 350	260	300	356	300	310	175	90	252	235	18	18	18	30	18	5,60	Alu
4320	PTFS 400	300	350	407	350	350	200	100	277	260	20	18	18	30	20	7,80	Alu
4321	PTFS 450	350	400	458	400	385	225	110	312	295	20	18	18	30	22	10,80	Alu
4322	PTFS 550	450	500	560	500	465	275	140	367	350	25	18	18	30	25	16,40	Alu
4323	PTFS 660	550	600	670	600	555	330	165	412	380	30	22	22	37	30	26,70	Alu

# FUSSFLANSCHE AUS STAHL NACH VDMA 24561

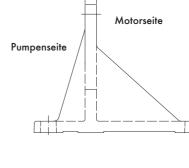


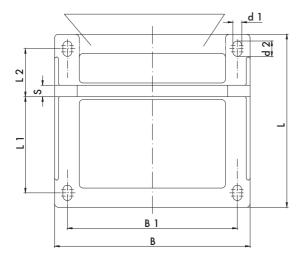
#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Serie PTFS schwere Baureihe
- Geeignet für hochdynamische Antriebe
- Geeignet für Bergbau, Offshore, mobile und die meisten Schwerlastanwendungen
- Reduziert die Lagerhaltung von E-Motoren auf nur eine Ausführung für horizontale und vertikale Bauweise
- Einsatz bei horizontaler Bauweise von B5-Motoren
- Alle Ausführungen grundiert









Art Nr.	Тур					,	Abme	essun	gen [r	nm]						Gewicht [kg]	Werk- stoff
		øD	ø <b>D1</b>	В	В1	L	u	L2	н	Н1	H2	d	d1	d2	S	191	
4316-3	PTFS 200	145	165	204	165	185	100	50	138	125	12	11	11	19	14	7,50	ST
4317-3	PTFS 250	190	215	252	215	230	125	60	167	155	13	14	14	24	15	8,00	ST
4318-1	PTFS 300	235	265	300	265	270	150	75	200	185	13	14	14	24	15	9,30	ST
4319-2	PTFS 350	260	300	350	300	310	175	90	252	235	13	18	18	30	15	13,20	ST
4320-2	PTFS 400	300	350	400	350	350	200	100	275	260	13	18	18	30	15	16,50	ST
4321-1	PTFS 450	350	400	458	400	385	225	110	312	295	20	18	18	30	22	20,00	ST
4322-1	PTFS 550	450	500	560	500	465	275	140	367	350	25	18	18	30	25	38,00	ST
4323-1	PTFS 660	550	600	670	600	555	330	165	415	380	30	22	22	37	30	50,00	ST

### **DÄMPFUNGSELEMENTE**

#### **DÄMPFUNGSSCHIENEN**

- Senken Schallpegel und dämpfen Schwingungen
- Fertig bearbeitet für IEC-Motoren IMB 35 (MDS), NEMA-Motoren, PTFL-Fußflansche (PTFL-DS) bzw. PTFS-Fußflansche (PTFS-DS)
- Ab Lager lieferbar
- Sonderlängen bzw. -ausführungen auf Anfrage möglich
- Material: Naturgummi (NR) / Stahl

Typenschlüssel Dö	impfungsschienen											
Тур	Typ Größe											
MDS	225 M											



#### **DÄMPFUNGSFLANSCHE**

- HBE-Dämpfungsflansche werden in Verbindung mit HBE-Pumpenträgern oder Pumpenkonsolen zwischen Hydraulikpumpen und E-Motoren eingesetzt
- Sie bestehen aus zwei Aluminiumteilen, die durch eine anvulkanisierte Gummischicht (Perbunan-NBR) ohne metallische Berührung miteinander verbunden sind
- Die verwendeten Materialien sind resistent gegen Mineralöle und eignen sich für Betriebstemperaturen bis +80°C, kurzzeitig +100°C
- Die erzielbare Schallpegelreduzierung liegt bei bis zu 8 dB (A)
- Zur Optimierung stehen zwei unterschiedliche Shore-Härten zur Verfügung mit den Bezeichnungen:
   S = Standard H = Hart

Typenscl	nlüssel Dämpfung:	sflansche
Тур	Größe	Bohrbild
DF	250	586/1

#### **DÄMPFUNGSRINGE**

- Einsatz zwischen Pumpenträger und Ölbehälter vertikal oder horizontal
- Bestehen aus zwei durch eine vulkanisierte Perbunanschicht miteinander verbundene Aluminiumringe
- Einsatzbereich: Mineralöl bis max. +80°C
- Geräuschreduzierung: ca. 3 5 dB (A)
- Dichtlippen anvulkanisiert, keine zusätzlichen Dichtungen erforderlich

Typens	chlüssel Dämpfun	gsringe
Тур	Größe	Option
DA	400	/2

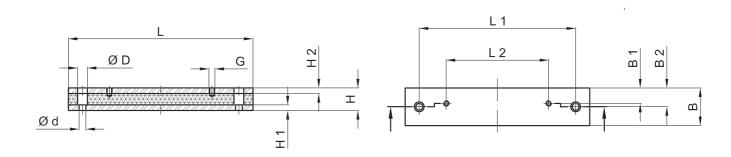




Beispielhafte Darstellung der Abrisssicherung

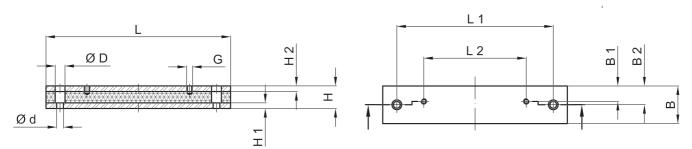
# DÄMPFUNGSSCHIENEN

# SERIE MDS FÜR ELEKTROMOTOREN BAUFORM IM B 35



Art	Тур	Typ IEC Motor						Abm	essung	en [m	m]				
Nr.		Motor Größe	L	u	L2	н	H1	H2	В	В1	В2	ød	ø D	G	Shore° A
4420	MDS 71	<i>7</i> 1	196	156	90	40	10	10	50	21	25	14	20	M6	
4421	MDS 80	80	180	156	100	40	10	10	50	22	25	14	20	M8	
4447	DSM 80 SO	80	176	146	100	40	10	10	50	22	25	14	20	M8	
4421	MDS 90 S	90 S	180	156	100	40	10	10	50	22	25	14	20	M8	
4423	MDS 90 L	90 L	240	205	125	40	10	10	50	24	25	14	20	M8	
4424	MDS 100 L	100 L	240	205	140	40	10	10	50	24	25	14	20	M10	
4425	MDS 112 M	112 M	240	205	140	40	10	10	50	20	25	14	20	M10	
4427	MDS 132 S	132 S	285	245	140	45	10	10	50	20	25	14	20	M10	
4427	MDS 132 M	132 M	285	245	178	45	10	10	50	20	25	14	20	M10	
4428	MDS 160 M	160 M	340	300	210	60	15	15	70	28	35	18	26	M12	
4429	MDS 160 L	160 L	416	370	254	60	15	15	70	28	35	18	26	M12	55°
4430	MDS 180 M	180 M	416	370	241	60	15	15	70	35	35	18	26	M12	
4431	MDS 180 L	180 L	446	400	279	60	15	15	70	35	35	18	26	M12	
4432	MDS 200 L	200 L	496	430	305	60	15	15	70	35	35	22	33	M16	
4433	MDS 225 S	225 S	496	430	286	60	15	15	70	35	35	22	33	M16	
4434	MDS 225 M	225 M	496	445	311	60	15	15	70	35	35	22	33	M16	
4435	MDS 250 M	250 M	496	445	349	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	
4436	MDS 280 S	280 S	580	530	368	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	
4436	MDS 280 M	280 M	580	530	419	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	
4441	DSM 280 S-SO	280 S	614	570	368	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	
4437	DSM 280 M-SO	280 M	614	570	419	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	
4438	MDS 315 S	315 S	614	570	406	60	15	15	100	60	60	22	33	M24	70°
4443	MDS 315 M	315 M	614	570	457	60	15	15	100	60	60	22	33	M24	70
4389	DSM 315 S	315 S	614	570	406	60	15	15	120	60	60	22	33	M24	
4389	DSM 315 M	315 M	614	570	457	60	15	15	120	60	60	22	33	M24	
4446	MDS 315 L	315 L	704	660	508	60	15	15	100	60	60	22	33	M24	
4446-1	DSM 315 L	315 L	704	660	508	60	15	15	120	60	60	22	33	M24	
4449	MDS 355 M	355 M	826	782	630	60	15	15	100	60	60	22	33	M24	

# SERIE MDS FÜR ELEKTROMOTOREN BAUFORM NEMA TC + TD

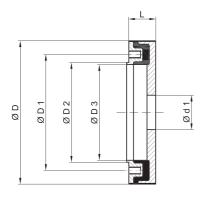


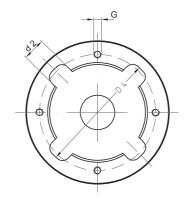
Art	Тур	Motor					4	Abme	essun	gen	[mm	]			
Nr.		Größe	L	u	L2	н	н	H2	В	В1	B2	ø d	ø D	G	Shore° A
4422	MDS 143 TC/TD NEMA	143 TC/TD	190	160	101,6	40	10	10	50	20	25	14	20	M8	
5692	MDS 145 TC/TD NEMA	145 TC/TD	225	185	127,0	40	10	10	50	20	25	14	20	M8	
5693	MDS 182 TC/TD NEMA	182 TC/TD	225	185	114,3	40	10	10	50	20	25	14	20	M10	
5695	MDS 184+213 TC/TD NEMA	184+213 TC/TD	254	216	139,7	45	10	10	50	20	25	14	20	M10	
4455	MDS 215 TC/TD NEMA	215 TC/TD	285	245	177,8	45	10	10	50	20	25	14	20	M10	
4392	MDS 254 TC/TD NEMA	254 TC/TD	330	295	209,5	45	10	10	50	20	25	14	20	M12	
4444	MDS 256 TC/TD NEMA	256 TC/TD	375	340	254,0	45	15	15	50	20	25	14	20	M12	55°
5691	MDS 284 TC/TSC/TD NEMA	284 TC/TSC/TD	406	362	241,3	60	15	15	70	30	35	18	26	M12	
5691	MDS 286 TC/TSC/TD NEMA	286 TC/TSC/TD	406	362	279,4	60	15	15	70	30	35	18	26	M12	
4452	MDS 324 TC/TSC/TD NEMA	324 TC/TSC/TD	416	370	267,0	60	15	15	70	35	35	18	26	M12	
4453	MDS 326 TC/TSC/TD NEMA	326 TC/TSC/TD	458	410	305,0	60	15	15	70	35	35	18	26	M16	
4440	MDS 364 TC/TSC/TD NEMA	364 TC/TSC/TD	446	400	285,8	60	15	15	70	30	35	18	26	M16	
5690	MDS 365 TC/TSC/TD NEMA	365 TC/TSC/TD	458	410	311,1	60	15	15	70	35	35	18	26	M16	
5689	MDS 404 TC/TSC/TD NEMA	404 TC/TSC/TD	500	445	311,1	60	15	15	100	50	50	27	40	M16	
5703	MDS 405 TC/TSC/TD NEMA	405 TC/TSC/TD	533	476	349,0	60	15	15	100	50	50	27	40	M16	70°
4448	MDS 444 TC/TSC/TD NEMA	444 TC/TSC/TD	580	530	368,3	60	15	15	100	50	50	25	40	M16	70
5688	MDS 445 TC/TSC/TD NEMA	445 TC/TSC/TD	660	605	419,1	60	15	15	100	50	50	25	40	M16	

# SERIE PTFL-DS / PTFS-DS FÜR FUSSFLANSCHE

Art-	Тур	Fuß-						Ab	messu	ngen [	mm]				
Nr.		flansch Größe	L	u	L2	н	н	H2	В	В1	B2	ø d	ø D	G	Shore° A
4498	PTFL-DS 160	PTFL 160	1 <i>7</i> 6	130	50	40	10	10	50	10	25	14	20	M8	
4483	PTFL-DS 200	PTFL 200	176	130	60	40	10	10	50	15	25	14	20	M10	
4484	PTFL-DS 250	PTFL 250	230	140	60	40	10	10	50	15	25	14	20	M12	55°
4485	PTFL-DS 300	PTFL 300	270	170	80	40	10	10	50	15	25	14	20	M12	
4486	PTFL-DS 350	PTFL 350	305	200	110	60	10	10	70	25	35	18	26	M16	
4490	PTFS-DS 200	PTFS 200	245	205	150	40	10	10	50	19	25	14	20	M10	
4491	PTFS-DS 250	PTFS 250	300	260	185	40	10	10	50	21	25	14	20	M12	
4492	PTFS-DS 300	PTFS 300	340	300	225	45	10	10	50	21	25	14	20	M12	
4493	PTFS-DS 350	PTFS 350	390	345	265	60	15	15	70	29	35	18	26	M16	55°
4494	PTFS-DS 400	PTFS 400	425	380	300	60	15	15	70	29	35	18	26	M16	
4495	PTFS-DS 450	PTFS 450	470	425	335	60	15	15	70	35	35	18	26	M16	
4496	PTFS-DS 550	PTFS 550	565	515	415	60	15	15	70	35	35	18	26	M16	
4497	PTFS-DS 660	PTFS 660	655	605	495	60	15	15	100	50	50	22	33	M20	70°

# **DÄMPFUNGSFLANSCHE**



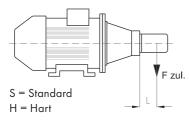


#### DF 200-400

Art	Тур				Abm	essungen	[mm]			
Nr.*		ø D	ø D1	ø D2	ø D3	ø D4	ø d1 <sub>min</sub>	d2	L	G
5410	DF 200//30//1	142	102	90	85	120	32	25	30	M8 x 10
5412	DF 250/16/35//1	186	150	130	125	156	32	28	35	M10 x 15
5415	DF 300/32/40//1	222	175	147	140	190	33	55	40	M12 x 16
5420	DF 350/63/45//1	258	195	172	165	230	48	60	45	M12 x 16
5425	DF 400/84/60//1	365	248	212	200	335	120	45	60	M20 x 23

<sup>\*</sup>Standard-Ausführung "S"

#### **RADIALE GEWICHTSBELASTUNG**



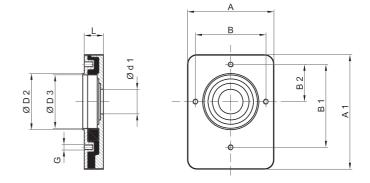
$$Fzul. = \frac{(F[N] \times L)}{\text{tatsächl. SPA}} * *$$

Dämpfungsflansch	DF 200/		DF 250/16		DF 300/	'32	DF 350/	63	DF 400/	84
	S	Н	S H		S	Н	S	Н	S	H
Schwerpunkt- Abstand für radiale Belastung L [mm]	7	70	10	100		100		00	20	00
Zul. Gew.–Kraft F <sub>zul.</sub> [N]***	300	400	1100	1300	1600	1900	1400	2000	3000	4000

- \*\* Schwerpunkt-Abstand
- \*\*\* bei Betriebstemperatur bis zu 60°C

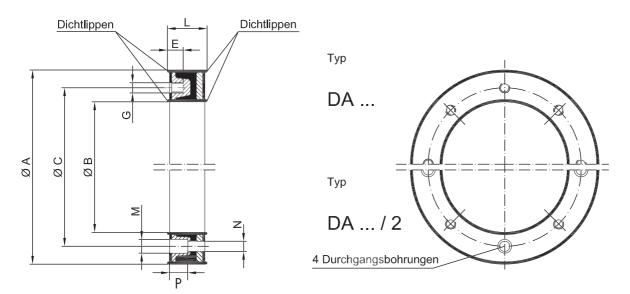
#### **DF-ZRP/1-2**

Rechteck-Dämpfungsflansch für Außen-Zahnradpumpen der Baureihen 1 und 2 zum Einsatz in Verbindung von Pumpenträgern oder Konsolen für stationäre oder mobile Anwendungen



			A	bme	ssung	jen [m	m]							
Typ A A1 B B1 B2 øD2 øD3 ød1 <sub>min</sub> G L														
DF ZRP/1-2	92	122	75	87,5	37,5	60	57	25	M8	20				

# **DÄMPFUNGSRINGE**



Nur für vertikalen Einbau empfohlen

Art	IEC-Motor	Тур				Abme	ssungen	[mm]			
Nr.	Baugrösse		ø A	øΒ	ø C	G	E	L	M	N	P
4324	71	DA 160	160	111	130	M8	16	38	-	-	-
4325	80/90	DA 200	200	146	165	M10	20	43	-	-	-
4326	100/112	DA 250*	250	191	215	M12	20	48	-	-	-
4327	132	DA 300*	300	235	265	M12	20	53	-	-	-
4328	160/180	DA 350*	350	261	300	M16	24	64	-	-	-
4329	200	DA 400*	400	308	350	M16	24	62	-	-	-
4330	225S/225M	DA 450*	450	352	400	M16	32	69	-	-	-
4331	250M/280S/280M	DA 550*	550	452	500	M16	32	72	-	-	-
4332	315S/315M	DA 660*	660	552	600	M20	32	72	-	-	-
4341	71	DA 160/2	160	111	130	M8	16	38	14,5	9	15
4340	80/90	DA 200/2	200	146	165	M10	20	43	16,5	11	20
4333	100/112	DA 250/2*	250	191	215	M12	26	48	18,5	14	20
4334	132	DA 300/2*	300	235	265	M12	26	53	18,5	14	20
4335	160/180	DA 350/2*	350	261	300	M16	24	64	24,5	18	20
4336	200	DA 400/2*	400	308	350	M16	24	62	24,5	18	20
4337	225S/225M	DA 450/2*	450	352	400	M16	32	69	26	18	20
4338	250M/280S/280M	DA 550/2*	550	452	500	M16	32	72	26	18	20
4339	315S/315M	DA 660/2*	660	552	600	M20	32	72	33	22	30

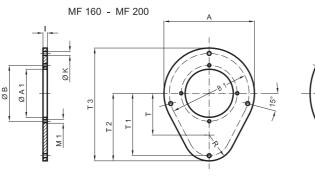
<sup>\*</sup>Inklusive Abriss-Sicherung

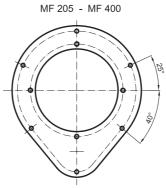
#### **MONTAGEFLANSCHE**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Montageflansche ermöglichen den Ein- und Ausbau der Antriebseinheit inklusive Druckleitung ohne Demontage des Behälterdeckels
- Druckleitungen werden durch den Montageflansch geführt
- Werkstoff: ST 37
- Passend für Pumpenträger ø160 400 mm
- Dichtungen aus GK (Gummikork) als Zubehör lieferbar



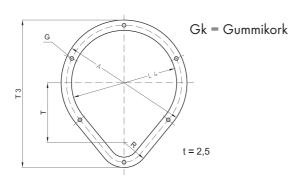




Art Nr.	Тур		Abmessungen [mm]											Dichtung zwischen Ölbehälter und	Dichtung zwischen Pumpenträger und	
		A	ø <b>A1</b>	øB	В1	К	M1	R	T	m	T2	Т3	1	Montageflansch (2,5 mm dick)	Montageflansch (2,5 mm dick)	
4499	MF 160	210	112	130	185	9	M8	60	97	145	157	262	8	DMF 160 GK	D 160 GK	
4500	MF 200	250	147	165	225	9	M10	60	142	190	202	327	8	DMF 200 GK	D 200 GK	
4501	MF 250	300	192	215	275	9	M12	60	142	190	202	352	8	DMF 250 GK	D 250 GK	
4502	MF 300	360	236	265	330	14	M12	90	150	225	240	420	8	DMF 300 GK	D 300 GK	
4503	MF 350	410	262	300	380	14	M16	110	160	255	270	475	10	DMF 350 GK	D 350 GK	
4504	MF 400	480	304	350	440	18	M16	150	175	305	325	565	10	DMF 400 GK	D 400 GK	

#### **DICHTUNG MONTAGEFLANSCHE**

- Werkstoff: Gummikork (GK)
- DMF-Dichtungen werden eingesetzt zwischen MF-Montageflansch und Behälterdeckel
- Ab Lager lieferbar



ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]									
		Т3	T	R	A	L4	G				
4509	DMF 160 GK	262	97	60	210	160	10 (4x)				
4510	DMF 200 GK	325	140	60	250	200	10 (4x)				
4511	DMF 250 GK	350	140	60	300	250	10(6x)				
4512	DMF 300 GK	420	150	90	360	300	14 (6x)				
4513	DMF 350 GK	475	160	110	410	350	19 (6x)				
4514	DMF 400 GK	565	175	150	480	400	19 (6x)				

# DICHTUNGEN FÜR PUMPENTRÄGER UND ZAHNRADPUMPEN

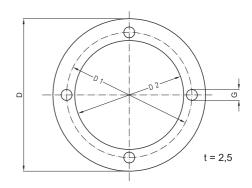
#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- D-Dichtungen werden eingesetzt zwischen Pumpenträger und Behälterdeckel und ebenfalls zwischen Pumpenträger und MF-Montageflansch
- D-Dichtungen aus Werkstoff: Gummikork (GK)
- PD-Dichtungen werden zwischen Pumpe und Pumpenträger eingesetzt
- PD-Dichtungen aus Werkstoff: Pappe (P)
- Alle Dichtungen ab Lager lieferbar



#### SERIE "D"

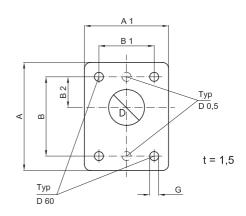
ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]							
		D	D1	D2	G				
4359	D 140 GK	140	115	100	10 (4x)				
4360	D 160 GK	160	130	112	10 (4x)				
4361	D 200 GK	200	165	147	12 (4x)				
4362	D 250 GK	250	215	193	14 (4x)				
4363	D 300 GK	300	265	245	14 (4x)				
4364	D 350 GK	350	300	270	19 (4x)				
4365	D 400 GK	400	350	303	19 (4x)				
4366	D 450 GK	450	400	353	19 (8x)				
4367	D 500 GK	550	500	453	19 (8x)				
4368	D 660 GK	660	600	554	24 (8x)				



Gk = Gummikork

#### SERIE "PD"

ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]									
		A	A1	В	В1	B2	D	G			
4370	PD 0,5 P	90	69	66	-	25,5	24	7,5 (2x)			
4371	PD 10 P	90	69	72	52,4	26,2	27	7,5 (4x)			
4371	PD 11 P	90	69	73	56	24,5	32	7,5 (4x)			
4373	PD 20 P	118	88	96	71,5	32,5	38	9,5 (4x)			
4374	PD 25 P	170	120	128	98,5	43	ø 52	9,5 (4x)			
4374	PD 28 P	170	120	137	98,4	45	ø 52	12 (4x)			
4376	PD 35 P	180	158	149,5	114,3	49,5	62	12 (4x)			
4377	PD 40 P	230	175	196	142,8	65	65	15 (4x)			
4377	PD 45 P	230	175	188	143	64,3	65	15 (4x)			
4379	PD 60 P	75	60	40	40	10,3	34	9,5 (4x)			
4380	PD 70 P	121	91	100	72	34,5	82	9,5 (4x)			
4381	PD 80 P	165	122	145	102	48	107	12 (4x)			



