



Průmyslová chemie

Vysokoteplotní lepidla až + 1060°C

Vysoká pevnost a extrémní teplotní
odolnost do až +1060°C.

Pro opravy a lepení kovových
a keramických materiálů.



H 2400 Vysokoteplotní lepidlo

Obsahuje: Křemičitam draselný
působit podráždění dýchacích cest.
vdechování par. Používejte pouze venku.
PŘENUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch.
se dobře, volejte TOXIKOLOGICKE
uzamčené. Odstraňte obsah/obal podle



Průmyslová chemie

Vysokoteplotní lepidla až + 1060°C

Použití

Používají se ke spojení, lepení, spárování a k opravám vysokoteplotně namáhaných dílů, převážně na hliníku, litině, oceli a nerez oceli. Lepidla jsou přebarvitelná barvou, lze je mechanicky upravovat.

Díky teplotní odolnosti poskytují obrovské možnosti použití, např. v těchto oblastech:



Kosmické a letecké technologie



Automobilový průmysl



Tepelný, elektrárenský, slévárenský, sklářský, plastikářský a chemický průmysl

..... jednoduše všude tam, kde vysoká teplota neumožňuje použít běžné tmely na bázi epoxidu.

Možné použití: **opravy odlitek a forem, vysokoteplotní pece, bojlerů, přírub, turbín, spalovací motory, čerpadla, ventilátory, hlavy motorů, výfukové vedení, rozdělovací potrubí, opravy v chemickém průmyslu.**

H 1000 VYSOKOTEPLTNÍ LEPIDLO

Dvousložkové vysoce teplotně odolné keramicko-kovové lepidlo

Produkt odolává teplotám do 760°C.

Je přebarvitelné barvou, lze ho mechanicky upravovat.

Vytvrzuje při 20°C a je třeba jej vytvrzovat teplem. Účinky se zlepšují zvyšující se teplotou.

H 2400 VYSOKOTEPLTNÍ LEPIDLO/TMEL

Jednosložkové vysoce teplotně odolné keramicko-kovové lepidlo/tmel.

Produkt po vytvrzení odolává teplotám až do 1060°C.

Je přebarvitelný barvou, lze ho mechanicky upravovat.

Vytvrzuje při 20°C a teplem, viz návod. Unikátní chemická odolnost, koncentrovaná kyselina dusičná až do bodu varu.

Základní charakteristiky	H 1000	H 2400
Barva	Hliníková	Kovová
Aplikační teplota	+20°C	+20°C
Manipulační pevnost	2 - 4 hodiny při 20°C, dále vytvrzovat teplem při 71°C 1 - 2 hodiny. Konečné vytvrzení za 24hod. při 20°C	2 - 4 hodiny při 20°C, dále vytvrzovat teplem při 90°C 3 hodiny, viz návod. Konečné vytvrzení za 24hod. při 20°C
Teplotní odolnost použití	-40°C až + 760°C	-40°C až + 1060°C
Viskozita	Pasta	Pasta
Poměr míchání	2 : 1 – 1,5/prášek-kapalina/	jednosložkové
Teplota skladování	+20°C	+20°C
Životnost	6 měsíců od data výroby	6 měsíců od data výroby
Balení	100g , 0,5 Kg	100g , 0,5 Kg
Měrná hmotnost	1,4	1,5

NÁVODY K POUŽITÍ

H 1000: Povrch musí být čistý, suchý, zdrsňený (nutné u hladkých ploch), zbavený prachu a dokonale odmaštěný (produktem IMPASOL S 1960). Oba komponenty velmi důkladně smíchejte na podložce v hmotnostním poměru 2 : 1 /prášek - tekutina/, čímž získáte hustou pastu. Smíchejte pouze nezbytné množství určené k aplikaci. Nanášejte pomocí špachtle , tmelového nože, atd. Pro velké plochy doporučujeme aplikovat více vrstev. Maximální tloušťka vrstvy je 4mm, po vytvrzení lze aplikovat další vrstvu max. 4mm. Nechte zaschnout 2-4 hodiny, poté vytvrzujte teplem při 71°C po dobu 1-2 hodin. Možnost zatížení je po 24 hodinách.