P = Pappe

### PUMPENTRÄGER MIT INTEGRIERTEM ÖLKÜHLER

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Serie PTÖK: Pumpenträger mit Öl-Luft-Kühler
- Baureihe für Elektromotoren 0,55 22 kW (IMB 5/IMB 35/IMV 1)
- Geräuschdämpfende Ausführung Form B
- Kühlleistung 0,95 5,15 kW
- 4 Baureihen lieferbar (ø200 ø350)
- Alle Pumpenträgerlängen entsprechen der Richtlinie VDMA 24561
- Nachträglicher Austausch eines Standardpumpenträgers in einen Pumpenträger mit Ölkühlung aufgrund identischer Einbaulängen jederzeit problemlos möglich
- Einsatz sowohl horizontal IMB 5/IMB 35 als auch vertikal – IMV 1 – möglich
- Fußflansche Serien PTFL und PTFS nach VDMA 24561 montierbar



Typenschlüssel										
Тур	Größe		Länge		Ø Lüfterrad		Bohrbild			
PTÖK	250	/	120	/	LR28	/	20			

#### **TECHNISCHE VORTEILE**

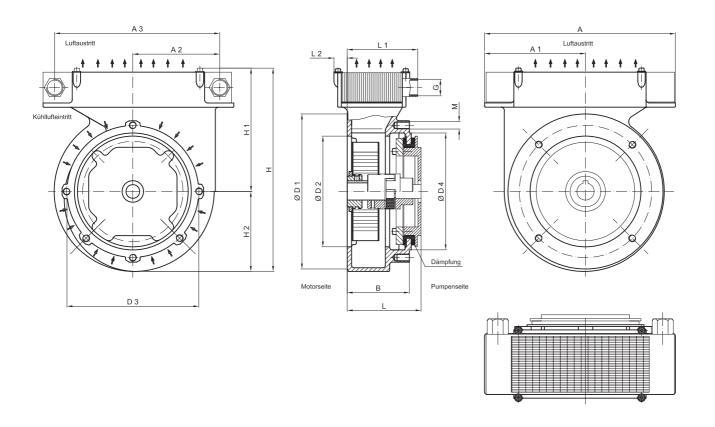
- Hohe Kühlleistung bei geringem Schalldruckpegel auf kleinstem Einbauraum
- Geeignet als Rücklauf- oder als Leckölkühler
- Keine Elektroinstallation notwendig
- Wartungsfreundlich durch einfachen Ein- und Ausbau des Kühlelements
- Robustes Kühlelement für mehr Sicherheit bei Druckspitzen
- Aufgrund standardmäßiger Dämpfung ist eine Reduzierung des Schallpegels bis zu 6 dB (A) möglich

#### **TECHNISCHE DATEN**

Betriebsdruck: 16 bar

Lastwechsel:  $1 \times 10^6$ , f = 2 Hz

Testdruck: 25 bar statisch nach DIN 50104



	ည္က	Leistung [kW]	Welle	ihe ihe		Abmessungen [mm]																												
Тур	E-Motor BG			Fußflansche Typ	A	ΑΊ	A2	АЗ	В	ø <b>D1</b>	ø <b>D2</b>	D3	ø <b>D4</b>	G	н	н	Н2	L	u	L2	м													
	80	0,55	19 x 24															100 110																
PTÖK 200		0,75		PTFL 200	PTFL 200	242	139	101,5	203	70	200	130	165	145	G 1/2	285	180	100	118	88	10,3	M10												
	90 S 1,1	24 x 50															124																	
	+ L	1,5																140																
	100 L	2,2		28 × 60 PTFL 250 PTFS 250																											124			
PTÖK		3,0	28 × 60		310	164	144,5	267	102	2 252	180	215	190	G 3/4	329	199	130	128	101,5	22	M12													
250			20 x 00		PTFS 250		104	144,5	207	102	202	100	213	170	,	027	.,,		135		22	74112												
	112 M	M 4																148 175																
																						144												
DT 0.14		5,5		PT51 000														150																
PTÖK 300	132 S +M		38 x 80	PTFL 300 PTFS 300	310	191	168,5	267	126	300	230	265	234	G 3/4	384	234	150	155	128,5	8	M12													
		7,5																168 196																
	160	11 40	11			1 40 110	1 40 110																	188										
PTÖK	M + L	15	42 x 110	PTFL 350	355	355	230	210,5	316	152	350	250	300	260	260 G 3/4	3/4 426	251	175	204	155	6	M16												
350	180 M + L	18,5 22	48 x 110	PTFS 350			1.0,0					300	200	00 0 3/4	420			228																
	141 . 2																	256																

### PUMPENTRÄGER MIT INTEGRIERTEM ÖLKÜHLER

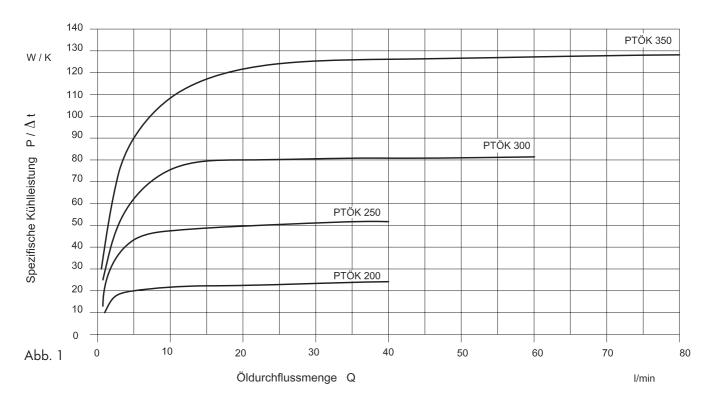
#### KÜHLLEISTUNG

Тур	Kühl- leistung <sup>(1)</sup> P [kW] Δt = 40 k	Leistung E-Motor <sup>(3)</sup> [kW]	Luftdurch- satz [m³/h]	Leistungs- aufnahme [W]	Schall- pegel <sup>(2)</sup> [dB (A)]	Korrelation Kühl- und Motorleistung %
PTÖK 200	0,95	0,55 - 1,5	72	20	52	63 - 100
PTÖK 250	2,1	2,2 - 4	260	30	58	53 - 95
PTÖK 300	3,22	5,5 - 7,5	430	90	69	43 - 59
PTÖK 350	5,15	11 - 22	780	140	70	23 - 46

- (1) Die angegebene Leistung bezieht sich auf die zulässige Nenndrehzahl für die Antriebsmaschine und beträgt 1.500 min<sup>-1</sup>. Andere Drehzahlen nur nach Rücksprache mit HBE.
- (2) Schallpegel der gedämpften Ausführung mit Pumpenträger und E-Motor werden in 1 m Abstand zum Prüfling gemessen. Die angegebenen Werte sind als Anhaltswerte zu betrachten, da der tatsächliche Schallpegel abhängig vom eingesetzten Elektromotor schwankt.
- (3) Drehrichtung der Pumpe grundsätzlich rechts Wirken keine zusätzlichen Wärmequellen auf ein Hydraulikaggregat ein, so gehen bei einem durchschnittlichen Wirkungsgrad 30 bis 40 Prozent der Motorleistung als Wärmeenergie verloren. Ein Teil dieser Wärme wird dabei von den einzelnen Komponenten nach außen abgegeben. Vor allem die Tankoberfläche spielt hierbei eine wichtige Rolle. Dennoch bleibt eine Restwärme, die zu einer Ölüberhitzung führen kann. Um diese zu vermeiden ist der Einsatz eines ergänzenden Kühlers notwendig. In den allermeisten Fällen auch bei Aggregaten mit einer kleineren Tankoberfläche ist dabei eine Kühlleistung von 20 bis 30 Prozent der Motorleistung ausreichend.

Kühlpumpenträger sind daher inzwischen aus der Ölhydraulik kaum noch wegzudenken. Sie sind einfach zu installieren, benötigen – auch wegen des nicht mehr notwendigen Lüfterantriebs – besonders wenig Platz und erreichen in den meisten Anwendungsfällen die komplett erforderliche Kühlleistung – siehe Abbildung 1.

Die Werte aus Abb. 1 gelten für eine optimale Öldurchflussmenge und beziehen sich auf ein Δt von 40 K. Ist der Öldurchfluss ausgesprochen gering oder nicht ausreichend kontinuierlich, so kann unter Umständen die Installation eines separaten Kühlkreislaufs notwendig sein – auch das ist beim PTÖK-Kühlpumpenträger mühelos umsetzbar. Abbildung 1 zeigt die Abhängigkeit der Kühlleistung von der Öldurchflussmenge. Die tatsächliche Kühlleistung erhalten Sie durch Multiplikation des Wertes für 1 K Dt mit dem jeweiligen Δt.

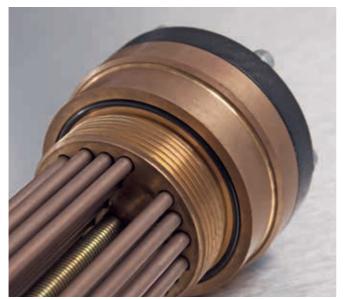


Spezifische Kühlleistung P/ $\Delta$ t in Abhängigkeit von der Öldurchflussmenge Q und der Temperaturdifferenz  $\Delta t = 1$  K (Öleintritt zu Lufteintritt).





# ÖLKÜHLER









# **INHALT**

LKI	111
TFS/A	123
DOC	126
EKM / SKM	131
UKC	144

# ÖL-/LUFT-WÄRMETAUSCHER FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

#### **SERIE LKI**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Reduzierung des Geräuschpegels
- Besonders für stationäre Installationen geeignet (zur Kühlung von Hydraulik- oder Schmieröl)
- Gehäuseoptimiert
- Kleine Größen sowohl in einer ein-, als auch zweigängigen Konstruktion lieferbar (Bedarf für Ölkühlung wird bei niedrigen und hohen Öldurchströmungen gedeckt)



#### **PRODUKTMERKMALE**

- Testdruck: 25 bar statisch nach DIN 50104
- Arbeitsdruck: 16 bar (mind. 2 Mio. Zyklen von 0 – 16 bar bei 2 Hz und 60°C)
- Kompakte Ölkühler
- Große Kühlleistung
- Niedriger Druckverlust
- Max. Betriebstemperatur: 120°C
- Hohe Flexibilität
- 2" SAE-Flansch zusätzlich ab LKI 700 aufwärts
- Kühlung von: Öl, HFA, HFB, HFC, HFD- Flüssigkeiten bis
  - $v = 100 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ , Wasser/Glykol mind. 65:35 keinesfalls Wasser ohne Korrosionsschutzmittel
- Kühlmittel: Luft
- Variabler Motor; Hydro /12/24V

#### **MATERIALIEN**

	Standard	Seewasser
Kühlblock	Aluminium, RAL 9006	2-Komponenten-Lackierung
Gehäuse	Stahl, RAL 5009	Galvanisiert
Lüfter	PPG	
Schutzgitter	Stahl, blau-chromatiert	
Füße	verzinkt	

#### **BERECHNUNGSBEISPIEL LKI**

Beispiel 1: (wenn die Kühlleistung bekannt ist)

Kühlleistung = 65 kW

Max. Öltemperatur = 70°C

Umgebungstemperatur = 30°C

Öldurchströmung = 250 l/min

Spez. Kühlleistung:

#### Wahl:

LKI-710-400-6 oder LKI 810-400-8. Die Wahl hängt von eventuellen Geräuschbegrenzungen ab.

# **Beispiel 2:**

(wenn die Kühlleistung nicht bekannt ist)

Normalerweise gibt es eine Wärmeabgabe zum Öl von 25 – 30 % der Motorleistung (Dieselmotor oder E-Motor)

Motorleistung = 30 kW

Kühlleistung (0,3 x 30 kW) = 9,0 kW

Max. Öltemperatur = 60°C

Umgebungstemperatur = 30°C

Öldurchströmung = 35 l/min

Spez. Kühlleistung:

$$\frac{Q}{T_{\ddot{O}I} - T_{umg}}$$
  $\frac{9}{60 - 30}$  = 0,3 kW/°C

#### Wahl:

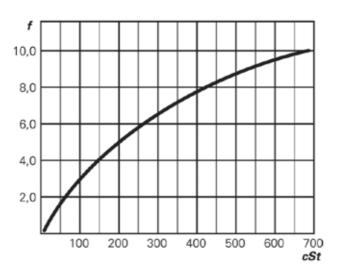
LKI-210-400-2 oder LKI 310-400-6. Die Wahl hängt von eventuellen Geräuschbegrenzungen ab.

Ölabkühlung:

$$\Delta T_{\text{OI}} = \frac{36 \times Q}{V_{\text{OI}}} = \frac{36 \times 9}{35}$$
= 9.26 °C

Q = Kühlleistung [kW]  $T_{\Box i}$  = max. Öltemperatur [°C]

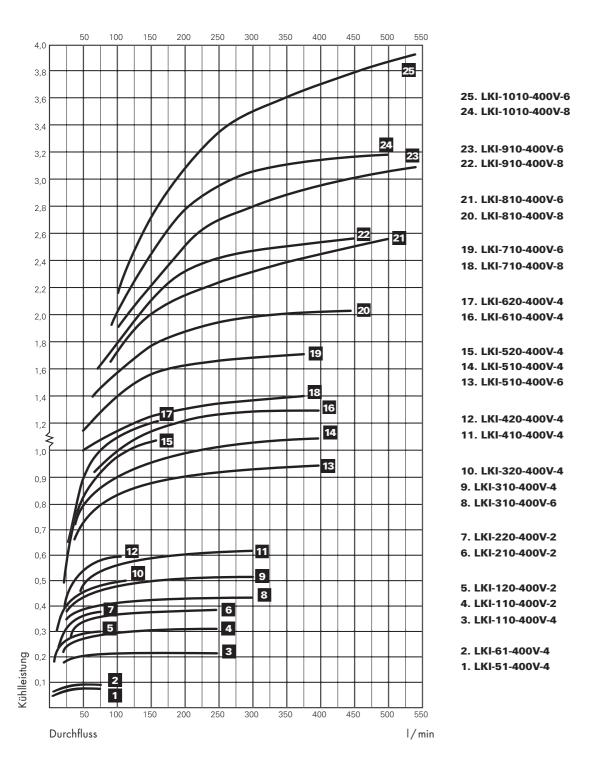
T<sub>umg</sub> = Umgebungstemperatur [°C]
V<sub>OI</sub> = Öldurchströmung [I/min]



# KORREKTURFAKTOR FÜR DEN DRUCK-VERLUST BEI ANDEREN VISKOSITÄTEN

$$\Delta p_{ol} = \Delta p_{30cSt} x f$$

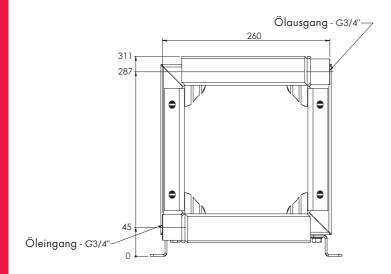
#### **KENNLINIEN LKI 110-1010**

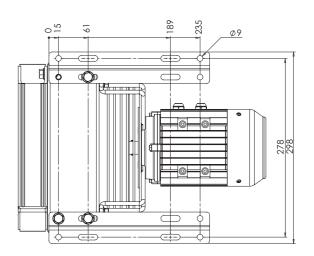


Die Berechnung der spezifischen Kühlleistungen gründet auf einer Öltemperatur von 60°C, einer Umgebungstemperatur von 20°C – und damit einem Temperaturunterschied von 40°C. Die Werte gelten für Hydrauliköl ISO VG32 mit 30 cSt. Für Abweichungen wird Δp mit dem Korrekturfaktor f aus dem Diagramm auf Seite 112 multipliziert.

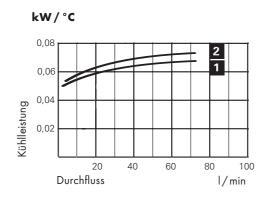
# LKI-51/61

# **ABMESSUNGEN**

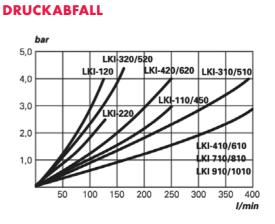




# KÜHLLEISTUNG



1. LKI-51-400V-4 2. LKI-61-400V-4

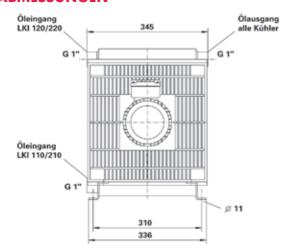


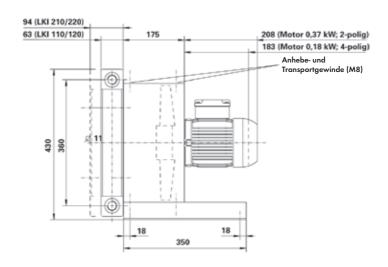
Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]		Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	
LKI-51-400 V-4	0,12	0,7	1360	0,09	63/49	16
LKI-61-400 V-4	0,12	0,7	1360	0,09	63/49	16

<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# LKI-100/200

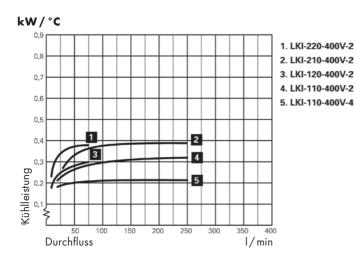
# **ABMESSUNGEN**



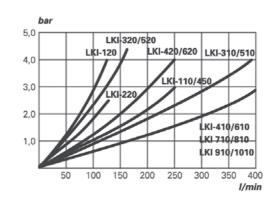


LKI 100 - 600: Öl-Anschlüsse Innengewinde seitlich

# KÜHLLEISTUNG



# **DRUCKABFALL**

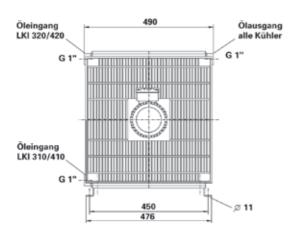


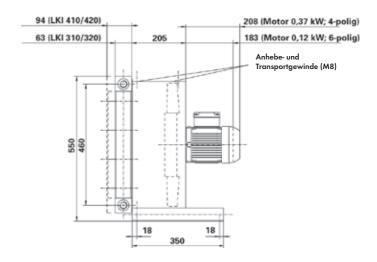
Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Luftdurchsatz [m³/s]	Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	Gewicht [kg]
LKI-110-400 V-2	0,37	0,88	3000	1,29	77/62	17
LKI-120-400 V-2	0,37	0,88	3000	1,29	77/62	17
LKI-110-400 V-4	0,18	0,58	1500	0,49	64/50	17
LKI-120-400 V-4	0,18	0,58	1500	0,49	64/50	17
LKI-210-400 V-2	0,37	0,88	3000	1,18	79/64	20
LKI-220-400 V-2	0,37	0,88	3000	1,18	79/64	20
LKI-210-400 V-4	0,18	0,58	1500	0,50	64/50	20
LKI-220-400 V-4	0,18	0,58	1500	0,50	64/50	20

<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# LKI-300/400

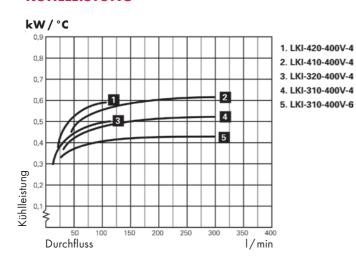
#### **ABMESSUNGEN**



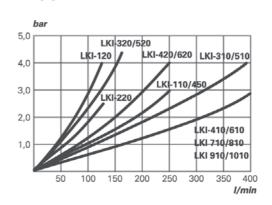


LKI 100 - 600: Öl-Anschlüsse Innengewinde seitlich

# KÜHLLEISTUNG



# **DRUCKABFALL**

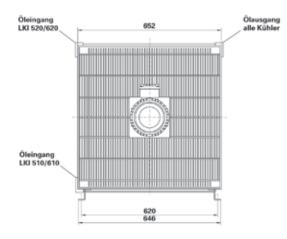


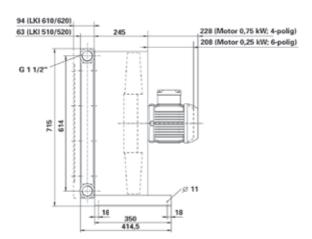
Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Luftdurchsatz [m³/s]	Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	Gewicht [kg]
LKI-310-400 V-4	0,37	0,89	1500	0,74	73/58	25
LKI-320-400 V-4	0,37	0,89	1500	0,74	73/58	25
LKI-310-400 V-6	0,12	0,48	1000	0,59	65/51	26
LKI-320-400 V-6	0,12	0,48	1000	0,59	65/51	26
LKI-410-400 V-4	0,37	0,48	1500	0,76	75/63	32
LKI-420-400 V-4	0,37	0,48	1500	0,76	75/63	32
LKI-410-400 V-6	0,12	0,48	1000	0,55	67/53	33
LKI-420-400 V-6	0,12	0,48	1000	0,55	67/53	33

<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# LKI-500/600

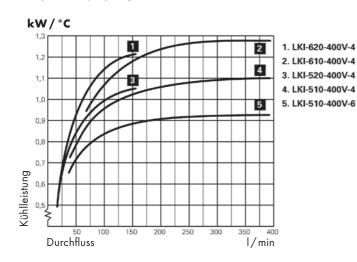
# **ABMESSUNGEN**



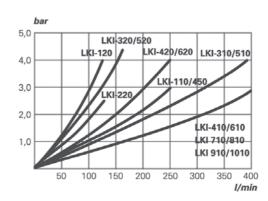


LKI 100 - 600: Öl-Anschlüsse Innengewinde seitlich

# KÜHLLEISTUNG



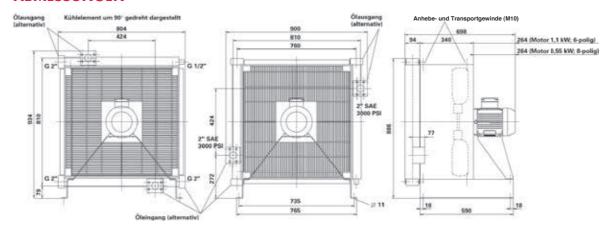
# **DRUCKABFALL**



Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Luftdurchsatz [m³/s]	Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	Gewicht [kg]
LKI-510-400 V-4	0,75	1,71	1500	1,70	80/70	40
LKI-520-400 V-4	0,75	1,71	1500	1,70	80/70	40
LKI-510-400 V-6	0,25	0,99	1000	1,06	70/57	37
LKI-520-400 V-6	0,25	0,99	1000	1,06	70/57	37
LKI-610-400 V-4	0,75	1,71	1500	1,50	80/70	49
LKI-620-400 V-4	0,75	1,71	1500	1,50	80/70	49
LKI-610-400 V-6	0,25	0,99	1000	0,95	70/57	49
LKI-620-400 V-6	0,25	0,99	1000	0,95	70/57	49

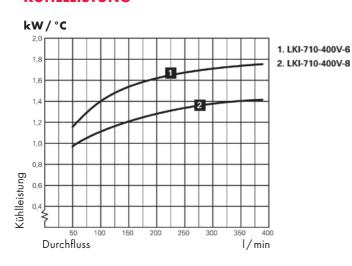
<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# **ABMESSUNGEN**

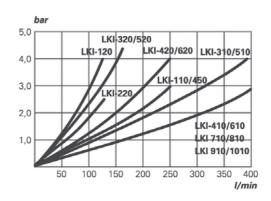


LKI 700 - 1000: Öl-Anschlüsse Innengewinde seitlich und SAE-Flansch hinten oder vorne

# KÜHLLEISTUNG



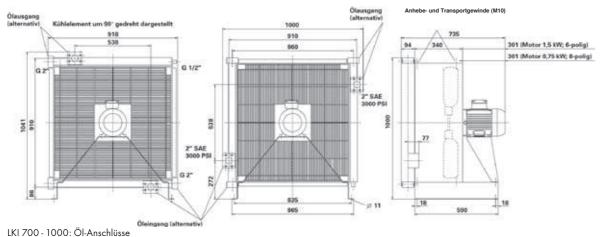
# **DRUCKABFALL**



Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]		Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	
LKI-710-400 V-6	1,1	2,56	1000	2,14	77/64	91
LKI-710-400 V-8	0,55	2,56	750	1,56	69/56	91

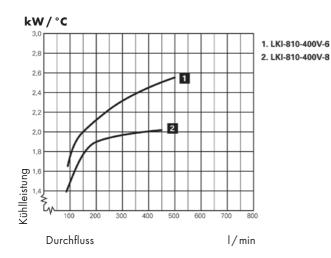
<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# **ABMESSUNGEN**

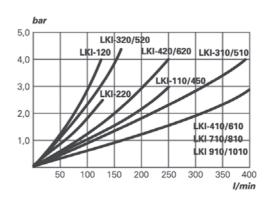


Innengewinde seitlich und SAE-Flansch hinten oder vorne

# KÜHLLEISTUNG



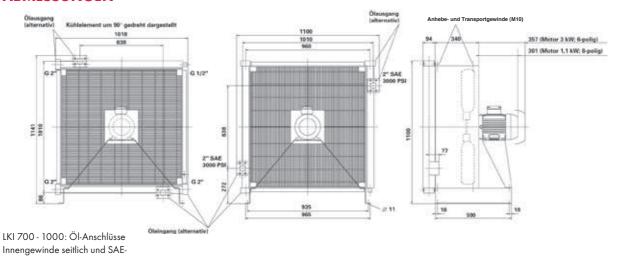
# **DRUCKABFALL**



Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]		Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	
LKI-810-400 V-6	1,5	3,78	1000	3,38	79/68	111
LKI-810-400 V-8	0,75	2,42	750	2,64	72/60	111

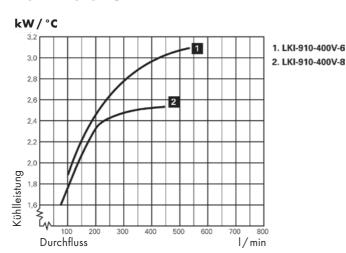
<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# **ABMESSUNGEN**

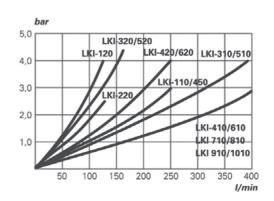


Flansch hinten oder vorne

# KÜHLLEISTUNG



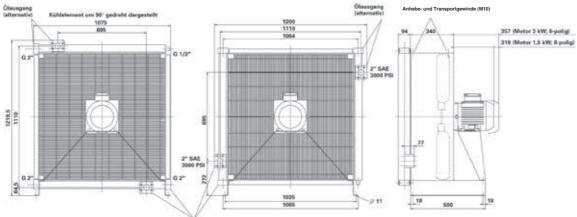
# **DRUCKABFALL**



Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]		Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	
LKI-910-400 V-6	3	7,20	1000	4,32	85/72	137
LKI-910-400 V-8	1,1	3,78	750	3,07	76/64	131

<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# **ABMESSUNGEN**



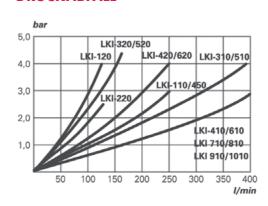
LKI 700 - 1000: Öl-Anschlüsse

Innengewinde seitlich und SAE-Flansch hinten oder vorne

# KÜHLLEISTUNG

# kW/°C 5.0 4.6 4.2 3.8 3.4 3.0 2.6 Durchfluss 1. LKI-1010-400V-8 2. LKI-1010-400V-8

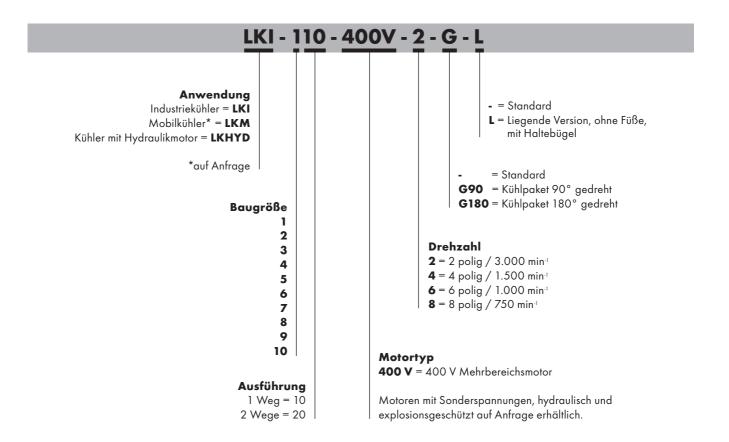
# **DRUCKABFALL**



Тур	Motorleistung [kW]	Stromaufnahme [A]	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]		Schallpegel* 1m/7m [dB(A)]	
LKI-1010-400 V-6	3	7,20	1000	5,38	84/71	157
LKI-1010-400 V-8	1,5	3,78	750	3,84	76/64	151

<sup>\*</sup>Kann aufgrund von Raumcharakteristik, Eigenfrequenzen, Öl-Verbindungen, Viskositäten etc. um ±3 dB(A) variieren.

# **BESTELLSCHLÜSSEL LKI**



# NEBENSTROM-KÜHLAGGREGAT FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

# **SERIE TFS/A**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Kompaktes Nebenstromkühlaggregat
- Zur Verbesserung der Verfügbarkeit und der Zuverlässigkeit von hydraulischen Anlagen
- Motor-Pumpenstation und Öl-Luftkühler in einem Gerät
- Eigenständige Einheit, die unabhängig von dem eigentlichen Aggregat betrieben werden kann
- Dadurch kontinuierliche Kühlung



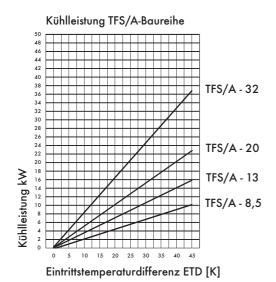
#### **PRODUKTMERKMALE**

- Kompakte Bauweise
- Geräuscharmer Betrieb
- Wartungsfreundlich, da die Anzahl der Verschleißteile konsequent reduziert wurde
- Standardmäßig mit Mehrbereichsmotoren ausgestattet
- Beliebige Einbaulagen möglich
- Option: leise laufende Innenzahnradpumpe

#### **VORTEILE**

- Verlängerung der Standzeiten der Hydraulikkomponenten
- Erhöhung der Einsatzzuverlässigkeit
- Verbesserung der Positioniergenauigkeit
- Problemlose Nachrüstung an bestehenden Anlagen möglich

#### KÜHLLEISTUNGSDIAGRAMM



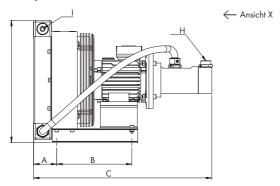
Тур	ETD* [kW Δt 40°C]	Durchfluss Standard Pumpe [l/min]
TFS / A - 8,5	8,5	30
TFS / A - 13	13	38
TFS / A - 20	20	50
TFS / A - 32	32	80

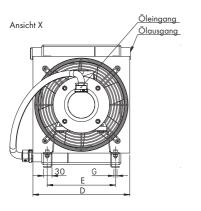
Kühlleistung des Öl-Luftkühlers (mit Förderpumpe) in Abhängigkeit von der Eintritts-Temperatur-Differenz Öl zu Luft.

<sup>\*</sup>Eintritts-Temperatur-Differenz

# GERÄTEABMESSUNGEN TFS/A

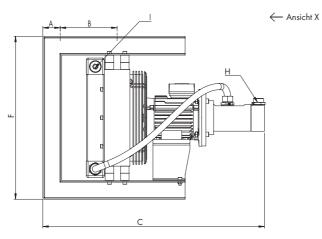
TFS / A - ... F

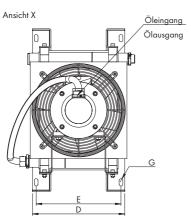




in mm	8,5	13	20	32
Α	195	256	237	127
В	150	150	150	370
С	622	682	766	764
D	340	480	480	654
Е	240	380	380	554
F	430	549	549	722
G	11	11	11	12
Н	G 1"	G 1"	G 1"	1 1/2"
1	G 1"	G 1"	G 1"	1 1/2"

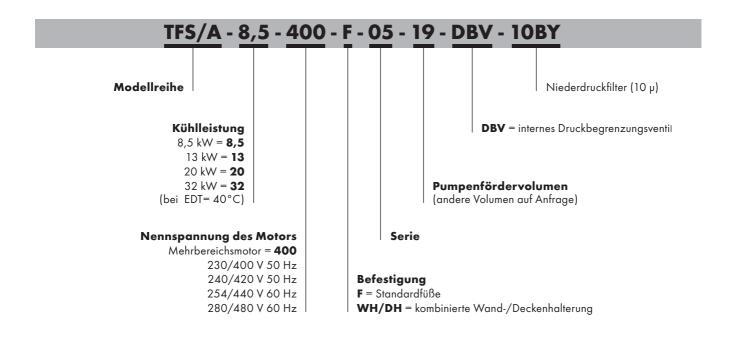
# TFS / A - ... WH / DH





in mm	8,5	13	20	32
Α	61	70	70	a.A.
В	200	263	263	a.A.
С	779	865	949	a.A.
D	342	480	480	a.A.
Е	298	440	440	a.A.
F	573	714	714	a.A.
G	26 x 13	11 x 21	11 x 21	a.A.
Н	G 1"	G 1"	G 1"	a.A.
I	G 1"	G 1"	G 1"	a.A.

# BESTELLSCHLÜSSEL TFS/A



Baugröße		8,5	13	20	32
Elektrische Anschlussleistung	kW	1,1	1,1	1,5	3
Nennstrom bei 400 V - 50 Hz	А	2,6	2,6	3,6	6,5
Pumpenfördervolumen	ccm	19	27	34	52
Drehzahl bei 50 Hz	U/min	1385	1410	1410	1410
Luftdurchsatz	m³/h	1131	2565	2232	4500
Viskositätsbereich	mm²/s	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300
Zulässige Betriebsmitteltemperatur	°C	100	100	100	100
Zulässiger Betriebsmitteldruck bei 40 mm²/s	bar	10	10	5	5
Schalldruckpegel	dB(A)	64	74	76	80
Maximale Ansaughöhe	m	1	1	1	1
Maximale Temperaturspreizung	°C	60	60	60	60
Getriebeanwendung	bar	5	5	5	5

<sup>\*</sup>Sämtiche Angaben beziehen sich auf eine Spannung von 400 V - 50 Hz.

# **DOC® GELÖTETER PLATTENWÄRMETAUSCHER**

#### **PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- Hohe Betriebsdrücke
- Hohe Betriebstemperaturen
- Kompakte, auf den Wärmetauscher gelötete Anschlussblöcke
- Kühlleistungen von 5 bis 360 kW
- Einsetzbar für den größten Teil der Anwendungsfälle in der Industriehydraulik
- Robustes Design durch gelötete Kontaktpunkte der Platten
- Dadurch Festigkeit gegen hohe Betriebsdrücke
- 32 bar für die Baureihen DOC® 16, 30 und 60, 16 bar für die Baugröße DOC® 20 und 110
- Dichtungsfreie Bauweise erlaubt Betriebstemperaturen bis 225°C
- Die stabilen Anschlußblöcke erlauben ein hohes Anzugsmoment bei der Montage

#### **FUNKTIONSPRINZIP**

Die Wärmeübertragungsfläche wird gebildet aus gewellten, dünnen, aufeinander liegenden und mit Kupferlot verlöteten Edelstahlplatten. Durch die Prägung werden zwischen den Platten Kanäle gebildet; die so miteinander verbunden sind, dass die beiden Medien im Gegenstrom durch die Kanäle fließen.

Die Plattenränder und die Berührungspunkte der geprägten Platten sind so miteinander verlötet, dass ein Austreten der Medien aus dem Gerät sicher verhindert wird und die notwendige Beständigkeit gegen die auftretende Druckbelastung im Betrieb gegeben ist.





# **STANDARDAUSFÜHRUNG**

Das Plattenpaket verfügt über zwei Endplatten. Die Anschlüsse befinden sich an der vorderen Endplatte. Die Prägung der Kanalplatten verbessert die Wärmeübertragungseffizienz und die mechanische Festigkeit.

#### **STANDARDWERKSTOFFE**

Endplatten: Edelstahl Alloy 304 (1.4301)
Anschlüsse: Edelstahl Alloy 304 (1.4301)
Platten: Edelstahl Alloy 316 (1.4401)

Lot: Kupfer

# ERFORDERLICHE ANGABEN ZUR ANGEBOTSERSTELLUNG

Um Ihnen ein konkretes Angebot erstellen zu können, benötigen wir folgende Angaben:

- Erforderliche Durchsatzraten
- Temperaturprogramm
- Physikalische Eigenschaften der verwendeten Medien
- Gewünschter Arbeitsdruck
- Maximal zulässiger Druckabfall

Zur Berechnung eines Plattenwärmetauschers steht Ihnen im Downloadbereich unserer Webseite ein Fragebogen zur Verfügung.





# HÖCHSTE KÜHLLEISTUNG UND GERINGER VERSCHMUTZUNGSGRAD

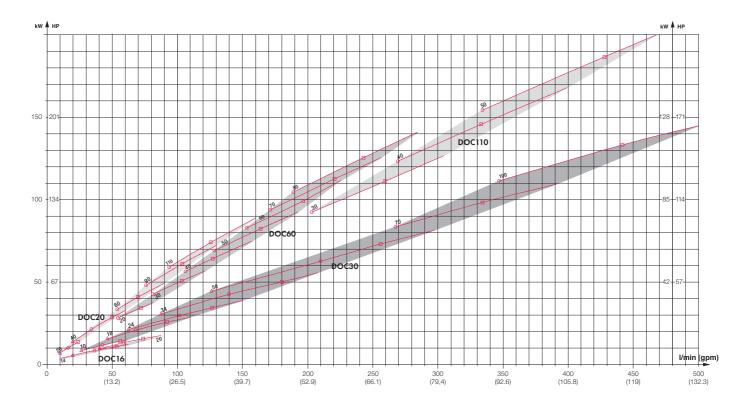
- Geringer Druckabfall über die Anschlüsse
- Optimiertes Plattendesign
- Kompakte Abmessungen, geringer
   Wasserverbrauch und geringes Delta T
- Hocheffiziente Wärmeübertragung durch turbulente Strömung (Hoher k-Wert; P=k\*A\*Delta T)
- Selbstreinigungseffekt im Kühler aufgrund gleichförmiger Verteilung und hochturbulenter Strömung im Kühler

	DOC®16	DOC®20	DOC®30	DOC®60	DOC®110
Max. Betriebstemperatur	225°C	225°C	225°C	225°C	225°C
Min. Betriebstemperatur	-196°C	-196°C	-196°C	-196°C	-196°C
Max. Betriebsdruck S1-S2/S3-S4, [bar]	33/33	16/16	33/33	40/40	16/30
Min. Betriebsdruck	Vakuum	Vakuum	Vakuum	Vakuum	Vakuum
Rauminhalt pro Kanal, [Liter]	0,02	0,028	0,05	0,103	0,25
Kühlkapazität [kW]	< 16	6 - 75	10 - 100	20 - 140	40 - 170
Standardmäßige Plattenzahl	14, 20	20, 40, 60, 90, 110	10, 18, 24, 34, 50, 70, 100	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80	20, 30, 40, 50

Typenschlüssel								
Kühlertyp	Größe		Plattenanzahl					
DOC®	30	-	70					

# **DOC® GELÖTETER PLATTENWÄRMETAUSCHER**

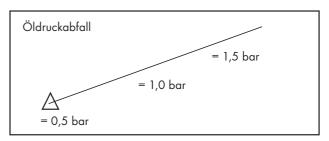
#### **AUSWAHLDIAGRAMM**



#### **DAS DIAGRAMM**

- basiert auf einer Öltemperatur von 60°C und einer Wassertemperatur von 20°C. Bei einer Öltemperatur von 50°C ist die Kühllast mit dem Korrekturfaktor 0,7 zu multiplizieren. Bei abweichender Wassertemperatur siehe Korrekturfaktor auf der rechten Seite.
- ist für zwei verschiedene Öl-/Wasserdurchflussraten berechnet: 2:1 und 4:1. Das bedeutet, dass für jeden Liter Öl, der durch den Ölkühler fließt, mindestens 0,5 Liter (2:1) bzw. 0,25 Liter (4:1) Wasser hindurchfließen müssen, damit die Daten im Diagramm eingehalten werden.
- basiert auf Öl (ISO VG 32). Bei Einsatz anderer Öle müssen Korrekturfaktoren verwendet werden. Die erforderliche Kühllast ist mit dem Kühllast-Korrekturfaktor zu multiplizieren. Nach Wahl des Ölkühlers ist der Druckabfall mit dem Druckabfall-Korrekturfaktor zu multiplizieren.

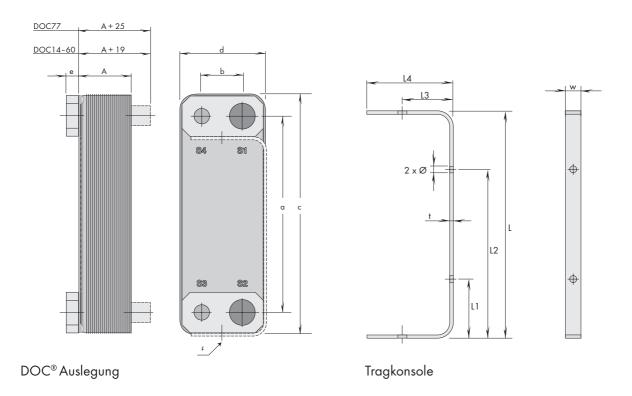
#### **KORREKTURFAKTOREN**



Wassertemperatur [°C]	Korrekturfaktoren
15	0,91
20	1,00
25	1,12
30	1,20
35	1,50

Viskositäts- klasse	Kühl- kapazität	Öldruck- abfall
ISO VG 22	0,95	0,9
ISO VG 32	1,00	1,0
ISO VG 46	1,05	1,2
ISO VG 68	1,20	1,5
ISO VG 100	1,35	2,1

# **ABMESSUNGEN**



# PLATTENWÄRMETAUSCHER DOC®

Тур		Abmessungen [mm]											
	a	ь	с	d	е	A	[kg]						
DOC16	172	42	208	78	22	8 + (n x 2,25)	0,8 + (n x 0,06)						
DOC20	270	46	324	94	26	8 + (n x 1,50)	1,5 + (n x 0,08)						
DOC110	519	92	618	191	26	10 + (n x 2,85)	$11.0 + (n \times 0.44)$						

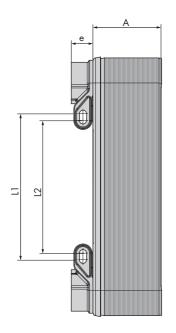
n = Anzahl der Platten

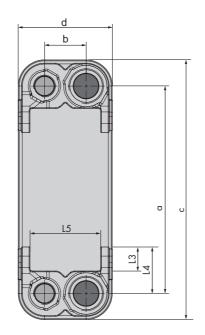
# **TRAGKONSOLEN**

Тур	Abmessungen [mm]									
	L	u	L2	L3	L4	w	t	Ø		
DOC16	177	57	119	44	<i>7</i> 8	20	5	9		
DOC20	275	85	189	51	94	25	6	9		
DOC110	524	149	372	106	180	25	8	11		

# DOC® GELÖTETER PLATTENWÄRMETAUSCHER

# **ABMESSUNGEN**







neue Befestigungsvariante

Тур		Abmessungen [mm]									Trockengewicht	
	а	b	c	d	е	A	ш	L2	L3	L4	L5	[kg]
DOC30	250	50	313	113	26	13 + (n x 2,31)	176	160	29	56	85	1,2 + (n x 0,18)
DOC60	466	50	527	113	26	13 + (n x 2,32)	392	376	29	56	85	2,1 + (n x 0,18)

n = Anzahl der Platten

# **ANSCHLÜSSE**

Тур	\$1-\$2, Öl	S3-S4, Wasser	Schraubenschlüsselgriff	F
DOC16	ISO-G 3/4"	ISO-G 3/4"	32	M8
DOC20	ISO-G 1"	ISO-G 3/4"	41	M8
DOC30	ISO-G 1 1/4"	ISO-G 3/4"	50	M8
DOC60	ISO-G 1 1/4"	ISO-G 3/4"	50	M8
DOC110	ISO-G 1 1/2"	ISO-G 1"	50	M8

# ÖL-/WASSER-WÄRMETAUSCHER FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

# **SERIE EKM/SKM**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Weiterentwicklung eines Rohrbündel-Wärmetauschers
- Für weite Anwendungsgebiete in der Industrie
- Zusätzliche Kühlfläche durch Aluminiumlamellen für eine Wärmeleistung bis 1.000 kW
- EKM/SKM-Wärmetauscher haben eine Kühlfläche von 0,43 m² bis 56 m²
- Setzen sich aus 43 Grundeinheiten zusammen, unterteilt in eine Einfach-, Zweifach- und Vierfachausführung