H 2400: Obsah nádoby pečlivě promíchejte. Povrch musí být čistý, suchý a dokonale odmaštěný (produktem IMPASOL S 1960). Aplikujte na povrch v maximální síle 4mm. Provedenou opravu nechte vytvrzovat 24 hod. při 20°C . Vytvrzování teplem není nutné, pokud provozní teplota opravy přesáhne 204°C. Pokud provozní teplota opravy nepřesáhne 204°C, po 2 hodinách vysychání při pokojové teplotě vytvrďte při teplotě 94°C po dobu 3 hod. V případě potřeby vytvořte vyšší vrstvu a postup opakujte.



Další sortiment značky

KONSTRUKČNÍ POLYMEROVÁ LEPIDLA

Kombinují vysokou pevnost, teplotní odolnost a pružné vytvrzení odolné vůči „LOUPÁNÍ a RÁZOVÝM ŠOKŮM“.

Vynikají vysokou přilnavostí na plasty, kompozitní materiály a běžné kovy, včetně nerez oceli a hliníku. Jejich revoluční struktura velkých molekul poskytuje extrémně vysokou pevnost a rozložení nárazů na celou molekulární strukturu.

Lepí kovy, kompozity a lamináty (gelcoat), hliník, nerez ocel, GRP, epoxidové plasty, POM, PMMA, PP, PE, skelná vlákna, ABS, tvrdé PVC, vinyl, FRP, polykarbonáty, polyestery, styreny, bakelity, NYLON, keramiku a jejich různé kombinace.

- **A 4545** – Konstrukční lepidlo **pro kovy** a kombinace s plasty, teplotní odolnost +200°C, pevnost až 350kg/cm²
- **A 5050** – MMA Kompozitní lepidlo – **pro plasty**, rychlé vytvrzení, pevnost až 350-380kg/cm². Nelepí měď a její slitiny.

EPOXIDOVÁ KONSTRUKČNÍ LEPIDLA

Epoxidová konstrukční lepidla/tmely ve formě dvousložkových tyčinek pro snadnou aplikaci.

- **M 8100** – Ocelová tyčinka pro rychlé opravy a lepení železných, litinových a ocelo litinových dílů
- **M 8102** – Hliníková tyčinka pro rychlé nekorodující opravy a lepení hliníku a jeho slitin
- **M 8105** – Měděná tyčinka pro velmi rychlé opravy trhlin, průsaků a netěsností - vhodná i na vlhké a mokré plochy
- **M 8106** – Keramická tyčinka pro rychlé opravy na vlhké a mokré plochy, také pro použití pod vodou.
- **M 8110** – Titanové lepidlo pro pomalé a náročné opravy na tvrdost, velmi vysokou teplotu (+300°C) a pevnost

Lepidla v balení 25ml - dvojité stříkačky

- **M 8210** – Průhledné epoxidové lepidlo pro lepení oceli, hliníku, skla, plastů, tvrzených polystyrenů, polykarbonátů a pozinků
- **M 8215** – Plastická ocel - dvousložkové epoxido/polymerové lepidlo plněné ocelí pro pevné a trvalé opravy ocelových a litinových dílů do teploty +180°C
- **M 8216** – Plastický hliník - dvousložkové epoxido/polymerové lepidlo plněné hliníkem pro pevné a trvalé opravy hliníku a jeho slitin do teploty +180°C

Epoxidová konstrukční polymerová lepidla

- **E 4160** – Vysokoteplotní epoxidové lepidlo pro lepení oceli, Al, skla a pozinku do teploty +200°C
- **E 4170** – Vysokopevnostní lepidlo pro lepení oceli, nerez, Al a skla