#### **PRODUKTMERKMALE**

- Aluminiumrippen und Kupfernickelrohre (Standard) sorgen für maximalen Wärmeaustausch
- Große Ölanschlüsse für minimalen Strömungswiderstand
- Wärmeabfuhr bis 1.000 kW
- Öl-Durchflussmengen bis zu 1.200 l/min
- Abnehmbare Endkappen für einfache Reinigung der Rohre
- Flansche ermöglichen Drehung des Wärmetauschers um 90°
- Wahlweise mit internem Umgehungsrückschlagventil (patentiert)
- Hochwertige Materialien
- Max. Druck: Öl 35 bar/Wasser 16 bar

#### **OPTION**

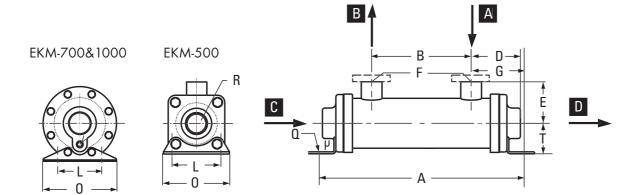
- Seewasserfähige Ausführung
- Zertifikate im Bereich Marine
- Druckluftanwendung
- Wasser-Wasser-Anwendung
- Edelstahlausführung oder chemische Vernickelung

#### **MATERIALIEN**

- Mantel, Befestigungswinkel, Umlenksegmente, Rohrboden: Stahl
- Endplatten: Stahl
- Kühlrippen, Typenschild: Aluminium
- Rohre: Kupfer, Kupfer-Nickel
- Endkappen: Grauguss
- Dichtungen: Nitrilkautschuk, Zellulosefaser

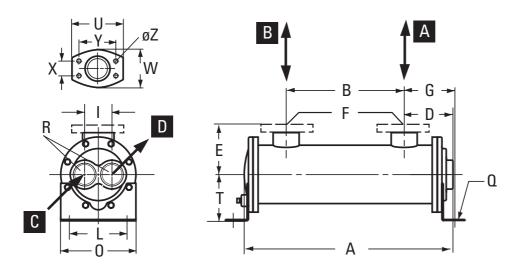
# **GERÄTEABMESSUNGEN 500 – 1000**

# 1 WEG, TYP: "O"



- A Zu kühlendes Medium
- **B** Gekühltes Medium
- C Kühlwasser "Ein"
- **D** Kühlwasser "Aus"

# 2 WEGE, TYP: "T"



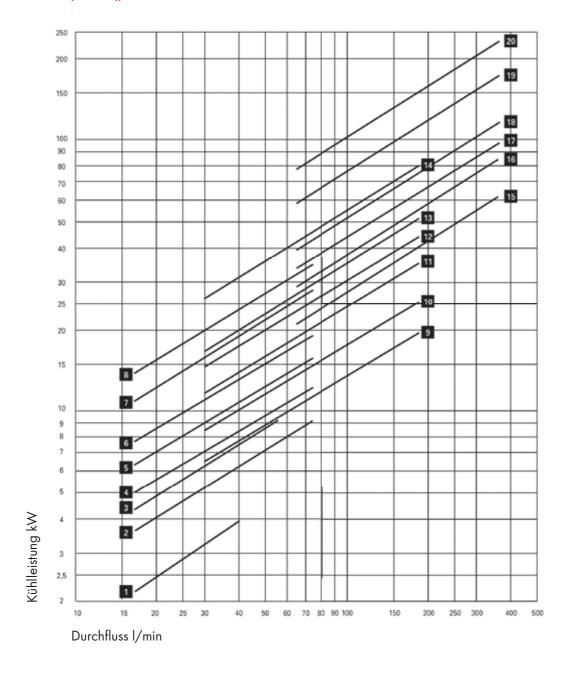
- A Zu kühlendes Medium
- **B** Gekühltes Medium
- C Kühlwasser "Ein"
- D Kühlwasser "Aus"

# **ABMESSUNGEN EKM 500 - 1000**

Тур						Abm	essu	ngen [m	ım/BS	PP]						Gewicht	
	A	В	D	E	F	G	T	Q	х	Υ	R	L	0	1	m²	[kg]	
EKM-505-0	100	5.5	66	53		66					G 3/4"			-	0.42	2.15	
EKM-505-T	189	55	83	33		67					G 3/8"			28	0,43	3,15	
EKM-508-0	265	97	82			83					G 3/4"			-	0,73	3,60	
EKM-508-T	200	//	83			85					G 3/8"			28	0,7 0	3,00	
EKM-510-0	316	148	82			83					G 3/4"			-	0,94	3,45	
EKM-510-T			83			85					G 3/8"			28		,	
EKM-512-0	367	199	82			83					G 3/4"			-	1,13	4,05	
EKM-512-T			83		G 3/4"	85	41	Ø9x 16	-	-	G 3/8"	63,5	89	28			
EKM-514-0	418	250	82	57		83		10			G 3/4"			-	1,43	4,50	
EKM-514-T			83			85					G 3/8"			28			
EKM-518-0 EKM-518-T	519	351	82 83			83 85					G 3/4" G 3/8"			- 28	1,74	5,10	
EKM-524-0			82			83					G 3/4"						
EKM-524-0	672	504	83			85					G 3/8"			28	2,35	6,00	
EKM-536-0			82			83					G 3/4"			-			
EKM-536-T	976	808	83			85				G 3/8"			28	3,57	7,80		
EKM-708-0			103		G 11/2"	103					G 1 1/4"			_			
EKM-708-T	283	<i>7</i> 6	91			95					G 1"			41	1,38	7,30	
EKM-712-0	005	170	103			103					G 1 1/4"			-	0.10	0.40	
EKM-712-T	385	178	91			95	66	Ø 11 x 19	35,7		G 1"			41	2,18	8,40	
EKM-714-0	407	000	103			103					G 1 1/4"			-	0.50	0.00	
EKM-714-T	436	229	91	73		95				69,9	G 1"	<i>7</i> 6	127	41	2,53	8,80	
EKM-718-0	537	330	103	/3		103					G 1 1/4"		0 127	-	3,29	10,20	
EKM-718-T	33/	330	91			95					G 1"			41	3,29	10,20	
EKM-724-0	690	483	103			103					G 1 1/4"			-	4,44	11,60	
EKM-724-T	070	400	91			95					G 1"			41	4,44	11,00	
EKM-736-0	976	787	103			103					G 1 1/4"			-	6,73	15,50	
EKM-736-T			91			95					G 1"			41	-/	,	
EKM-1012-0	397	157	116			116					G 1 1/2"			-	4,38	15,40	
EKM-1012-T			113			110					G 1 1/4"			60			
EKM-1014-0	448	208	116			116					G 1 1/2"			-	5,17	16,90	
EKM-1014-T			113			110					G 1 1/4"			60			
EKM-1018-0 EKM-1018-T	549	309	116			116		~ 11			G 1 1/2"			-	6,73	19,80	
EKM-1018-1 EKM-1024-0			113 116	92	G 1 1/2"	110 116	102	Ø 11 x 25	42,9	77,8	G 1 1/4" G 1 1/2"	102	165	60			
EKM-1024-0	702	462	113			110					G 1 1/4"			- 60	9,06	21,80	
EKM-1024-1			116			116					G 1 1/2"			-			
EKM-1036-T	1006	766	113			110						G 1 1/4"	4"			60	13,7
EKM-1048-0			116			116					G 1 1/2"				-		
EKM-1048-T	1307	1067	113			110					G 1 1/4"			60	18,4	39,80	

# **KENNLINIEN EKM 500 – 1000**

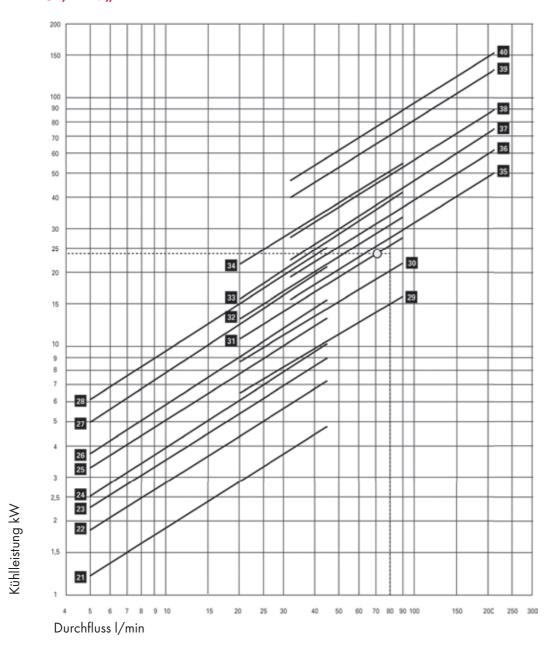
# 1 WEG, TYP: "O"



Die Kennlinien in diesem Diagramm sind vom Durchfluss begrenzt und können in Abstimmung mit dem Hersteller überschritten werden. Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt.

1	EKM-505-O	11	EKM-714-0
2	EKM-508-0	12	EKM-718-0
3	EKM-510-0	13	EKM-724-0
4	EKM-512-0	14	EKM-736-0
5	EKM-514-0	15	EKM-1012-0
6	EKM-518-0	16	EKM-1014-0
7	EKM-524-0	17	EKM-1018-0
8	EKM-536-0	18	EKM-1024-0
9	EKM-708-0	19	EKM-1036-0
10	EKM-712-0	20	EKM-1048-0

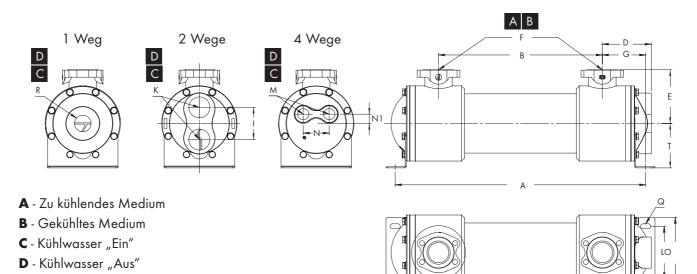
# 2 WEGE, TYP: "T"



Die Kennlinien in diesem Diagramm sind vom Durchfluss begrenzt und können in Abstimmung mit dem Hersteller überschritten werden. Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt.

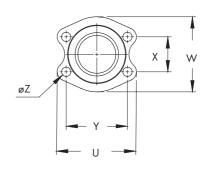
21	EKM-505-T	31	EKM-714-T
22	EKM-508-T	32	EKM-718-T
23	EKM-510-T	33	EKM-724-T
24	EKM-512-T	34	EKM-736-T
25	EKM-514-T	35	EKM-1012-7
26	EKM-518-T	36	EKM-1014-7
27	EKM-524-T	37	EKM-1018-7
28	EKM-536-T	38	EKM-1024-7
29	EKM-708-T	39	EKM-1036-7
30	EKM-712-T	40	EKM-1048-7

# GERÄTEABMESSUNGEN SKM 1200



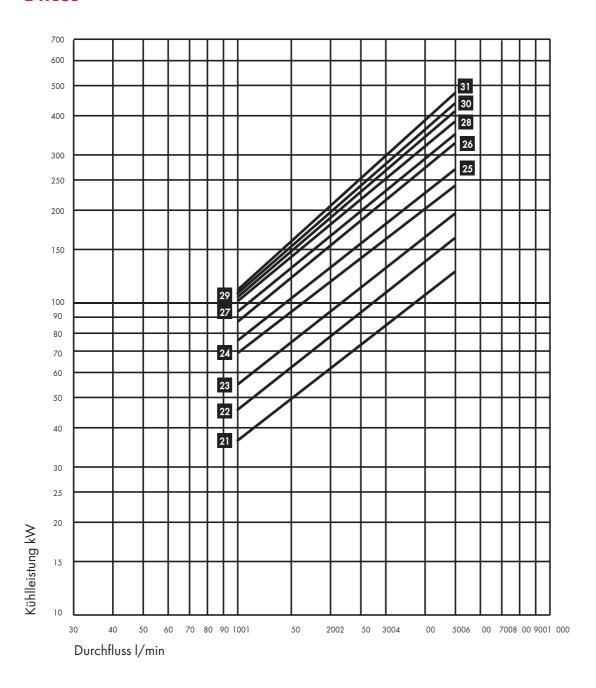
Тур		Abmessungen [mm/BSPP]															
	A	В	D	E	G	F	T	R	- 1	K	L	M	N	N1	0	Q	m²
SKM-1218	524	290	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	6,00
SKM-1224	676	442	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	8,06
SKM-1230	829	595	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	10,19
SKM-1236	981	747	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	12,25
SKM-1242	1134	900	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	14,38
SKM-1248	1286	1052	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	16,35
SKM-1254	1438	1204	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	18,48
SKM-1260	1591	1357	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	20,52
SKM-1266	1743	1509	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	22,63
SKM-1272	1895	1661	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	24,74
SKM-1278	2048	1814	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	26,88
SKM-1284	2200	1966	132	145	117	SAE 2 1/2"	120	G 2"	87+80	G 2"	142	G 1"	70	25	190	ø 13 x 28	28,99

Тур		Abmes	sunger	sungen [mm]					
	U	Y	W	X	Z				
SAE 1"	70	52,4	55,0	26,2	M10				
SAE 1 1/4"	79	58,7	68,0	30,2	M10				
SAE 1 1/2"	93	69,9	78,0	35,7	M12				
SAE 2"	102	77,8	90,0	42,9	M12				
SAE 2 1/2"	114	88,9	105,0	50,8	M12				
SAE 3"	135	106,4	130,6	62,0	M16				



# **KENNLINIEN SKM 1200**

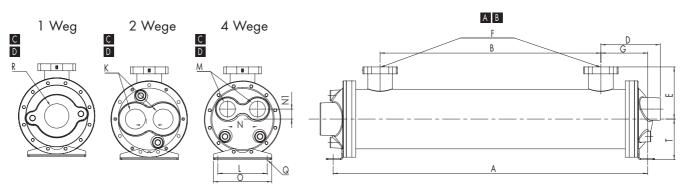
# 2 WEGE



Die Kennlinien in diesem Diagramm sind vom Durchfluss begrenzt und können in Abstimmung mit dem Hersteller überschritten werden. Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt.

- 21 SKM-1218-T
- 22 SKM-1224-T
- 23 SKM-1230-T
- 24 SKM-1236-T
- 25 SKM-1242-T
- 26 SKM-1248-T
- 27 SKM-1254-T
- 28 SKM-1260-T
- 29 SKM-1266-T
- 30 SKM-1272-T
- 31 SKM-1278-T
- SKM-1284-T

# GERÄTEABMESSUNGEN EKM 1400

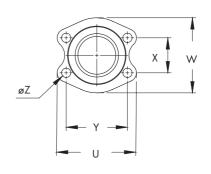


- A Zu kühlendes Medium
- **B** Gekühltes Medium
- C Kühlwasser "Ein"
- **D** Kühlwasser "Aus"



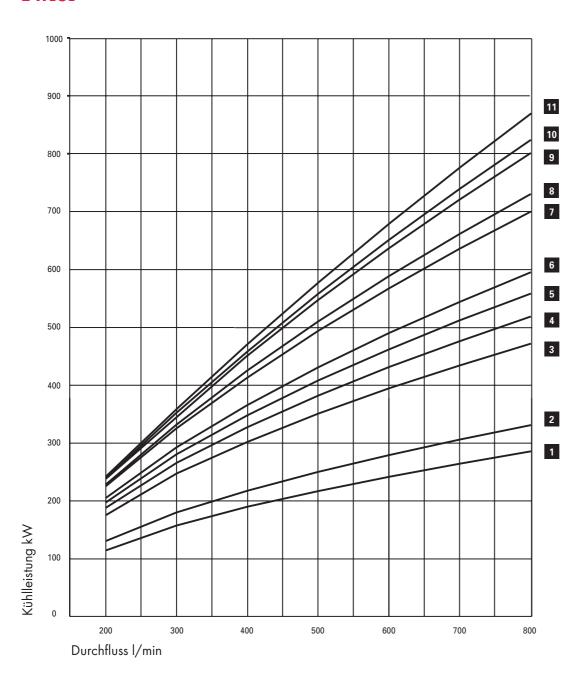
Тур							Abı	nessı	ungen	[mm/l	BSPP	]					
	A	В	D	E	G	F	T	R	1	K	L	M	N	N1	0	Q	m²
EKM-1424	<i>7</i> 01	410	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	15,8
EKM-1430	856	565	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	19,9
EKM-1436	1011	720	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	23,8
EKM-1442	1166	875	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	28,1
EKM-1448	1321	1030	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	31,9
EKM-1454	1476	1185	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	36,1
EKM-1460	1631	1340	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	40,1
EKM-1466	1786	1495	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	44,2
EKM-1472	1941	1650	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	48,1
EKM-1478	2096	1805	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	52,3
EKM-1484	2251	1960	157	159	146	SAE 2 1/2"	130	G 2"	94	G 2"	140	G 1 1/2"	80	36	210	ø 11 x 41	56,4

Тур	Abmessungen [mm]							
	U	Y	W	X	Z			
SAE 1"	70	52,4	55,0	26,2	M10			
SAE 1 1/4"	79	58,7	68,0	30,2	M10			
SAE 1 1/2"	93	69,9	78,0	35,7	M12			
SAE 2"	102	77,8	90,0	42,9	M12			
SAE 2 1/2"	114	88,9	105,0	50,8	M12			
SAE 3"	135	106,4	130,6	62,0	M16			



# **KENNLINIEN EKM 1400**

# 2 WEGE

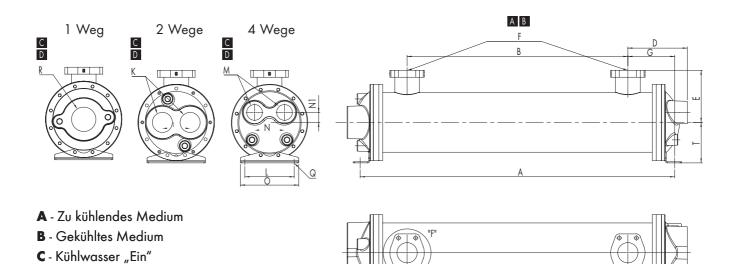


Die Kennlinien in diesem Diagramm sind vom Durchfluss begrenzt und können in Abstimmung mit dem Hersteller überschritten werden. Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt.

- 1 EKM-1424-T
- 2 EKM-1430-T
- 3 EKM-1436-T
- 4 EKM-1442-T
- 5 EKM-1448-T
- 6 EKM-1454-T
- 7 EKM-1460-T
- 8 EKM-1466-T
- 9 EKM-1472-T
- 9 EKM-14/2-1 10 EKM-1478-T
- 11 EKM-1484-T

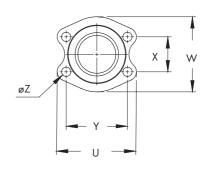
# GERÄTEABMESSUNGEN EKM 1700

**D** - Kühlwasser "Aus"



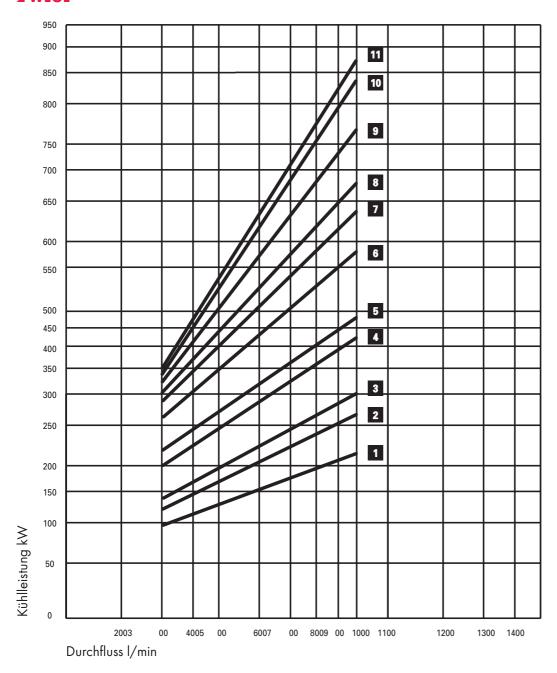
Тур							Abn	nessu	nge	n [mm/l	SPP	]					
	A	В	D	E	G	F	T	R	1	K	L	M	N	N1	0	Q	m²
EKM-1724	706	368	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	14,77
EKM-1730	859	521	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	18,85
EKM-1736	1011	673	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	22,65
EKM-1742	1164	826	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	26,70
EKM-1748	1316	978	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	30,52
EKM-1754	1468	1130	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	34,55
EKM-1760	1621	1283	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	38,40
EKM-1766	1773	1435	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	42,25
EKM-1772	1936	1587	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	46,28
EKM-1778	2078	1740	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	50,12
EKM-1784	2230	1892	214	188	169	SAE 3"	146	G 3"	100	G 2 1/2"	178	G 2"	108	36	210	ø 16 x 38	54,15

Тур	Abmessungen [mm]						
	U	Y	W	Х	Z		
SAE 1"	70	52,4	55,0	26,2	M10		
SAE 1 1/4"	79	58,7	68,0	30,2	M10		
SAE 1 1/2"	93	69,9	78,0	35,7	M12		
SAE 2"	102	77,8	90,0	42,9	M12		
SAE 2 1/2"	114	88,9	105,0	50,8	M12		
SAE 3"	135	106,4	130,6	62,0	M16		



# **KENNLINIEN SKM 1700**

# 2 WEGE



Die Kennlinien in diesem Diagramm sind vom Durchfluss begrenzt und können in Abstimmung mit dem Hersteller überschritten werden. Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt.

- 1 EKM-1718-T-CN
- 2 EKM-1724-T-CN
- 3 EKM-1730-T-CN
- 4 EKM-1736-T-CN
- 5 EKM-1742-T-CN
- 6 EKM-1748-T-CN
- 7 EKM-1754-T-CN
- 8 EKM-1760-T-CN
- 9 EKM-1766-T-CN
- 10 EKM-1778-T-CN
- 11 EKM-1784-T-CN

# BERECHNUNGSBEISPIEL EKM/SKM

Bei abweichenden Ölaus-, bzw. Wassereintrittstemperaturen und Viskositäten, ist nach den folgenden Berechnungsbeispielen zu verfahren:

#### **GEGEBEN**

Abzuführende Wärme (AW)	= 17  kW
Ölstrom (V)	= 80 l/min
Ölaustrittstemp. (t <sub>Öl aus</sub> )	= 45°C
Wassereintrittstemp. (t Wasserein)	= 25°C
Ölsorte	= ISO 68
Abzuführende Wärme eff.	= kW eff.

Der Viskositätskorrekturfaktor errechnet sich wie folgt:
 Temperaturdifferenz ΔT (°C) =

$$\frac{AW (kW) \times 34,1}{Q (l/mm)} = 7,2$$

Daraus folgt: mittl. Öltemp. (°C) =

$$\frac{t_{\ddot{O}|aus} + \Delta t + t_{\ddot{O}|aus}}{2} = 49^{\circ} \text{ C}$$

- 2. Aus Öl-Herstellerdiagramm ISO 68: Viskosität bei 49°C = 38 cSt
- 3. Aus Viskositätskorrekturtabelle "A": 38 cSt = 1,11

AW eff.

AW (kW) x 25 x Viskosität (cSt) Tab. A

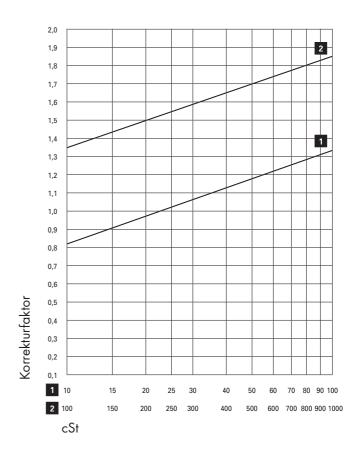
$$t_{\text{Ol aus}}(^{\circ}C) - t_{\text{Wasser ein}}(^{\circ}C)$$

$$= \frac{17 \times 25 \times 1,11}{20} = 23,6 \text{ kW}$$

Aus Leistungsdiagramm Öl/Wasser 2:1 bei einem Ölstrom von 80 l/min und 23,6 kW ergibt sich:

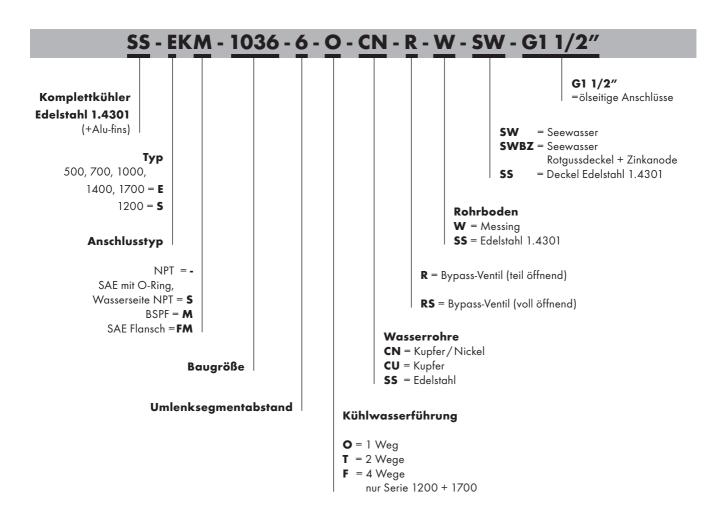
Kühler Nr. 31 = EKM-714-T-CN

# **KÜHLERAUSWAHL**



Die dargestellten Leistungskurven basieren auf einer Wassereintrittstemperatur von 25°C und einer Ölaustrittstemperatur von 50°C, sowie einer Ölviskosität von 20,6 cSt. Für abweichende Viskositäten kann aus nebenstehender Kurve der Korrekturfaktor "A" abgelesen werden.

# **BESTELLSCHLÜSSEL EKM/SKM**



# **TECHNISCHE DATEN EKM/SKM**

**ACHTUNG:** Unsachgemäßer Einbau kann zur Beschädigung des Kühlers führen.

Maximaler Betriebsdruck:

Mantel = 35 bar

Rohre = 16 bar

Betriebstemperatur:

5 - 95 °C

# **MAXIMALER DURCHFLUSS**

l/min	Öl/Mantel	Wasser/Rohre							
Тур		0	T	F					
EKM - 500	75	60	30	-					
EKM - 700	225	120	60	30					
EKM - 1000	330	280	140	70					
SKM - 1200	650	560	280	140					
EKM - 1400	850	520	260	130					
EKM - 1700	1200	980	490	245					

# **ÖL-/WASSER-WÄRMETAUSCHER**

# **SERIE UKC-G**

# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Effiziente Kühlleistung
- Kühlfläche von 0,15m² bis 0,43m²
- Äußerst kompakt



# **PRODUKTMERKMALE**

- Anwendung für den Einbau im Ölbehälter oder im Getriebe
- Einfacher Einbau in vorhandene Gewindeanschlüsse für Tankheizungen
- Preiswerte, platzsparende Lösung
- Endkappe: G 1/2" Wasseranschlüsse
- Kühlleistung abhängig von Umströmung der Kühlrohre im Behälter oder Getriebe

#### **LIEFERUMFANG**

 Einschraubkühler mit Endkappe, Schrauben und O-Ring

#### **OPTION**

• Sonderlängen auf Anfrage

# **TECHNISCHE DATEN**

Maximaler Betriebsdruck: = 10 bar Maximaler Durchfluss rohrseitig:

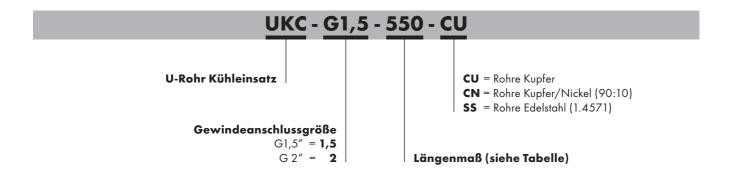
Maximale Betriebstemperatur: = 95 °C Kupferrohre = 15 l/min Kupfer-Nickelrohre = 25 l/min

Edelstahlrohre = 25 l/min

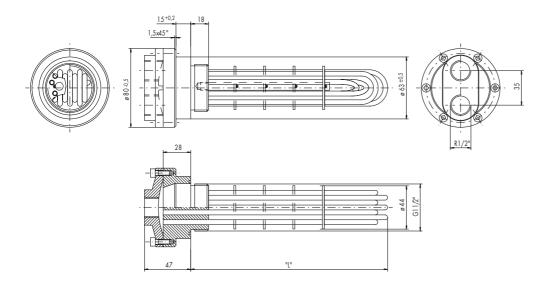
#### **MATERIALIEN**

	Standard
Gewinde	Messing
Rohre	Kupfer, Kupfer-Nickel oder Edelstahl
Umlenksegmente	Stahl
Endkappen	Grauguss
Dichtungen	Nitrilkautschuk

## **BESTELLSCHLÜSSEL**

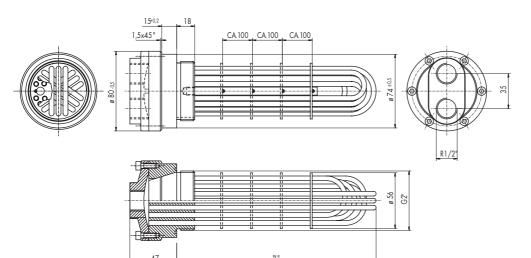


#### **ABMESSUNGEN UKC-G1,5**



Тур	L
x 11	190
x 12	550
x 13	580
x 14	600
x 15	630
x 16	640
x 17	690
x 18	705
x 19	780
x 20	805
x 21	950
x 22	1400

#### **ABMESSUNGEN UKC-G2**



Тур	L
xx 1	550
xx 2	840
xx 3	850
x 4	930
xx 5	940
xx 6	1030
xx 7	1070
xx 8	1085
xx 9	1170
xx10	1190

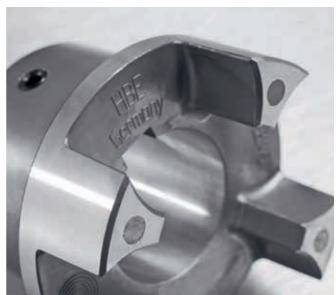




SOFTEX® KUPPLUNGEN

# **SOFTEX® KUPPLUNGEN**









#### **INHALT**

Produktbeschreibung/Typenschlüssel	149
Abmessungen	150
Bohrungsausführungen / Basissortiment	151
Softex® FA Flanschkupplung	154
Softex® TL-Kupplung mit Klemmbuchse	155
Verlagerungswerte	156
Technische Daten Zahnkränze	157
Softex® ES spielfreie Kupplung	159
Technische Daten ES-Zahnkränze	164

#### **SOFTEX® DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN**

#### **SOFTEX®-KUPPLUNGEN**

- Drehelastisch, wartungsfrei, gute dynamische Eigenschaften
- Schwingungsdämpfend
- Axial steckbare Ausführung
- Kompakt bauend/niedrige Schwungmomente
- Verschiedene Elastomerhärten der Zahnkränze
- Fertigbohrungen mit Passfedernut, Konus (1:5/1:8), sowie Verzahnungen
- Nabenwerkstoffe: Aluminium, Grauguss, Sphäroguss, Sinterstahl und Stahl
- ATEX-Zulassung
- Basissortiment (siehe Seite 152) ab Lager lieferbar
- Sonderbearbeitung auf Anfrage



Typenschlüssel SOFTEX®-Kupplungen												
Kupplungstyp	Größe	Nabe	Bohrung	Nabe	Bohrung	Nabenwerkstoff	Zahnkranz					
SOFTEX®	38/45	В	Ø 38	Α	N/2	Alu	92°					

#### **SOFTEX®-FA KUPPLUNGEN**

- Flanschnaben für den Schwermaschinenbau
- Flanschseitig sowohl unbearbeitet als auch montagefertig bearbeitet lieferbar
- 2 Flansche kombinierbar oder FA Flansch mit Standard Softex®-Nabe
- Werkstoff: Grauguss



1	Typenschlüssel SOFTEX®-FA Kupplunge	n
Kupplungstyp	Größe	Nabe
SOFTEX®	42/55	FA

#### **SOFTEX®-TL KUPPLUNGEN**

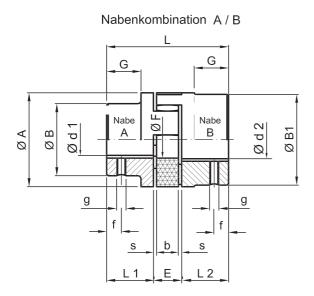
- Für alle Antriebsfälle im Bereich des Maschinenbaus
- Reibschlüssige, lösbare Wellen/Nabenverbindungen
- Kupplungskombination TL 1/1; TL 2/2 und TL 1/2 möglich
- Kupplungsnaben TL 2 axial trennbar
- Einsetzbar mit allen Standard Taper-Klemmbuchsen



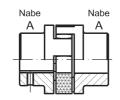
Typenschlüssel SOFTEX®-TL Kupplungen											
Kupplungstyp Größe Nabe Bohrung Nabe Bohrung Z											
SOFTEX®	42/55	TL1	Ø 28	TL2	Ø 38	92°					

#### **SOFTEX® DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN**

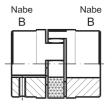
#### **ABMESSUNGEN**



#### Nabenkombination A / A



Nabenkombination B / B



SOFTEX®	Fert	tigboh	rung [	mm]		Abmessungen [mm]											Verlän- gerte	Gewicht [kg]
יאף	Na	be A	Na	be B						L							Nabe B	[6]
	Ø	d1	Ø	d2	øΑ	øΒ	ø B1	L	L1+L2	E	S	Ь	G	ø F	g	f	L2	Kombination Nabe A/
	min	max	min	max	~	~ -				_		~	Ŭ	~ -		-		Nabe B
Werkstoff: Aluminium Druckguss																		
19/24 Alu	6	19	20	24	40	31	38	66	25	16	2	12	20	18	M5	10	-	0,11
24/30 Alu	8	24	25	30	55	39	48	78	30	18	2	14	24	27	M5	10	50	0,24
28/38 Alu	10	28	30	38	65	46	61	90	35	20	2,5	15	28	30	M6	15	60	0,42
38/45 Alu	14	38	40	45	80	64	75	114	45	24	3	18	37	38	M8	15	-	0,86
	Werkstoff: Sinterstahl "S", Gusseisen "GG", Stahl "ST"																	
14/16 S	-	-	4	16	30	-	30	35	11	13	1,5	10	-	8	M4	5	-	0,14
19/24 S	-	-	6	24	40	-	40	66	25	16	2	12	-	18	M5	10	40	0,34
24/30 S	-	-	8	32	55	-	55	78	30	18	2	14	-	27	M5	10	50	0,90
28/38 S	-	-	10	38	65	-	65	90	35	20	2,5	15	-	30	M6	15	60	1,5
38/45 GG*	14	38	40	45	80	66	78	114	45	24	3	18	37	38	M8	15	70	2,35
42/55 GG*	16	42	45	55	95	75	93	126	50	26	3	20	40	46	M8	20	75	3,55
48/60 GG*	19	48	50	60	105	85	103	140	56	28	3,5	21	45	51	M8	20	80	4,85
55/70 GG	22	55	60	70	120	98	118	160	65	30	4	22	52	60	M10	20	90	7,4
65/75 GG	25	65	70	75	135	115	133	185	75	35	4,5	26	61	68	M10	20	100	10,8
75/90 GG	30	75	80	90	160	135	158	210	85	40	5	30	69	80	M10	25	110	17,7
90/100 GG	-	-	45	100	200	-	170	245	100	45	5,5	34	81	100	M10	25	-	29,6
100/110ST	-	-	45	110	225	-	180	270	110	50	6	38	89	113	M12	30	-	39,0
110/125 ST	-	-	60	125	255	-	200	295	120	55	6,5	42	96	127	M16	35	-	55,0
125/145 ST	-	-	60	145	290	-	230	340	140	60	7	46	112	147	M16	40	-	77,0

Fertigbohrungen nach ISO- Passung H 7, Passfedernut nach DIN 6885, Blatt 1- JS9

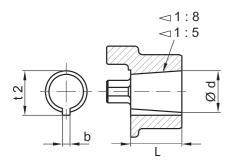
Gewichte beziehen sich auf die Werkstoffe Aluminium/GG bei max d1 ohne Nut.

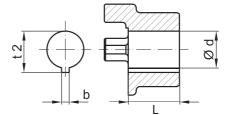
\*Größen als A-Nabe auch in GGG 40 (EN-GJ2-400-15) lieferbar

Größen 28/38 bis 90/100 als B-Naben auch in Stahl (S355J2) lieferbar

Montageanleitung erhältlich im Downloadbereich unter: www.hbe-hydraulics.com

## **BOHRUNGSAUSFÜHRUNGEN**





#### **KONISCHE BOHRUNGEN**

Code	Bohru	ngsangabe	en Kegel 1:	8 [mm]
	ø d + 0,05	b +0,05	t <sub>2</sub> + 0,05	L
N/1	9,7	2,4	10,7	16,5
N / 1c	11,6	3	12,9	16,5
N/1e	13	2,4	13,8	21
N/1d	14	3	15,5	17,5
N/1b	14,3	3,2	15,7	19,5
N/2	17,2	3,2	18,3	24
N/2a	17,2	4	19,0	24
N/2b	17,2	3	18,4	24
N/3	22	4	23,5	28
N/4	25,4	4,78	27,8	36
N/4b	25,4	5	28,2	36
N/4a	27	4,78	28,8	32,5
N/4g	28,45	6	29,3	38,5
N/5	33	6,35	35,5	44
N/5a	33	7	35,5	44
N/6	43,05	7,95	46,5	51
N/6a	41,15	8	44,2	42,5

Code	Bohrur	ngsangaben	Kegel 1:5 [ı	mm]
	ø d + 0,05	b + 0,05	t <sub>2</sub> + 0,05	L
A 10	9,85	2	10,85	11,5
В 17	16,85	3	18,65	18,5
C 20	19,85	4	22,05	21,5
Cs 22	21,95	3	23,75	21,5
D 25	24,85	5	27,75	26,5
E 30	29,85	6	32,45	31,5
F 35	34,85	6	37,45	36,5
G 40	39,85	6	42,45	41,5

Code	M	etrisch [mm]		Zoll		
	ød	Ь	t <sub>2</sub> +0,381	ød	Ь	
DNB	11,11 +0,025	2,4 + 0,051	12,5	<i>7</i> /16"	3/32"	
٧	11,11 +0,025	3,2 + 0,051	12,6	7/16"	1/8"	
Ta	12,7 + 0,025	3,2 + 0,051	14,3	1/2"	1/8"	
Е	15,875 + 0,025	3,2 + 0,051	17,5	5/8"	1/8"	
Ed	15,875 + 0,025	4,78 + 0,051	18,1	5/8"	3/16"	
ES	15,875 + 0,025	4,0 + 0,051	17,7	5/8"	5/32"	
Ad	19,05 + 0,025	3,2 + 0,051	20,7	3/4"	1/8"	
Α	19,05 + 0,025	4,78 + 0,051	21,3	3/4"	3/16"	
G	22,225 + 0,025	4,78 + 0,051	24,7	7/8"	3/16"	
F	22,225 + 0,025	6,35 + 0,051	25,2	7/8"	1/4"	
Н	25,4 + 0,025	4,78 + 0,051	27,8	1"	3/16"	
HS	25,4 + 0,025	6,35 + 0,051	28,7	1"	1/4"	
SB	28,575 + 0,025	6,35 + 0,051	31,5	1 1/8"	1/4"	
Sd	28,575 + 0,025	7,93 + 0,051	32,1	1 1/8"	5/16"	
Js	31,75 + 0,025	6,35 + 0,051	34,6	1 1/4"	1/4"	
K	31,75 + 0,025	7,93 + 0,051	35,5	1 1/4"	5/16"	
M	34,925 + 0,025	7,93 + 0,051	38,6	1 3/8"	5/16"	
СВ	36,512 + 0,025	9,55 + 0,051	38,6	1 <i>7</i> /16"	3/8"	
С	38,1 + 0,025	9,55 + 0,063	42,5	1 1/2"	3/8"	
Ν	41,275 + 0,025	9,55 + 0,063	45,8	1 5/8"	3/8"	
L	44,45 + 0,025	11,11 + 0,063	49,4	1 3/4"	7/16"	
NM	47,625 + 0,025	12,73 + 0,063	53,5	1 <i>7</i> /8"	1/2"	
DS	50,8 + 0,025	12,73 + 0,063	56,4	2"	1/2"	
P	53,975 + 0,038	12,73 + 0,063	60	2 1/8"	1/2"	
U	57,15 + 0,038	12,73 + 0,063	62,9	2 1/4"	1/2"	
UB	60,325 + 0,038	15,875 + 0,076	67,6	2 3/8"	5/8"	
W	69,85 + 0,038	15,875 + 0,076	77,3	2 3/4"	5/8"	
WN	73,025 + 0,038	19,05 + 0,076	82,9	2 7/8"	3/4"	
WD	85,725+0,038	22,225 + 0,076	95,8	3 3/8"	7/8"	
WE	88,9 + 0,038	22,225 + 0,076	98,6	3 1/2"	7/8"	
WF	92,075 + 0,038	22,225 + 0,076	101,9	3 5/8"	7/8"	

## **SOFTEX® DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN**

#### **BASISSORTIMENT ZOLLBOHRUNGEN**

SOFTEX®	Material							Z	ollboh	runge	en						
Тур		A	Bs	С	Ed	Es	F	G	K	L	M	N	NM	Sb	Ta	WA	WD
19/24	Al	•			•			•							•		
19/24	S	•						•									
24/30 Al		•	•		•	•	•	•						•			
24/30	S	•						•									
28/38	Al	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•		
20/30	S	•	•				•	•	•		•						
38/45	Al	•	•				•	•	•								
30/43	GG	•		•			•	•	•		•	•					
42/55	GG		•	•			•	•	•	•		•					
48/60	GG			•			•		•		•	•	•				
55/70	GG			•					•	•			•				
65/75	GG			•					•	•						•	
75/90	GG															•	•

#### **BASISSORTIMENT KEGELBOHRUNGEN**

SOFTEX®	Material		Kege	el 1:5	Kegel 1:8						
Тур		A10	B17	C20	D25	N/1	N1d	N/2	N/2a	N/3	
10 /0 /	Al	•				•	•				
19/24	S	•				•	•				
04/00	Al	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
24/30	S		•	•	•			•	•	•	
00 /00	Al		•	•	•			•	•	•	
28/38	S		•	•	•			•	•	•	
20 / 45	Al		•		•			•	•	•	
38/45	GG		•		•			•	•	•	
42/55	GG		•		•			•	•	•	

#### LIEFERBARE INNENVERZAHNUNGEN

SAE-Profil	Profil DIN 5480	Prof
8/16 x 13Z*	N20 x 1,25	A17 >
8/16 x 15Z	N25 x 1,5	A22
8/16 x 17Z	N30 x 2	A25
12/24 x 14Z*	N35 x 2*	A28
12/24 x 17Z*	N40 x 2	A30 :
16/32 x 9Z*	N45 x 2	A35
16/32 x 11Z	N50 x 2*	A40
16/32 x 13Z*	N55 x 2	A45
16/32 x 15Z*	N60 x 2	A48
16/32 x 21Z	N70 x 3	A50
16/32 x 23Z	N80 x 3	A58
16/32 x 27Z	N90 x 3	

Profil DIN 5482
A17 x 14
A22 x 19
A25 x 22
A28 x 25
A30 x 27
A35 x 31
A40 x 36
A45 x 41*
A48 x 44
A50 x 45
A58 x 53

**Profil DIN 5462**B8 × 32 × 36\*

<sup>\*</sup>Basissortiment

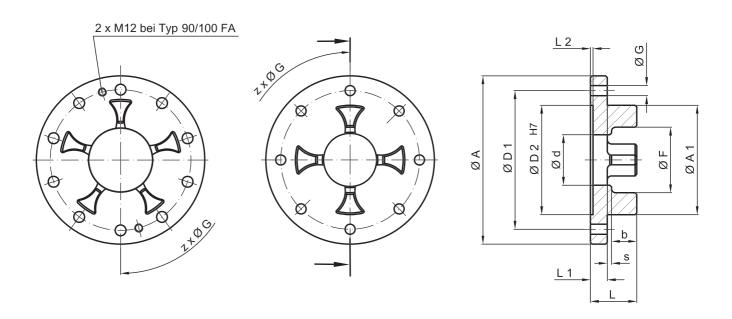
#### **BASISSORTIMENT METRISCHE BOHRUNGEN**

SOFTEX®	Material	Nabe				Fer	tigb	ohr	unge	en IS	O-P	assu	ıng l	H <i>7,</i> N	lut r	nach	DIN	1688	35, B	latt	1 [m	m]			
Тур			6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
	Al	Α	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
10 /0 /	Al	В												•	•	•									
19/24	C	В				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
	S	B-verl.							•				•			•									
		Α				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
24/30 Al	В															•	•	•							
	B-verl.											•			•		•								
	C	В				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	S	B-verl.							•									•							
		Α							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	Al	В																	•	•	•	•			
28/38		B-verl.																				•			
	C	В									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	S	B-verl.																				•			
	Al	Α											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
38/45	Al	В																					•	•	•
		Α										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	GG	В																					•	•	
		B-verl.																						•	

SOFTEX®	Material	Fertigbohrungen ISO-Passung H7, Nut nach DIN 6885, Blatt 1 [mm]																						
Тур		Nabe		24	25																		90	100
		Α	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
42/55	GG	В											•	•	•	•								
		B-verl.										•		•		•								
		Α				•	•	•	•	•	•	•	•	•										
48/60	GG	В													•	•	•							
		B-verl.														•	•							
		Α							•	•	•	•	•	•	•	•								
55/70	GG	В															•	•	•					
		B-verl.															•	•	•					
/ - /	00	Α									•	•	•	•	•	•	•	•						
65/75	GG	В																	•	•				
75 /00	CC	Α									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
75/90	GG	В																			•	•	•	
90/100	GG	A/B															•	•	•	•	•	•	•	•

#### **SOFTEX®-FA DREHELASTISCHE FLANSCHKUPPLUNGEN**

#### **ABMESSUNGEN**

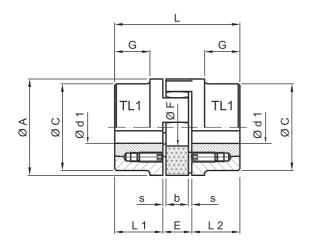


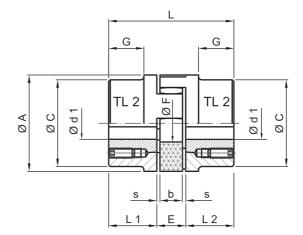
ArtNr.	Тур	Abmessungen [mm]													
		øΑ	ø A1	L	LI	S	ь	ø F	L2	ø D1	ø D2	ød	ø G	Anzahl z	Gewicht <sup>1)</sup> [kg]
6468	24/30 FA	80	55	24	8	1	15	35	1,5	65	55	27	4,5	5	0,33
6741	28/38 FA	100	65	27,5	10	1,5	16	39	1,5	80	65	30	7	6	0,55
6991	38/45 FA	115	80	31	10	2	19	48	1,5	95	80	38	7	6	0,75
7188	42/55 FA	140	95	35	12	2	21	57	2	115	95	46	9	6	1,35
7391	48/60 FA	150	105	36,5	12	2,5	22	63	2	125	105	51	9	8	1,55
7471	55/70 FA	175	120	42	16	2,5	23,5	74	2	145	120	60	11	8	2,70
7692	65/75 FA	190	135	46,5	16	3	27,5	83	2	160	135	68	11	10	3,30
7897	75/90 FA	215	160	54	19	3,5	31,5	98	2,5	185	160	80	14	10	4,90
8056	90/100 FA	260	200	59,5	20	4	35,5	122	3	225	200	100	14	12	6,70
8103	100/110 FA	285	225	69	25	6	38	137	4	250	225	113	14	12	9,5

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Gewichte beziehen sich auf den Werkstoff GG.

Kombinierbare Standardnaben entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 150 und alle technischen Daten von Seite 156 bis 158. Alle Größen sind auch unbearbeitet ohne die Maße D1-D2- øG lieferbar.

# SOFTEX®-TL DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN MIT KLEMMBUCHSE





SOFTEX®	Klemmbuchse			Gewicht							
Тур		øΑ	ø C	L	L1 + L2	E	S	b	G	ø F	[kg]
28/38	1108	65	65	66	23	20	2,5	15	-	30	1,0
38/45	1108	80	78	70	23	24	3	18	15	38	2,7
42/55	1610	95	93	78	26	26	3	20	16	46	3,0
48/60	1615	105	103	106	39	28	3,5	21	28	51	4,8
55/70	2012	120	118	96	33	30	4	22	20	60	4,9
65/75	2012	135	115	101	33	35	4,5	26	19	68	6,9
75/90	2517 <sup>1</sup>	160	158	144	52	40	5	30	36	80	14,5
, 5 , 70	3020 <sup>2</sup>	100	130	144	52	40	J	00	00	00	14,5

¹nur lieferbar für TL 1

<sup>2</sup>nur lieferbar für TL 2

SOFTEX®	Massenträgheitsmoment <sup>3</sup>	Befestigungsschrauben für Klemmbuchse									
Тур	[kg m²]	Größe [Zoll]	Länge [mm]	Anzahl	Anzugsmoment [Nm]						
28/38	0,0007	1/4	13	2	5,6						
38/45	0,0030	1/4	13	2	5,6						
42/55	0,0036	3/8	16	2	20						
48/60	0,0080	3/8	16	2	20						
55/70	0,0120	7/16	22	2	31						
65/75	0,0140	7/16	22	2	31						
	0.0450	1/2	25	2	50						
	0,0650	5/8	32	2	90						

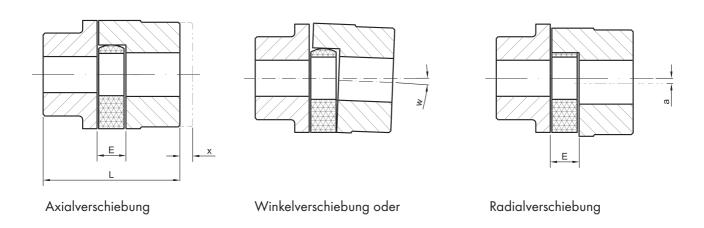
³bei max. Bohrungsdurchmesser

Taper Buchsengröße						Lief	erba	re Bo	hrunç	gsabi	nessu	unger	ø d1	[mm]					
1108	9	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28*						
1610	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*				
1615	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*				
2012	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60

Passung H7; Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1; \*Bohrung mit Passfedernut (flache Ausführung) DIN 6885 Blatt 3

#### **SOFTEX® DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN**

#### **VERLAGERUNGSWERTE**



SOFTEX®	Kupplungsa	bmessungen	Max. Verlagerung							
Тур	E [mm]	L [mm]	Axialx [mm]	Winkel¹ w [°]	Radial¹a [mm]					
14/16	13	35	1,0	0,9	0,17					
19/24	16	66	1,2	0,9	0,2					
24/30	18	78	1,4	0,9	0,22					
28/38	20	90	1,5	0,9	0,25					
38/45	24	114	1,8	1	0,28					
42/55	26	126	2,0	1	0,32					
48/60	28	140	2,1	1,1	0,36					
55/70	30	160	2,2	1,1	0,38					
65/75	35	185	2,6	1,2	0,42					
75/90	40	210	3,0	1,2	0,48					
90/100	45	245	3,4	1,2	0,50					
100/110	50	270	3,8	1,2	0,52					
110/125	55	295	4,2	1,3	0,55					
125 / 145	60	340	4,6	1,3	0,60					

bei Drehzahl von 1.500 1/min

Die angegebenen Werte sind Richtwerte basierend auf dem Nenndrehmoment  $T_{_{KN}}$ , der Drehzahl und der Umgebungstemperatur von +30°C.

Bei Axialverlagerungen dürfen die Maße "E" und "L" nur um die angegebenden Werte überschritten werden. Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das E-Maß genau eingehalten wird, damit die Kupplung axial beweglich bleibt.

Bei gleichzeitigem Winkel- und Radialversatz können die angegebenen Werte nur anteilmäßig ausgenutzt werden. Die Verlagerungswerte sind drehzahl- und leistungsabhängig.

Sorgfältiges Ausrichten der Wellen erhöht die Lebensdauer der Kupplung.

Montageanleitung erhältlich im Downloadbereich unter www.hbe-hydraulics.com

## TECHNISCHE DATEN ZAHNKRÄNZE

SOFTEX® Typ	8	0° Shor [Nm]	e A	9	2° Shor [Nm]	e A	9	8° Shor [Nm]	e A	64° Shore D [Nm]			Max. Drehzah [1/min]		
	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax.</sub>	Wechsel T <sub>KW</sub>	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax.</sub>	Wechsel T <sub>KW</sub>	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax.</sub>	Wechsel T <sub>KW</sub>	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax.</sub>	Wechsel T <sub>KW</sub>	v= 30 m/s	v= 40 m/s	
14/16	4	8	1	7,5	15	2	12,5	25	3,3	-	-	-	19000	-	
19/24	4,9	9,7	1,3	10	20	2,6	17	34	4,4	-	-	-	14000	19000	
24/30	17	34	4,4	35	70	9	60	120	16	75	150	20	10600	14000	
28/38	46	92	12	95	190	25	160	320	42	200	400	52	8500	11800	
38/45	93	186	24	190	380	49	325	650	85	405	810	105	7100	9500	
42/55	130	260	34	265	530	69	450	900	120	560	1120	145	6000	8000	
48/60	150	300	39	310	620	81	525	1050	137	655	1310	170	5600	7100	
55/70	180	360	47	410	820	93	685	1370	163	750	1500	195	4750	6300	
65/75	205	410	53	625	1250	111	940	1880	169	800	1600	208	4250	5600	
75/90	475	950	124	1280	2560	254	1920	3840	390	1830	3660	476	3550	4750	
90/100	1175	2350	306	2400	4800	624	3600	7200	963	4500	9000	1170	2800	3750	
100/110	-	-	-	-	-	-	4950	9900	1287	-	-	-	2500	3350	
110/125	-	-	-	-	-	-	7200	14400	1560	-	-	-	2240	3000	
125/145	-	-	-	-	-	-	7500	15000	1950	-	-	-	2000	2650	

Für Umfangsgeschwindigkeiten über V= 30 m/s sind anstatt GG Naben dynamisch ausgewuchtete Naben aus GGG oder Stahl erforderlich.

# TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN ZAHNKRÄNZE

Eigenschaften	80° Shore A	92° Shore A	98° Shore A	64° Shore D
Farbe				
Werkstoff		Polyurethan		Hytrel
zul. dauerhafter Temperaturbereich	-50°C bis +80°C	-40°C bis +90°C	-30°C bis +90°C	-50°C bis +120°C
zul. kurzfristige Temperaturspitzen	-60°C bis +80°C	-50°C bis +120°C	-40°C bis +120°C	-60°C bis +150°C
Dämpfung	sehr gut	gut	mittel	gering
Elastizität	weich	mittel	hart	sehr hart
Abriebfestigkeit	sehr gut	sehr gut	gut	gut
Dauerfestigkeit	ausgezeichnet	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Einsatzbereiche	allgemeine Antriebe auch mit Drehschwingungs- gefährdung	allgemeine Antriebe	allgemeine Antriebe mit erhöhten Belastungen	hohe Belastbarkeit mit geringem Verdrehwinkel

#### **SOFTEX® DREHELASTISCHE KUPPLUNGEN**

#### **BETRIEBSFAKTOREN KUPPLUNGSAUSWAHL**

	Betriebsfaktor K1 rt Arbeitsmaschine/Beispiel Treibende Maschine													
Art	Arbeitsmaschine/Beispiel		Treibe	nde Masc	hine									
		E-Motor	Diese	-/Otto-M	otore (Zyl	inder)								
			≥4	3	2	1								
а	Gleichmäßiger Betrieb und geringe zu beschleunigende Massen Hydraulik- und Kreiselpumpe, Lichtgeneratoren, Ventilatoren, Transport- anlagen	1,0 - 1,25	1,2 - 1,5	1,5 - 1,7	1,7 - 2,0	2,4 - 2,7								
b	Gleichmäßiger Betrieb und mittlere zu beschleunigende Massen Biegel-, Holzbearbeitungs-, Textil-, Werkzeugmaschinen, Förderbänder, Mischer, Rührwerke	1,6 - 1,8	1,7 - 2,0	2,0 - 2,3	2,3 - 2,5	2,8 - 3,0								
c	Ungleichmäßiger Betrieb und mittlere zu beschleunigende Massen Druckerei-, Färbe-, Schleif-, Ringspinn-, Holzbearbeitungsmaschinen, För- derbänder, Generatoren, Kreiselpumpen und Rührwerke für halbflüssiges Gut, Lastaufzüge, Mischer, Reißwölfe, Winden	1,8 - 1,9	2,0 - 2,0	2,3 - 2,5	2,5 - 2,7	2,9 - 3,1								
d	Ungleichmäßiger Betrieb, mittlere zu beschleunigende Massen und Stöße Betonmischer, Dreschmaschinen, Gebläse, Hängebahnen, Hobelmaschinen, Kettenbahnen, Krananlagen, Mahlgänge, Mühlen, Personenaufzüge, Plattenbänder, Presspumpen, Schiffswellen, Seilwinden, Straßenwalzen, Kompressoren, Walzenstühle, Webstühle, Zentrifugen	1,8 - 2,0	2,2 - 2,5	2,5 - 2,7	2,7 - 3,0	3,1 - 3,4								
е	Ungleichmäßiger Betrieb, große zu beschleunigende Massen und starke Stöße Bagger, Walzgerüste, Drahtzüge, Hammermühlen, Holzschleifer, Kolben- pumpen /-kompressoren mit leichtem Schwungrad, Pressen, Rotary- Bohranlagen, Rüttelmaschinen, Scheren, Schmiedepressen, Stanzen	2,1 - 2,3	2,5 - 2,7	2,7 - 3,0	3,2 - 3,4	3,5 - 3,8								
f	Ungleichmäßiger Betrieb, sehr große zu beschleunigende Massen und besonders starke Stöße Kolbenkompressoren / - pumpen ohne Drehzahlregelung, schwere Rollgänge, Schweißgeneratoren, Steinbrecher, Walzgerüste für Metall, Ziegelpressen	2,5 - 3,1	3,0 - 3,3	3,3 - 3,6	3,7 - 4,0	4,1 - 4,5								

	Sicherheit	sfaktor K2	
	Betriebsdau	er (Std./Tag)	
über	-	2	12
bis	2	12	24
Faktor K2	0,9	1	1,1

	Siche	erheitsfa	ktor K3		
	Scha	ltungen,	/Stunde		
über	-	10	40	125	500
bis	10	40	125	500	-
Art a – c	1	1,05	1,3	1,45	1,6
Art d – f	1	1,05	1,1	1,15	1,5

1	Weitere Fo	aktore	n							
Benennung		D	efinition							
Anlauffaktor S <sub>.</sub>	z	100	200	400	800					
	S <sub>z</sub>	1	1,2	1,4	1,6					
Temperaturfaktor S,		T[°C]		S <sub>t</sub>						
	-25°C		+30°C	1,0						
	+30°C		+40°C	1,2						
	+40°C		+60°C	1,4						
	+60°C		+80°C	1,6						
Stoßfaktor S"/S	leichte Anf	- ahrstöß	е	1,5						
	mittlere An	ıfahrstöf	Зе	1,8						
	schwere Anfahrstöße 2,2									

## Kupplungsauswahl\*

$$T_N = T_{KN} \times K1 \times K2 \times K3$$

\*Es ist das größtmögliche Drehmoment  $T_N$  zugrunde zu legen. Katalogdrehmoment  $T_{KN}$  multipliziert mit allen Betriebsfaktoren. Für drehschwingungsgefährdete Anlagen ist die kritische Drehzahl zu berücksichtigen.

#### **SOFTEX® ES SPIELFREIE KUPPLUNGEN**

#### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

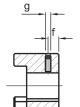
- Unter Vorspannung spielfreie Wellenverbindung
- 3-teilige axial steckbare Ausführung
- Einfache Blindmontage, keine zeitaufwändige Verschraubung
- Kleine Baumaße geringe Schwungmomente
- Wartungsfrei, einfache optische Prüfung
- Verschiedene Elastomerhärten der Zahnkränze
- Lieferbar für alle üblichen Wellenabmessungen
- Fertigbohrungen mit ISO-Passung H7, (Klemmnabe F7), Passfedernut ab ø 6 nach DIN 6885
   Bl. 1-JS9
- Nabenwerkstoffe: bis Größe 38/45 Aluminium, darüber hinaus Stahl



#### **NABENAUSFÜHRUNGEN**

# 1. 0

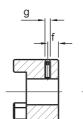
# Ausführung 1.0 mit Passfedernut und Feststellschraube



- Formschlüssige Kraftübertragung
- Zul. Drehmoment abhängig von der zul. Flächenpressung
- Als spielfreie Kraftübertragung bei stark reversierendem Betrieb nicht geeignet

#### 1. 1

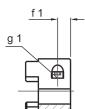
# Ausführung 1.1 ohne Passfedernut mit Feststellschraube



- Kraftschlüssige Drehmomentübertragung
- Geeignet für spielfreie Übertragung von sehr geringen Drehmomenten

# 2. 0

# Ausführung 2.0 einfach geschlitzt ohne Passfedernut



- Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung
- Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser
- Bis Größe 19/24

#### 2. 1

# g 1

# Ausführung 2.1 einfach geschlitzt mit Passfedernut

- Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss
- Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert
- Flächenpressung der Passfederverbindung wird verringert

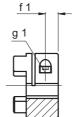
2. 5

# f1 g1

# Ausführung 2.5 doppelt geschlitzt ohne Passfedernut

- Reibschlüssige, spielfreie Welle-Nabe-Verbindung
- Übertragbare Drehmomente abhängig vom Bohrungsdurchmesser
- Ab Größe 24/30

2.6



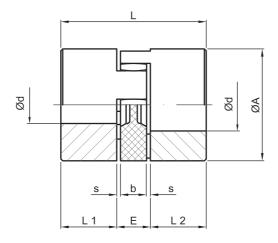
# Ausführung 2.6 doppelt geschlitzt mit Passfedernut

- Formschlüssige Kraftübertragung mit zusätzlichem Reibschluss
- Durch Reibschluss wird Umkehrspiel verhindert bzw. reduziert
- Flächenpressung der Passfederverbindung

	Туј	oenschlüssel SO	FTEX® ES spielfre	ie Kupplungen		
Kupplungstyp	Größe	Bohrung	Ausführung	Bohrung	Ausführung	Zahnkranz
SOFTEX® ES	19/24	24F7	2.0	19H7	1.0	98°

#### **SOFTEX® ES SPIELFREIE KUPPLUNGEN**

#### **ABMESSUNGEN**



SOFTEX® ES Typ		[mn	rungen* n] führung		Abmessungen [mm] 1.0/1.1							K	lemmsc 2.0/1	hraube 2.5
	1.0	1.1	2.0/2.5	øΑ	L	L1 + L2	E	b	S	g	f	gı	$f_i$	T <sub>A</sub> [Nm]
					,	Werkstoff:	Alum	iniun	า					
9	9	11	11	20	30	10	10	8	1,0	M4	5	M2,5	5,0	0,76
14	15	16	16	30	35	11	13	10	1,5	M4	5	МЗ	5,0	1,34
19/24	24	24	20	40	66	25	16	12	2,0	M5	10	M6	12,0	10,5
24/30	30	30	28	55	78	30	18	14	2,0	M5	10	M6	10,5	10,5
28/38	38	38	38	65	90	35	20	15	2,5	M8	15	M8	11,5	25,0
38/45	45	45	45	80	114	45	24	18	3,0	M8	15	M8	15,5	25,0

<sup>\*</sup>Sonderbohrungen auf Anfrage

## BOHRUNGSBEREICH Ød UND ZUGEHÖRIGE ÜBERTRAGBARE REIBSCHLUSSMOMENTE T, [Nm] DER KLEMMNABEN

		Ausführung 2.0																		
<b>SOFTEX</b> ®		Fertigbohrung [mm]																		
ES Typ	8	9	10	11	14	15	16	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50
9	2,5	2,6	2,7	2,8																
14	5,1	5,3	5,5	5,6	8,1	6,3	6,5													
19/24	25	26	27	27	29	30	31	32	34											

		Ausführung 2.5																		
SOFTEX®		Fertigbohrung [mm]																		
ES Typ	10	11	14	15	16	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50	55	60
24/30	34	35	36	38	39	19	41	43	45	46										
28/38			80	81	81	85	87	91	92	97	99	102	105	109						
38/45				92	94	98	99	104	105	109	112	113	118	122	123	126	130			
42/55							232	244	246	255	260	266	274	283	288	294	301	309	315	
48/60									393	405	413	421	434	445	454	462	473	486	494	514

Fertigbohrungen Nabenausführung 1.0 und 1.1 Passung H7, Ausführung 2.0 und 2.5 Passung F7 Nut nach DIN 6885, Blatt 1 Tol. JS 9

# SOFTEX® ES SPIELFREIE KUPPLUNGEN (6.0 / 6.0P)

#### **AUSFÜHRUNG 6.0**

- Spielfreie Wellenverbindung bei hohen Reibschlussmomenten
- Geeignet für Servoantriebe, Hauptspindeln von Werkzeugmaschinen oder Antriebe mit hohen Drehmomentstößen wie z.B. Pressengetriebe
- Keine Unwuchten durch Passfedernuten oder geschlitzten Klemmelementen
- Hohe Laufruhe auch bei hohen Drehzahlen bis 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Auch für EX-Schutz-Einsatz geeignet (Auslegung in Bezug auf Reibschlussmomente beachten)
- Sehr gute Montierbarkeit durch innenliegende Spannschrauben
- ISO-Passung H7 bis ø 50mm, darüber hinaus G7
- Materialien: Nabe = Alu / Klemmring = Stahl alternativ beides in Stahl \$355J2



		Typenschl	üssel Ausführun	ıg 6.0		
Kupplungstyp	Größe	Bohrung	Ausführung	Bohrung	Ausführung	Zahnkranz
SOFTEX® ES	28	28H7	6.0	25H7	6.0	98°

#### **AUSFÜHRUNG 6.0P**

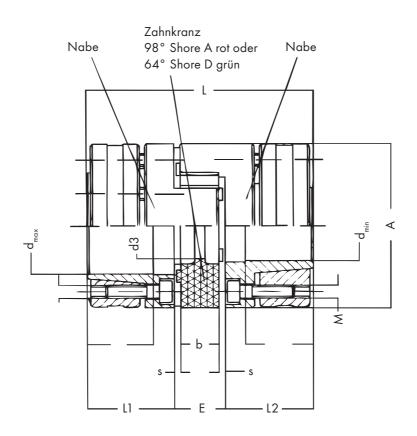
- Hochpräzise, spielfreie Wellenverbindung bei hohen Reibschlussmomenten
- Entwickelt für Kurzbohrspindeln an Mehrspindelköpfen in Werkzeugmaschinen (DIN 69002)
- Hohe Laufruhe auch bei hohen Drehzahlen bis 75 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- Auch für EX-Schutz-Einsatz geeignet (Auslegung in Bezug auf Reibschlussmomente beachten)
- Sehr gute Montierbarkeit durch innenliegende Spannschrauben
- Zahnkranz mit 98° SH A oder 64° SH D und Bohrung erforderlich
- ISO Passung H6
- Nabe und Klemmring gefertigt aus 42CrMo4



		Typenschli	issel Ausführun	g 6.0P		
Kupplungstyp	Größe	Bohrung	Ausführung	Bohrung	Ausführung	Zahnkranz
SOFTEX® ES	28	28H6	6.0P	25H6	6.0P	64°

# **SOFTEX® ES SPIELFREIE KUPPLUNGEN** (6.0 / 6.0P)

#### **ABMESSUNGEN**



SOFTEX® ES					Abmessur	ıgen [mm]				
-76	A	L	L1 + L2	E	S	ь	d <sub>min</sub>	d <sub>max</sub>	d3*	М
14P	30	50	18,5	13	1,5	10	8	14	8,5	M3
19P	40	66	25	16	2,0	12	10	20	9,5	M4
24P	55	78	30	18	2,0	14	14	28	12,5	M5
28P	65	90	35	20	2,5	15	18	38	14,5	M5
38P	80	114	45	24	3,0	18	20	40	16,5	M6
42P	95	126	50	26	3,0	20	28	50	18,5	M8
48P	105	140	56	28	3,5	21	32	48	20,5	M10

<sup>\*</sup>nur bei Ausführung 6.0P

#### **TECHNISCHE DATEN**

SOFTEX® ES Typ	Ma	terial	Klen	nmschrau 6.0	be	1	Nabe 6.0	Klen	ımschrau 6.0P	be		Nabe 6.0P
	Nabe	Klemm- ring	Größe	Anzahl	TA	Ge- wicht	Massen- trägheits- moment J	Größe	Anzahl	TA	Ge- wicht	Massen- trägheits- moment J
			M	z	[Nm]	[kg]	[kg cm <sup>2</sup> ]	M	z	[Nm]	[kg]	[kg cm <sup>2</sup> ]
14	AL-H	ST	М3	4	1,34	0,049	0,07	-	-	-	-	-
19	AL-H	ST	M4	6	3	0,120	0,31	-	-	-	-	-
24	AL-H	ST	M5	4	6	0,280	1,35	-	-	-	-	-
28	AL-H	ST	M5	8	6	0,450	3,13	-	-	-	-	-
38	AL-H	ST	M6	8	10	0,950	9,60	-	-	-	-	-
42	ST	ST	M8	4	35	2,300	31,7	-	-	-	-	-
48	ST	ST	M10	4	69	3,080	52,0	-	-	-	-	-
14P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M3	4	2	0,08	0,1
19P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M4	6	3	0,19	0,37
24P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M5	4	8,5	0,44	2,0
28P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M5	8	8,5	0,64	4,4
38P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M6	8	14	1,32	13,3
42P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M8	4	35	2,30	30,0
48P	420	CrMo	-	-	-	-	-	M10	4	69	3,09	50,0

	Übertragbare Reibschlussmomente Tr [Nm] der Spannringnabe entsprechend Bohrungsbereich d													
Nm	ø6	ø 10	ø 11	ø 14	ø 15	ø 16	ø 19	ø 20	ø 24	ø 25	ø 28	ø 30	ø 32	
14	8.6	13.8	15	22.7										
19		31	37	62	68	70	83	90						
24				67	74	80	90	97	112	120	143			
28					142	154	189	190	237	250	280	307	310	
38								269	337	356	396	436	442	
42										399	445	506	470	
48												650	685	

	Übertragbare Reibschlussmomente Tr [Nm] der Spannringnabe entsprechend Bohrungsbereich d										
Nm	ø 35	ø 38	ø 40	ø 42	ø 45	ø 48	ø 50	ø 55			
14											
19											
24											
28	353	389									
38	501	533	572	615	644						
42	566	581	647	630	728	836	858				
48	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311			

#### **SOFTEX® ES SPIELFREIE KUPPLUNGEN**

### TECHNISCHE DATEN ZAHNKRÄNZE

		Dreh	nmomen	t [Nm]				/erlager =1500 1/		ø		
SOFTEX® ES Typ	Zahnkranz	T <sub>sp</sub>	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax</sub>	Max. Drehzahl [1/min] V=30 m/s	Statische Drehfedersteife [Nm/rad]	Axial Aka [mm]	Radial A kr [mm]	Winkel ∆kw [°]	Radialfedersteife Cr [N/mm]	Gewicht* [kg]	Massenträgheits- moment*J [kgcm²]
	92A		3	6		32		0,15	1,0	260		
9	98A	0,45	5	10	28000	51	0,8	0,09	0,9	520	0,015	0,01
	64D		6	12		74		0,05	0,9	739		
	92A		7,5	15		114		0,15	1,0	335		
14	98A	1	12,5	25	13000	172	1,0	0,09	0,9	605	0,06	0,06
	64D		16	32		234		0,06	0,8	856		
	92A		10	20	10000	570	1,2	0,10	1,0	1120	0,13	0,37
19/24	98A	2,5	17	34		855		0,07	0,9	2010		
	64D	21 42	42		1240		0,04	0,8	2830			
	92A		35	70		1430		0,14	1,0	1780		
24/30	98A	-	60	120	7000	2060	1,4	0,10	0,9	2565	0,28	1,35
	64D		75	150		2980		0,07	0,8	3696		
	92A		95	190		2292		0,15	1,0	1785		
28/38	98A	-	160	320	6000	3440	1,5	0,11	0,9	3200	0,46	3,10
	64D		200	400		4350		0,09	0,8	4348		
	92A		190	380		4.584		0,17	1,0	2350		
38/45	98A	-	325	650	5000	7160	1,8	0,12	0,9	4400	0,90	9,62
	64D		405	810		10540		0,09	0,8	6474		
	92A		265	530		9800		0,19	1,0	4100		
42/55	98A	-	450	900	4000	15180	2,0	0,14	0,9	5940	2,70	57,40
	64D		560	1120		16500		0,10	0,8	<i>7</i> 590		
	92A		310	620		12000		0,23	1,0	4500		
48/60	98A	-	525	1050	3600	16600	2,1	0,16	0,9	6820	3,60	95,80
	64D		655	1310		31350		0,11	0,8	9000		

- Bei höheren Drehzahlen ist dynamisches Auswuchten der Naben erforderlich.
- Das Längenmaß L vergrößert sich um die angegebene Δ ka-Werte.
- Die aufgeführten Verlagerungswerte sind allgemeine Richtwerte.
- Bei gleichzeitigem Winkel- und Radialversatz können die angegebenen Werte nur anteilmäßig ausgenutzt werden.
- Bei einer Betriebstemperatur > T = +30°C müssen die zul. Drehmomente sowie die max. zul. Radialund Winkelverlagerungswerte mit dem Temperaturfaktor St multipliziert werden.

<sup>\*</sup>Komplette Kupplung beidseitig Ausführung 1.0 mit mittlerer Bohrung

Temperatur	-25°C < +30°C	+30°C < +40°C	+40°C < +60°C	+60°C<+80°C
Temperaturfaktor St	1,0	1,2	1,4	1,8

Eigenschaften	92° Shore A	98° Shore A	64° Shore D	
Farbe			250	
Werkstoff	Polyurethan	Polyurethan	Hytrel	
zul. Temperaturbereich	-40°C bis +90°C	-30°C bis +90°C	-50°C bis +120°C	
zul. Temperaturspitzen	-50°C bis +120°C	-40°C bis +120°C	-60°C bis +150°C	
Einsatzbereiche	Servo-, Positionierantriebe, Hauptspindela	antriebe, Planeten- und spiell	freie Getriebe	





## **STAREX® KUPPLUNGEN**









## INHALT

Produktbeschreibung/Typenschlüssel	169
Abmessungen	170
Bohrungsausführungen / Basissortiment	171
Starex® FL-PA – flexible Flanschkupplung	173

#### **STAREX® FLEXIBLE KUPPLUNGEN**

- Doppelkardanische, wartungsfreie Zahnkupplung
- Anwendung im allgemeinen Maschinenbau / in der Hydraulik
- Ausgleich von Wellenfluchtungsfehlern Axial-Radial-Winkel
- Axial steckbar einfache Montage
- Nabenwerkstoff: Stahl
- Hülsenwerkstoff: Polyamid
- Fertigbohrung mit Passfedernut, Konus sowie Verzahnungen
- Basissortiment ab Lager lieferbar siehe Seite 172



Typenschlüssel STAREX®-Kupplungen									
Kupplungstyp	Kupplungstyp Größe Bohrung Bohrung								
STAREX®	MB 38	Ø 38	N/2						

# STAREX® FL-PA FLEXIBLE FLANSCHKUPPLUNG

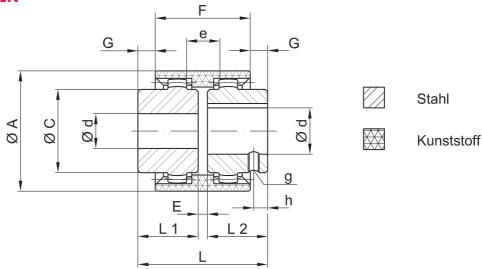
- Drehstarre, formschlüssige Kupplung für dieselmotorische Antriebe von Hydraulikpumpen
- Minimale Einbaulängen
- Einfache Steckmontage von Nabe und Flansch ohne Ausrichtwerkzeug
- Wartungsfrei aufgrund der Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
- Hohe mechanische Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis +130°C aufgrund glasfaserverstärktem Polyamid-Flansch
- Für alle hydrostatischen Antriebe von Bau-, Ernte- und Forstmaschinen



Typenschlüssel STAREX®-FL-PA Kupplungen							
Kupplungstyp Größe Nabe Bohrung							
STAREX®-FL-PA	7 1/2"	48	SAE 16/32 x15Z				

#### **STAREX® FLEXIBLE KUPPLUNGEN**

#### **ABMESSUNGEN**



STAREX®	Vor-	Fertig		Abmessungen [mm]								Verlängerte	Gewicht <sup>2)</sup>		
Тур	bohrung  ø [mm]	rung¹)[mm]		øΑ	ø C		L1 + L2	E	G	F	<b>a</b>	h	е	Nabe L1+ L2 [mm]	[kg]
	~ []	min	max	אש	<i>b</i> C	-		-			g	••	-	[]	[6]
MB 14	-	6	14	40	25	50	23	4	6,5	37	M5	6	10	30	0,18
MB 24	4	10	24	52	36	56	26	4	7,5	41	M5	6	14	50	0,32
MB 28	6	12	28	66	43	84	40	4	19	46	M8	10	13	60	0,75
MB 32	8	14	32	76	50	84	40	4	18	48	M8	10	13	60	0,95
MB 38	10	18	38	83	58	84	40	4	18	48	M8	10	13	80	1,25
MB 42	-	20	42	92	65	88	42	4	19	50	M8	10	13	110	1,50
MB 48	-	20	48	100	68	104	50	4	27	50	M8	10	13	110	1,80
MB 65	-	25	65	140	96	144	55	4	36	72	M10	20	16	70/140	4,20
MB 80	-	30	80	175	124	186	90	6	46,5	93	M10	20	20	-	11,50

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Fertigbohrungen nach ISO- Passung H7, Passfedernut nach DIN 6885, Blatt 1-JS9

**DREHMOMENT / VERLAGERUNGSWERTE** 

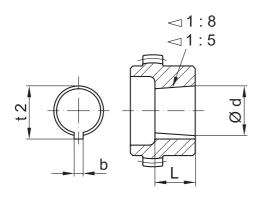
Bei der Kupplungsmontage ist darauf zu achten, dass das "E"-Maß exakt eingehalten wird. Sorgfältiges Ausrichten der Wellen erhöht die Lebensdauer der Kupplung.

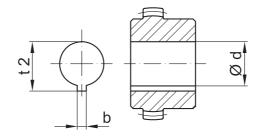
STAREX®	Drehmon	nent [Nm]	Max. Drehzahl	Max. Verlagerungen				
Тур	Nenn T <sub>KN</sub>	max. T <sub>Kmax.</sub>	[1/min]	Axial [mm]	Radial [mm]	Winkel [°]		
MB 14	10	20	14000		± 0,3			
MB 24	21	42	10500		± 0,4			
MB 28	45	90	8500		± 0,4			
MB 32	60	120	7500		± 0,4			
MB 38	81	162	6700	± 1	± 0,4	± 1° je Nabe		
MB 42	100	200	6000		± 0,4	je i tube		
MB 48	142	285	5500		± 0,4			
MB 65	380	760	4000		± 0,6			
MB 80	700	1400	3100		± 0,7			

Montageanleitung erhältlich im Downloadbereich unter: www.hbe-hydraulics.com

 $<sup>^{2)}</sup>$  Gewichte beziehen sich auf max.  $\varnothing$  d ohne Nut.

# **BOHRAUSFÜHRUNGEN**





## **KONISCHE BOHRUNGEN**

Code	Bohru	Bohrungsangaben Kegel 1:8 [mm]								
	ø d + 0,05	b +0,05	t <sub>2</sub> + 0,05	L						
N/1	9,7	2,4	10,7	16,5						
N/1c	11,6	3	12,9	16,5						
N/1e	13	2,4	13,8	21						
N/1d	14	3	15,5	1 <i>7</i> ,5						
N/1b	14,3	3,2	15,7	19,5						
N/2	17,2	3,2	18,3	24						
N/2a	17,2	4	19,0	24						
N/2b	17,2	3	18,4	24						
N/3	22	4	23,5	28						
N/4	25,4	4,78	27,8	36						
N/4b	25,4	5	28,2	36						
N/4a	27	4,78	28,8	32,5						
N/4g	28,45	6	29,3	38,5						
N/5	33	6,35	35,5	44						
N/5a	33	7	35,5	44						
N/6	43,05	7,95	46,5	51						
N/6a	41,15	8	44,2	42,5						

Code	Bohrur	Bohrungsangaben Kegel 1:5 [mm]								
	ø d + 0,05	b + 0,05	t <sub>2</sub> + 0,05	L						
A 10	9,85	2	10,85	11,5						
В 17	16,85	3	18,65	18,5						
C 20	19,85	4	22,05	21,5						
Cs 22	21,95	3	23,75	21,5						
D 25	24,85	5	27,75	26,5						
E 30	29,85	6	32,45	31,5						
F 35	34,85	6	37,45	36,5						
G 40	39,85	6	42,45	41,5						

#### **ZOLLBOHRUNGEN**

Code	M	etrisch [mm]		Zo	Ш
	ød	ь	t <sub>2</sub> +0,381	ød	Ь
DNB	11,11 +0,025	2,4 + 0,051	12,5	7/16"	3/32"
٧	11,11 +0,025	3,2 + 0,051	12,6	7/16"	1/8"
Ta	12,7 + 0,025	3,2 + 0,051	14,3	1/2"	1/8"
Е	15,875 + 0,025	3,2 + 0,051	17,5	5/8"	1/8"
Ed	15,875 + 0,025	4,78 + 0,051	18,1	5/8"	3/16"
ES	15,875 + 0,025	4,0 + 0,051	17,7	5/8"	5/32"
Ad	19,05 + 0,025	3,2 + 0,051	20,7	3/4"	1/8"
Α	19,05 + 0,025	4,78 + 0,051	21,3	3/4"	3/16"
G	22,225 + 0,025	4,78 + 0,051	24,7	7/8"	3/16"
F	22,225 + 0,025	6,35 + 0,051	25,2	7/8"	1/4"
Н	25,4 + 0,025	4,78 + 0,051	27,8	1"	3/16"
HS	25,4 + 0,025	6,35 + 0,051	28,7	1"	1/4"
SB	28,575 + 0,025	6,35 + 0,051	31,5	1 1/8"	1/4"
Sd	28,575 + 0,025	7,93 + 0,051	32,1	1 1/8"	5/16"
Js	31,75 + 0,025	6,35 + 0,051	34,6	1 1/4"	1/4"
K	31,75 + 0,025	7,93 + 0,051	35,5	1 1/4"	5/16"
M	34,925 + 0,025	7,93 + 0,051	38,6	1 3/8"	5/16"
СВ	36,512 + 0,025	9,55 + 0,051	38,6	1 <i>7</i> /16"	3/8"
С	38,1 + 0,025	9,55 + 0,063	42,5	1 1/2"	3/8"
Ν	41,275 + 0,025	9,55 + 0,063	45,8	1 5/8"	3/8"
L	44,45 + 0,025	11,11 + 0,063	49,4	1 3/4"	<i>7</i> /16"
NM	47,625 + 0,025	12,73 + 0,063	53,5	1 7/8"	1/2"
DS	50,8 + 0,025	12,73 + 0,063	56,4	2"	1/2"
P	53,975 + 0,038	12,73 + 0,063	60	2 1/8"	1/2"
U	57,15 + 0,038	12,73 + 0,063	62,9	2 1/4"	1/2"
UB	60,325 + 0,038	15,875 + 0,076	67,6	2 3/8"	5/8"
W	69,85 + 0,038	15,875 + 0,076	77,3	2 3/4"	5/8"
WN	73,025 + 0,038	19,05 + 0,076	82,9	2 7/8"	3/4"
WD	85,725+0,038	22,225 + 0,076	95,8	3 3/8"	7/8"
WE	88,9 + 0,038	22,225 + 0,076	98,6	3 1/2"	7/8"
WF	92,075 + 0,038	22,225 + 0,076	101,9	3 5/8"	7/8"

#### **STAREX® FLEXIBLE KUPPLUNGEN**

#### **BASISSORTIMENT METRISCHE BOHRUNGEN**

STAREX®		Fertigbohrungen ISO Passung H7, Nut nach DIN 6885, Blatt 1 [mm]																											
Тур	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80
MB 14	•	•	•	•	•																								
MB 24		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
MB 28				•	•	•		•	•	•	•	•	•	•															
MB 32		•	•			•	•	•	•		•																		
MB 38												•	•	•	•	•	•	•											
MB 42											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
MB 48													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
MB 65																			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
MB 80																								•	•	•	•	•	•

Standard-Länge

■ Standard verlängert

Basissortiment kurzfristig ab Lager lieferbar

#### **BASISSORTIMENT ZOLLBOHRUNGEN**

STAREX® Typ	Zollbohrungen													
ІУР	Ed	A	G	F	Bs	K								
MB 14	•													
MB 24		•	•	•										
MB 28		•	•	•	•									
MB 32														
MB 38						•								
MB 42		•	•	•	•	•								

#### **BASISSORTIMENT KEGELBOHRUNGEN**

STAREX® Typ	Kege	el 1:5	Kegel 1:8									
тур	A10	B17	N/1	N1d	N/2	N/2a	N/3					
MB 14	•		•									
MB 24	•	•	•	•	•	•						
MB 28	•	•	•	•	•	•						
MB 32						•						
MB 38		•			•	•	•					
MB 42		•					•					

#### LIEFERBARE INNENVERZAHNUNGEN

SAE-Profil	Profil DIN 5480
8/16 x 13Z*	N20 x 1,25
8/16 x 15Z	N25 x 1,5
8/16 x 17Z	N30 x 2
12/24 x 14Z*	N35 x 2*
12/24 x 17Z*	N40 x 2
16/32 x 9Z*	N45 x 2
16/32 x 11Z	N50 x 2*
16/32 x 13Z*	N55 x 2
16/32 x 15Z*	N60 x 2
16/32 x 21Z	N70 x 3
16/32 x 23Z	N80 x 3
16/32 x 27Z	N90 x 3

Profil DIN 5482

A17 x 14

A22 x 19

A25 x 22

A28 x 25

A30 x 27

A35 x 31

A40 x 36

A45 x 41\*

A48 x 44

A50 x 45

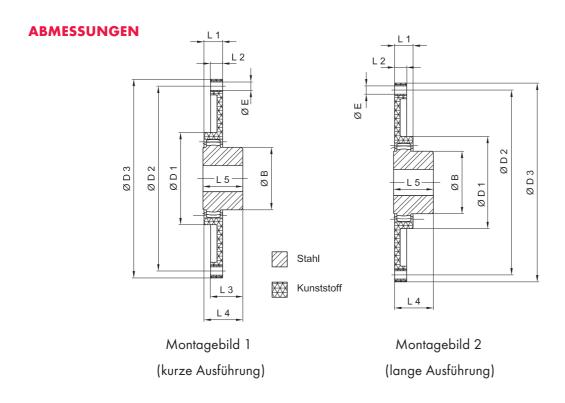
A58 x 53

Profil DIN 5462

B8 x 32 x 36\*

\*Basissortiment

# FLEXIBLE FLANSCHKUPPLUNGEN STAREX®-FL-PA



#### **SAE FLANSCHE**

#### **METRISCHE FLANSCHE**

FL-PA Typ	Abmessungen [mm]		nm]	Anzahl z	Drehmoment [Nm]		FL-PA Typ	Abme	ssungen	Anzahl z	
	øD2	ø D3	øΕ		T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>		ø D2	ø D3	øΕ	
6 1/2"-48	200,02	215,90	9	6	237	599	96-48	50	96	9	4
7 1/2"-48	222,25	241,30	9	8	237	599	125-48	100	125	9	3
8"-48	244,47	263,52	11	6	237	599	135-48	100	135	9	3
10"-48	295,27	314,32	11	8	237	599	130-48	105	130	11	4
10"-65	295,27	314,32	11	8	644	1605	150-48	130	150	9	5
11 1/2"-65	333,37	352,42	11	8	644	1605	152-48	122	152	12	3
11 1/2″-80	333,37	352,42	11	8	1198	3006	152-48	125	152	12	3

#### NABENABMESSUNG FÜR SAE FLANSCHE

STAREX®	Fertigboh	Abmessungen [mm]						Verlängerte	Nennmaß nach SAE (d)						
Тур	min.	max.	øΒ	ø D1	L5	L3	L4	u	L2	Nabe L5 [mm]	6 1/2"	7 1/2"	8"	10"	11 1/2"
MB 42	20	42	65	100	42	33	40	20	13	110	х	х	х	х	-
MB 48	20	48	68	100	50	41	48	20	13	110	х	х	х	х	-
MB 65	25	65	96	132	55	45	52	27	21	70/140	-	-	-	х	-
MB 65	25	65	96	170	55	45	52	31	21	70/140	-	-	-	-	х
MB 80	25	80	124	170	90	78	87	30	21	-	-	-	-	-	x

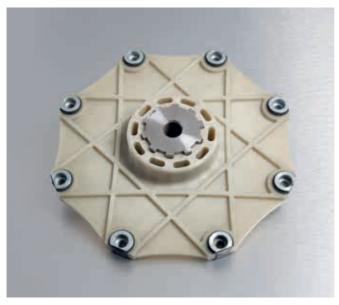
Passende Pumpenmontageplatten finden Sie in unserem Kapitel "Flanschkupplungen" auf Seite 179.



# FLANSCHKUPPLUNGEN FÜR VERBRENNUNGSMOTOREN









#### **INHALT**

Produktbeschreibung / Typenschlüssel	177
FL-PA-Flanschkupplung	178
Pumpenmontageplatten	179
FBA-Flanschkupplung	181
NV-Flanschkupplung	183
Delta-Flanschkupplung	183
Pumpenmontagegehäuse	187

#### STAREX® FL-PA FLANSCHKUPPLUNG

- Drehstarre, formschlüssige Kupplung für dieselmotorische Antriebe von Hydraulikpumpen
- Minimale Einbaulängen
- Einfache Steckmontage von Nabe und Flansch ohne Ausrichtwerkzeug
- Wartungsfrei aufgrund der Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
- Hohe mechanische Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis +130°C aufgrund glasfaserverstärktem Polyamid-Flansch
- Für alle hydrostatischen Antriebe von Bau-, Ernte- und Forstmaschinen

Typenso	Typenschlüssel STAREX®-FL-PA Kupplungen												
Kupplungstyp	Größe		Nabe	Bohrung									
STAREX®-FL-PA	7 1/2"	-	48	SAE 16/32 x 15Z									



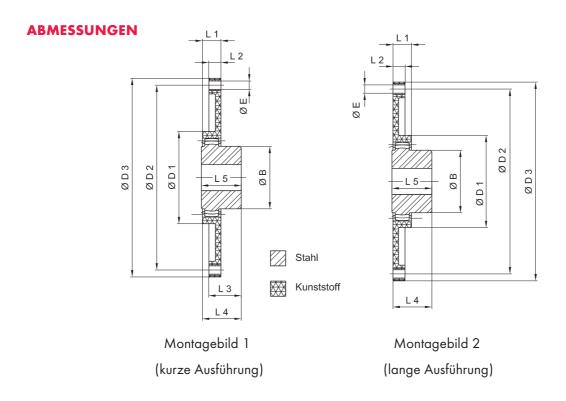
#### **PUMPENMONTAGEPLATTEN**

- Einfache Montage von Hydraulikpumpen an das Schwungradgehäuse von Verbrennungsmotoren
- Für alle Gehäusegrößen von SAE #1 #6 sowie alle gängigen Pumpentypen erhältlich
- Werkstoff Stahl S235JR, auf Wunsch mit Oberflächenbeschichtung

Typenschlüssel Pumpenmontageplatten											
Тур	Größe		Bohrbild								
PMP	SAE 3	-	747/1								



# FLEXIBLE FLANSCHKUPPLUNGEN STAREX®-FL-PA



#### **SAE FLANSCHE**

#### **METRISCHE FLANSCHE**

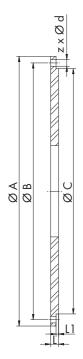
FL-PA Typ	Abmessungen [mm		nessungen [mm]		ungen [mm]		ssungen [mm]		bmessungen [mm]		Anzahl Drehmoment z [Nm]		FL-PA Typ	Abme	ssungen	[mm]	Anzahl z
	ø D2	ø D3	øΕ		T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>		ø D2	ø D3	øΕ							
6 1/2"-48	200,02	215,90	9	6	237	599	96-48	50	96	9	4						
7 1/2"-48	222,25	241,30	9	8	237	599	125-48	100	125	9	3						
8"-48	244,47	263,52	11	6	237	599	135-48	100	135	9	3						
10"-48	295,27	314,32	11	8	237	599	130-48	105	130	11	4						
10"-65	295,27	314,32	11	8	644	1605	150-48	130	150	9	5						
11 1/2"-65	333,37	352,42	11	8	644	1605	152-48	122	152	12	3						
11 1/2″-80	333,37	352,42	11	8	1198	3006	152-48	125	152	12	3						

## NABENABMESSUNG FÜR SAE FLANSCHE

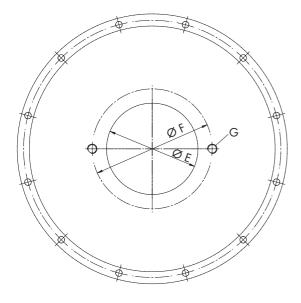
Starex <sup>®</sup>	Fertigboh	Abmessungen [mm]						Verlängerte	Nennmaß nach SAE (d)						
Тур	min.	max.	øΒ	ø D1	L5	L3	L4	u	L2	Nabe L5 [mm]	6 1/2"	7 1/2"	8"	10"	11 1/2"
MB 42	20	42	65	100	42	33	40	20	13	110	х	х	х	х	-
MB 48	20	48	68	100	50	41	48	20	13	110	х	х	х	х	-
MB 65	25	65	96	132	55	45	52	27	21	70/140	-	-	-	х	-
MB 65	25	65	96	170	55	45	52	31	21	70/140	-	-	-	-	х
MB 80	25	80	124	170	90	78	87	30	21	-	-	-	-	-	x

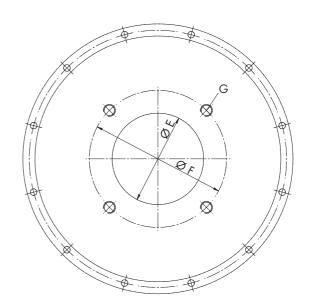
## **PUMPENMONTAGEPLATTEN**

#### **ABMESSUNGEN**



Gehäusegröße	Abmessungen [mm]											
	ø A	øΒ	ø C	z	ø d	L	u					
SAE 1	552,45	530,23	511,18	12	11	19,05	3,18					
SAE 2	488,95	466,73	447,68	12	11	19,05	3,18					
SAE 3	450,85	428,63	409,58	12	11	19,05/12,70	3,18					
SAE 4	403,23	381,00	361,95	12	11	12,70	3,18					
SAE 5	355,60	333,38	314,33	8	11	12,70	3,18					
SAE 6	307,98	285,75	266,70	8	11	12,70	3,18					





## **2-LOCH FLANSCH**

Flanschgröße nach SAE	Abmessungen [mm]				
	øΕ	ø F	G		
AA	50,80	82,55	5/16-18		
AA	82,55	106,35	3/8-16		
В	101,60	146,05	1/2-13		
С	127,00	180,98	5/8-11		
D	152,40	228,60	3/4-10		
E	165,10	317,50	1-8		
F	1 <i>77</i> ,80	350,04	1-8		

## **4-LOCH FLANSCH**

Flanschgröße	Abmessungen [mm]			
nach SAE	øΕ	ø F	G	
AA	45,24	72,09	5/16-18	
AA	82,55	104,78	3/8-16	
В	101,60	127,00	1/2-13	
С	127,00	161,93	5/8-11	
D	152,40	228,60	3/4-10	
E	165,10	317,50	1-8	
F	1 <i>77</i> ,80	350,04	1-8	

#### **PUMPENMONTAGEPLATTEN**

#### **ABMESSUNGEN**

SAE Gehäusegröße	Anzahl der Bohrungen	Plattenstärke		SAE Zentrierung Pumpe Ø		
		mm	inch		mm	inch
#1	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#1	2 und 4 Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	2 und 4 Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#1	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "F"	1 <i>77</i> ,8 mm	7.00"
#1	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "F"	1 <i>77,</i> 8 mm	7.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#2	2 und 4 Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	2 und 4 Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#2	2-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#2	4-Bolt	19,05 mm	.75"	SAE "E"	165,1 mm	6.50"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#3	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#3	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#3	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "D"	152,4 mm	6.00"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#4	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#4	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#4	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#5	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#5	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#5	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "A"	82,55 mm	3.25"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "B"	101,6 mm	4.00"
#6	2-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	12 <i>7</i> ,0 mm	5.00"
#6	4-Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"
#6	2 und 4 Bolt	12,7 mm	.50"	SAE "C"	127,0 mm	5.00"

# FBA FLANSCHKUPPLUNG

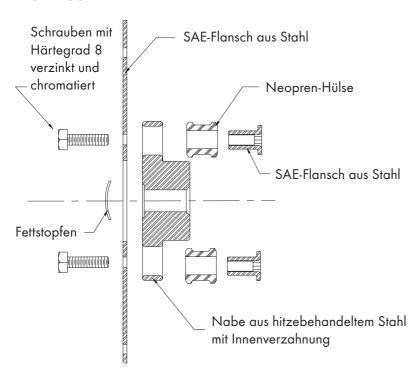
## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Drehelastische Kupplung für den Anbau an Gas- oder Dieselmotoren und Hydraulikpumpen
- Stahlflansch mit integrierter Pumpennabe und neoprengelagerten Schraubverbindungen
- Einfache Blindmontage aufgrund einteiliger Ausführung
- Dämpfende und vibrationsabsorbierende Eigenschaften
- Temperaturbeständigkeit bis +100°C
- SAE Flansche in den Größen 6 1/2" bis 14" erhältlich
- Typische Einsatzbereiche sind Hebebühnen, Kompaktlader, Bagger und Niederdruck-Verdichter

Typenschlüssel FBA Flanschkupplungen										
Kupplungstyp	Größe		Bohrung							
FBA	14	_	SAF 16/32 x157							



#### **TECHNISCHE DATEN**



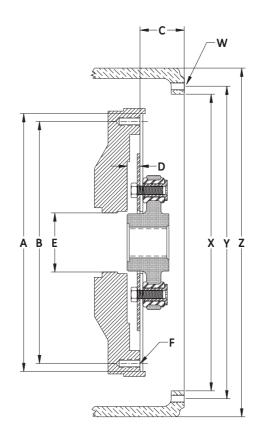
Kupplungsgröße	Nenn-Drehmoment T <sub>KN</sub>				
	[Nm]				
6 1/2	220				
7 1/2	220				
8	410				
10	525				
11 1/2	840				
14	1370				

# **VERLAGERUNGSWERTE**

Winkelverlagerung = 1° Parallelverlagerung = 0,38 mm

# FBA FLANSCHKUPPLUNG

# **ABMESSUNGEN**



# **SAE FLANSCHE**

Schwungradgröße		Abmessungen [mm]									
	A	В	С	D	E	F	F				
6 1/2	215,90	200,02	30,23	12,70	52,00	5/16" - 18	6				
7 1/2	241,30	222,25	30,23	12,70	52,00	5/16" - 18	8				
8	263,53	244,48	61,98	12,70	62,00	3/8" - 16	6				
10	314,33	295,28	53,85	15,75	72,00	3/8" - 16	8				
11 1/2	352,43	333,38	39,62	28,45	72,00	3/8" - 16	8				
14	466,73	438,15	25,40	28,45	80,00	1/2" - 13	8				

# SAE GEHÄUSE

Gehäusegröße		Anzahl			
	Х	Y	Z	w	W
6	266,700	285,750	307,848	3/8" - 16	8
5	314,325	333,375	355,600	3/8" - 16	8
4	361,950	381,000	403,352	3/8" - 16	12
3	409,575	428,625	450,850	3/8" - 16	12
2	447,675	466,725	488,950	3/8" - 16	12
1	511,1 <i>7</i> 5	530,225	552,450	<i>7</i> /16" - 14	12

#### **NV FLANSCHKUPPLUNG**

## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Elastische Torsionskupplung für den Anbau an Dieselmotoren und Hydraulikpumpen
- Grauguss-Flansch mit Elastomer und integrierter Pumpennabe
- Einfache Blindmontage aufgrund einteiliger Ausführung
- Dämpfende und vibrationsabsorbierende Eigenschaften
- Keine Schmierung und keine Klemmung der Pumpennabe notwendig



Schwungradgröße	Teilkreis	Außendurchmesser Flansch	Befestigungslöcher
Kubota Super Mini	130,00 mm	150,00 mm	5 x 8 mm
Kubota Super 5	100,00 mm	135,00 mm	3 x 10 mm

# **DELTA FLANSCHKUPPLUNG**

# **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Kostengünstige Flanschkupplung für den Antrieb von Hydraulikpumpen durch Verbrennungsmotoren
- Glasfaserverstärkter Polyamid-Flansch mit integrierter Pumpennabe aus gehärtetem Stahl und gummigelagerten Schraubverbindungen
- Einfache Blindmontage aufgrund einteiliger Ausführung
- Verschleißreduzierung des Zahnwellenprofils aufgrund dämpfender und vibrationsabsorbierender Eigenschaften
- Temperaturbeständigkeit -40°C bis +100°C
- Für hydrostatische Antriebe in Bau-, Ernte- und Forstmaschinen



SAE 10



SUPER 3



SUPER 5

183

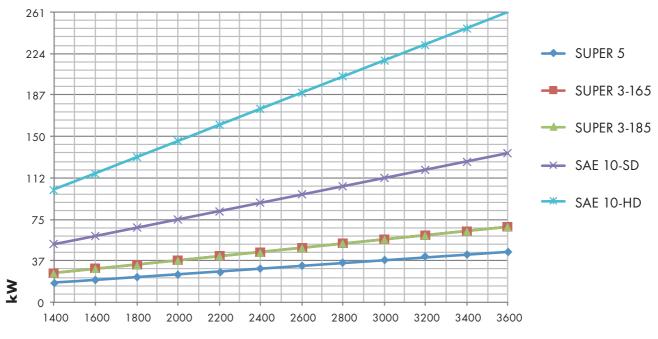
# **DELTA FLANSCHKUPPLUNG**

#### **TECHNISCHE DATEN**

Serie	Dreh- moment Nominal*	Dreh- moment Maximum*	Leistung Verlagerung**					Temperatur- bereich	
					Par	allel		Axial	
	Nm	Nm	kW	НР	mm	inch	mm	inch	°C
SUPER 5	120,24	300,65	22,4	30	0,2	.008	7,62	+/030	
SUPER 3-165	180,08	450,13	33,6	45	0,2	.008	7,62	+/030	-40°C
SUPER 3-185	180,08	450,13	33,6	45	0,2	.008	7,62	+/030	bis
SAE 10-SD	355,64	889,09	67,1	90	0,2	.008	7,62	+/030	+100°C
SAE 10-HD	692,08	1730,19	130,5	175	0,2	.008	7,62	+/030	

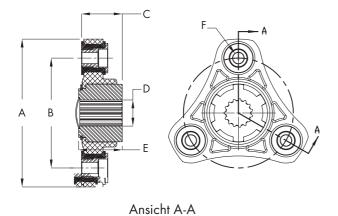
- \*Die angegebenen Drehmomente richten sich nach der Umgebungstemperatur. Das zulässige Drehmoment kann sich entsprechend der Temperaturaufstellung unten verringern oder erhöhen. Bitte berücksichtigen Sie die u.g. Berechnungsfaktoren für die unterschiedlichen Temperaturbereiche.
- \*\*Die Delta Kupplungsserie ist in der Lage, geringfügige, für Wellen-/Flanschverbindungen übliche Winkel-, Parallel- sowie axiale Verlagerungen auszugleichen. Die Delta Kupplung ist nicht für Anwendungen mit extremen Verlagerungen anzuwenden.

	Servicefaktoren für Temperaturbereich									
-40°C	-18°C +23°C +52°C +72°C +100°C									
1.50	1.30	1.00	1.30	1.50	1.95					

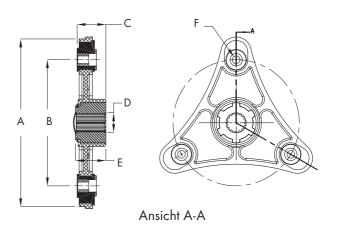


# **ABMESSUNGEN**

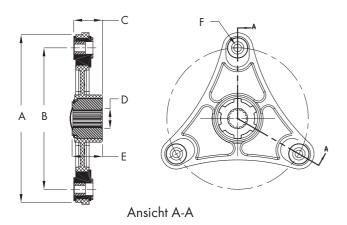
# **SUPER 5 SKIZZE**



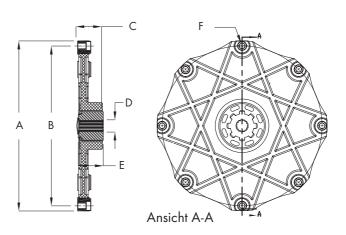
# **SUPER 3-165 SKIZZE**



SUPER 3-185 SKIZZE



# **SAE 10 SKIZZE**

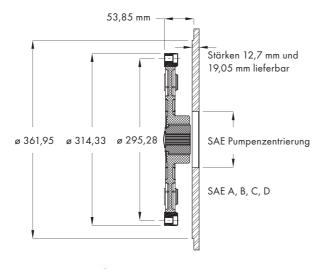


Serie		Α		В		C		D				E	F	_
	Αι	յßen-	Tei	lkreis	Ges	Gesamt- Durchmesser [Ø]			Gesamt-		Befes-	anzak Iabe		
		urch- esser			läı	nge	m	in	m	ax		inge labe	tigungs- löcher	4 Z
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	Zal
SUPER 5	135	5.315"	100	3.937"	37	1.457"	12,7	.50"	31,75	1.250"	40	1.562"	3 x 10	6
SUPER 3-165	220	8.661"	165	6.496"	37	1.475"	12,7	.50"	31,75	1.250"	40	1.562"	3 x 12	6
SUPER 3-185	220	8.661"	185	7.283"	37	1.457"	12,7	.50"	31,75	1.250"	40	1.562"	3 x 10	6
SAE 10-SD	314,3	12.375"	295	11.625"	47,45	1.869"	19,15	.754"	31,75	1.250"	46	1.813"	8 x 10	8
SAE 10-HD	314,3	12.375"	295	11.625"	50,04	1.970"	22,28	.877"	31,75	1.250"	54	2.125"	8 x 10	10

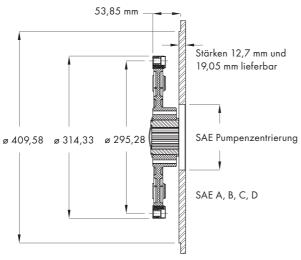
## **DELTA FLANSCHKUPPLUNG**

## **EINBAUVARIANTEN**

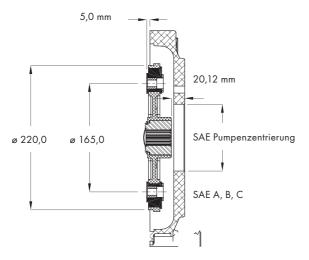
# **SAE 10 -SD / SAE #4**



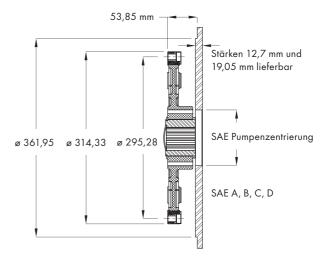
#### **SAE 10 - HD / SAE #3**



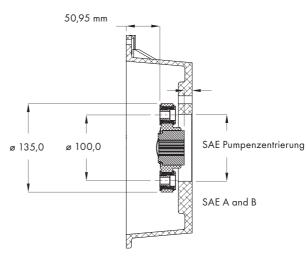
#### **SUPER 3-165**



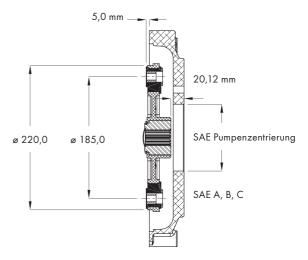
## **SAE 10 - HD / SAE #4**



#### **SUPER 5**



#### **SUPER 3-185**



Bemerkung: Kobota Super 3 und Super 5 Einbausets sind wahlweise mit Pumpenmontageplatten in Aluminium oder Grauguss lieferbar.

# FLANSCH KUPPLUNG

# **PUMPENMONTAGEGEHÄUSE**

## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

- Vereinfachung der Montage von Hydraulikpumpen an Dieselmotoren ohne SAE- Schwungradgehäuse
- Exakte Ausrichtung von Motor und Pumpe
- Mit allen gängigen Pumpenanschlussbildern erhältlich
- Mit allen Flanschkupplungen der Serien FL-PA, FBA, Delta oder NV kombinierbar
- Werkstoffe Aluminium, EN-GJL-250 (GG25) oder EN-GJS-400 (GGG40)

#### **KUBOTA SUPER THREE FL**

# **KUBOTA SUPER THREE FBA**

## **KUBOTA SUPER FIVE DELTA**



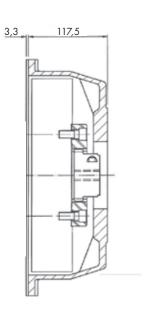


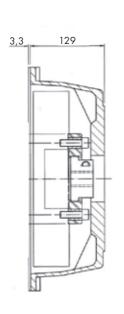
**PERKINS 103-13/15 FL** 

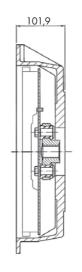
**PERKINS 404-22** 

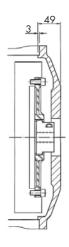
GM 3.0/4.3

**DEUTZ 1011/2 FL** 













# **AUSLEGUNGSSOFTWARE**



# **INHALT**

P+Calculator

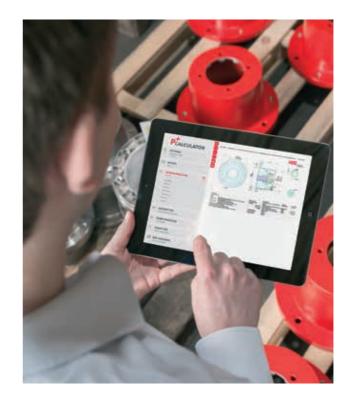
HT Calculator

# **HIGHLIGHTS**

- Komplett überarbeitete Benutzeroberfläche
- Keine Installation von Plugins notwendig
- Läuft in jedem modernen Webbrowser
- Flexible Darstellung für PC, Tablet oder Smartphone
- Kostenlose Nutzung für HBE-Kunden
- Login mit Ihrer HBE-Kundennummer
- Gastzugang möglich

#### **P+ CALCULATOR**

- Berechnung von Pumpenträgern, Kupplungen und Zubehör
- Für über 4000 Pumpen von ca. 150 Herstellern
- Für IEC-, NEMA-, Verbrennungs- und Servo-Motoren
- Auf einen Klick ATEX- zugelassene Produkte
- Schon in der Projektierung mit konkreten Daten und Preisen arbeiten
- Produktdaten als PDF, DXF oder STP



## **HT CALCULATOR**

- Berechnung von Heizleistungen
- Auslegung passender Heizkörper
- Einfache Benutzeroberfläche ermöglicht schnelle Werteanpassungen
- ca. 100 verschiedene Standard-Heizkörper hinterlegt

# 1725 - PTHK 90 - G1 1/2" 1200MM 2400 W 2×400V

PTHK Patronenheizkörper

ohne Thermostat

Anschlussgewinde: G1 1/2

 $U = 2 \times 400 \text{ V}$ 

HLP Hydrauliköl auf Mineralölbasis

Schutzart: IP 65

Baureihe

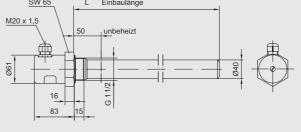
Oberflächenbelastung: 1,5 W/cm<sup>2</sup>

Länge

PTHK 90		1200	2400 W	1725
SW 65	L	Einbaulänge		ı
M20 x 1,5	50	unbeheizt		, A

Leistung

Art.-Nr.



beispielhafte Auslegung

Zu finden unter



https://login.hbe-hydraulics.com/

Online-Katalog



epaper.hbe-hydraulics.com/de



HBE GmbH Hönnestraße 47 58809 Neuenrade

Fon +49 (0) 23 94 / 616-0 Fax +49 (0) 23 94 / 616-25 info@hbe-hydraulics.com www.hbe-hydraulics.com



